



Protecting you for life's best moments.

Z4° UI CE R7 - KOREAN

GVS-RPB.COM

사용설명서 Z4° Welding Respirator

사업자: 이 설명서를 읽고, 사업자 책임(8페이지)을 이행합니다.

제품 사용자: 이 설명서와 유량 제어 장치 사용 설명서를 읽고, 제품 사용자 안전 지침(10페이지)을 준수합니다.

설명서는 정기적으로 업데이트됩니다. 이 설명서를 모든 사용자가 참고할 수 있도록 합니다.

설명서의 현재 버전 및 기타 언어: gvs-rpb.com/resources



CE 2797

UK
CA 0086

EN12941:1998
+A2:2008 TH3/Z P R SL
호흡 보호
보호 수준은 사용 설명서를 참조하십시오.

EN352-1:2002
청각 보호
밴드시 18-524 귀덮개와 함께 사용

EN166:2001 CLASS 1B
눈과 안면 보호

EN379:2003+A1:2009
그리고 EN175:1997
용접 눈 보호

EN812:2012
머리 보호
밴드시 15-850 벨크랩 사용

PRODUCT CERTIFICATION



AS/NZS 1716:2012
BMP# 714303
호흡 보호

AS/NZS 1338.1:2012
BMP# 714305
용접 눈 보호

AS/NZS 1337.1:2010
BMP# 714304
눈과 안면 보호



KR Korean P.2

목차

■ 용어 및 기호 설명	2
■ 서론	3
■ 중요 안전 사항	
□ 제공되는 보호와 제한	4
□ 마스크 구성요소 다이어그램 - 주의사항과 제한	7
□ 공기공급원	8
□ 사업자 책임	8
□ 제품 사용자 안전 지침	10
■ 마스크 설정과 취급	13
■ 착용 및 탈의	30
■ 보관	31
■ 부품과 부속품	32
■ 보증 및 배상책임 고지	36

용어와 기호 설명

이 설명서와 제품 라벨에는 아래의 용어와 안전 기호가 사용됩니다.

⚠ WARNING 경고는 방지하지 못하는 경우 사망이나 중상을 초래할 수 있는 위험한 상황을 나타냅니다.

⚠ DANGER 위험은 방지하지 못하는 경우 사망이나 중상을 초래하는 위험한 상황을 나타냅니다.



사용 설명서 읽기.

RPB 설명서의 추가 사본은 gvs-rpb.com에서 구할 수 있습니다.

인증 기관

CE: BSI Group The Netherlands B.V. (NB2797), Say Building, John M. Keynesplein 9, 1066 EP, Amsterdam, NL

UKCA: BSI Group (AB0086), Kitemark Court, Knowhill, Milton Keynes MK5 8PP, United Kingdom

KCS: 한국산업안전보건공단(KOSHA), 울산광역시 중구 중가로 400

RPB® Safety LLC는 ISO9001 인증 회사입니다.

서론

Z4 용접바이저는 용접, 그라인딩과 같이 유해물질이 존재하는 작업장에서 오염물질로부터 눈/안면 보호를 동시에 제공하는 호흡보호구입니다. 추가적으로, 작업 구역에 조명을 제공하기 위한 Vision-Link™ 조명을 부착할 수 있습니다. 목에 거는 형식의 Quiet-Slim™ 귀덮개를 Z4 용접바이저와 함께 착용해야 합니다.

이 제품은 항상 이 사용 설명서에 따라 검사하고 정비해야 합니다. 자세한 사항은 제공된 보호와 제한(4페이지)을 참고하십시오.

RPB® SAFETY - 제조사

2807 Samoset Rd, Royal Oak, MI 48073, USA.

T: 1-866-494-4599 F: 1-866-494-4509 E: sales@gvs.com

GVS KOREA.,LTD. - 판매사

경기도 남양주시 경춘로 368, 브릭스타워 315호

T: 031-563-9873 F: 031-563-9874 E: gvskorea@gvs.com

gvs-rpb.com

Copyright ©2022 RPB IP, LLC. 모든 권리 보유. 이 웹사이트에 있는 모든 자료는 미국 저작권법에 의하여 보호되며, RPB IP, LLC의 사전 서면 허가 없이 복제, 배포, 전송, 게시, 발표 또는 방송할 수 없습니다. 내용물의 사본에서 상표, 저작권 또는 기타 고지를 수정 또는 삭제할 수 없습니다.

이 출판물에서 사용한 모든 상표, 서비스 마크 및 로고는 등록 여부와 상관없이 해당 소유자의 상표, 서비스 마크 또는 로고입니다. 이 출판물에 포함된 RPB의 모든 지식재산권은 저작권, 상표, 서비스 마크, 영업비밀 및 특허권을 포함하여 모두 보존됩니다. RPB의 지식재산은 전 세계 어느 곳이든 등록 여부와 상관없이 RPB IP, LLC가 소유하거나, 전부 또는 일부를 개발하였거나, 면허를 가진 모든 특허, 특허 품목, 특허 신청, 디자인, 산업 디자인, 저작권, 소프트웨어, 소스코드, 데이터베이스권, 저작권인격권, 발명, 기법, 기술 데이터, 영업비밀, 노하우, 브랜드, 상표, 상호, 슬로건, 로고 및 기타 모든 관습법과 소유권에 기반한 독점판매권을 의미합니다.

기술적 도움이 필요한 경우 GVS코리아(031-563-9873 또는 이메일: gvskorea@gvs.com)에 문의하여 주시기 바랍니다.

양식#: 7.20.554

개정: 7

중요 안전 사항

⚠ WARNING 이 제품의 부적합한 선택, 장착, 사용 또는 정비는 부상, 치명적인 폐, 피부, 눈 질환, 또는 사망을 초래할 수 있습니다.

이 제품은 사용자의 위치, 산업 및 활동에 적용되는 표준이나 규정에 따라 직업적으로 사용하기 위한 것입니다(사업자 책임 참고, 8페이지). 자신에게 직접 적용되지 않더라도 이 호흡보호구의 사용과 관련된 표준과 규정을 숙지할 것을 권장합니다. 자영업을 운영하거나 영업용으로 사용하지 않는 경우에는 사업자 책임과 제품 사용자 안전 지침을 참고합니다. gvs-rpb.com/important-safety-information에 접속하여 해당 표준과 기타 내용에 대하여 도움이 되는 링크를 참고합니다.

사업자: 이 설명서와 공기 공급 장치 사용 설명서를 읽고, 사업자 책임(8페이지)을 이행합니다.

제품 사용자: 이 설명서와 공기 공급 장치 사용 설명서를 읽고, 제품 사용자 안전 지침(10페이지)을 실행합니다.

웹사이트의 업데이트 확인. 제품 설명서는 정기적으로 업데이트됩니다.

제품을 사용하기 전에 gvs-rpb.com/resources를 방문하여 이 설명서의 가장 최신 버전을 확인합니다.

제공되는 보호와 제한

호흡

RPB Z4는 아래 카테고리에서 승인되었습니다:

전동식 호흡보호구

RPB Z4 Respirator 는 필요한 모든 구성요소와 함께 올바르게 착용하여 사용하는 경우 EN 12941:1998 +A1: 2003 +A2: 2008 TH2 (15-721) and TH2 (15-711) 및 보호구 안전인증 고시(고용노동부고시 제2020-35호)에 따라 승인되었습니다. 그래서, 마스크 착용자의 오염물질 흡입을 상당히 줄이지만 완전히 제거하지는 못합니다. 구체적인 보호는 RPB PX5 에서 사용하기 위하여 선택한 필터에 따라 다릅니다(RPB PX5 사용 설명서 참고).

제조업체 최소 설계 흐름

PX5 필터	03-892-P	03-893-A2	03-894-ABE	03-895-ABEK
180 L/MIN 속도 1	>10 시간	>5 시간	>5 시간	>5 시간
180 L/MIN 속도 2	>7 시간	>4 시간	>4 시간	>4 시간
180 L/MIN 속도 3	>6 시간	>4 시간	>4 시간	>4 시간

헤드탑 분류

PAPR	장치 분류 EN 12941	장치 모델	공칭 보호 계수
PX5	TH2	Z4 후드	50
PX5	TH2	Z4 페이스 실	50

유해성 제한

다음의 경우에는 RPB Z4 마스크를 사용하지 마십시오:

- 대기가 생명이나 건강에 즉시 위험(IDLH)한 경우
- 착용자가 마스크 도움 없이 탈출할 수 없는 경우.
- 대기의 산소 함유량이 18% 미만인 경우.
- 블라스팅 작업의 경우.
- 유해가스(예: 일산화탄소)에 대한 보호가 필요한 경우.
- 오염물질이 규정 또는 권장 수치를 초과하는 경우.
- 오염물질 또는 오염물질의 농도가 알려지지 않은 경우.
- 작업 구역의 환기가 불량한 경우.
- 온도가 14°F to 140°F (-10°C to +60°C)의 범위를 벗어나는 경우.
- 인화성 또는 폭발성 대기가 존재하는 경우. 이러한 환경에서 PX5, 또는 Vision-Link와 같은 전기부품 시스템을 포함하여 사용할 경우 본질적으로 안전하지 않습니다.

안면과 눈:

- **안전 렌즈가 있는 Z4 페이스실드**는 EN 166:2001 (AS/NZS 1337.1:2010) 필요조건을 충족하며, 그라인딩 및 기타 산업용으로 설계되어 있습니다. 심한 충격 및 투과에 대하여 눈과 안면을 보호하지 못하고, 우수 안전 실무와 공학적 제어의 대안이 아닙니다.
- **충격 렌즈가 있는 Z4 용접바이저**는 자동 차광 용접 보호 필터(ADF)는 EN 379:2003 (AS/NZS 1337.1:2010) 필요조건에 따라 제조되고, 용접 과정에서 발생하는 스파크와 유해한 자외선 및 적외선으로부터 작업자의 안면과 머리를 보호하도록 설계되어 있습니다. ADF 기능과 사용에 관한 정보는 “자동 차광 용접 보호 필터”(28페이지)를 참고합니다. 스파크, 이물질 및 섬광에 대한 충분한 보호를 위하여 승인된 RPB 용접 페이스 실드 또는 후드를 사용합니다.
- Z4는 용해된 금속 또는 부식성 액체에 대한 보호를 제공하도록 설계되거나 테스트 되지 않았습니다..
- **참고:** Z4는 바이저 아래에 착용하는 안경에 충격이 전달되지 않도록 완벽하게 보호하지는 않습니다.

제공되는 보호와 제한 계속

머리:

- 안전모로서 물리적인 머리 보호를 위한 EN 397:2012+A1:2012 (AS/NZS 1801:1997) 필요조건을 충족하지 않습니다. 머리 지지대를 조정하여 헬멧을 사용자에게 맞도록 올바르게 조정합니다.
- Z4는 15-850 범프 캡이 장착된 경우 범프 캡의 머리 보호를 위한 EN 812:2012 필요조건을 충족합니다.

청각:

- 이 마스크는 한 쌍의 18-524 Slimline 귀덮개가 포함되어 EN 352-1:2002를 충족합니다. 귀덮개는 마스크의 일부를 형성합니다. 올바른 착용, 장착 및 보호 수준을 보장하기 위하여 귀덮개를 장착할 때에는 사용자 설명서를 준수합니다.

⚠ WARNING 귀덮개는 Z4마스크를 사용할 때 반드시 착용해야 합니다.

용접:

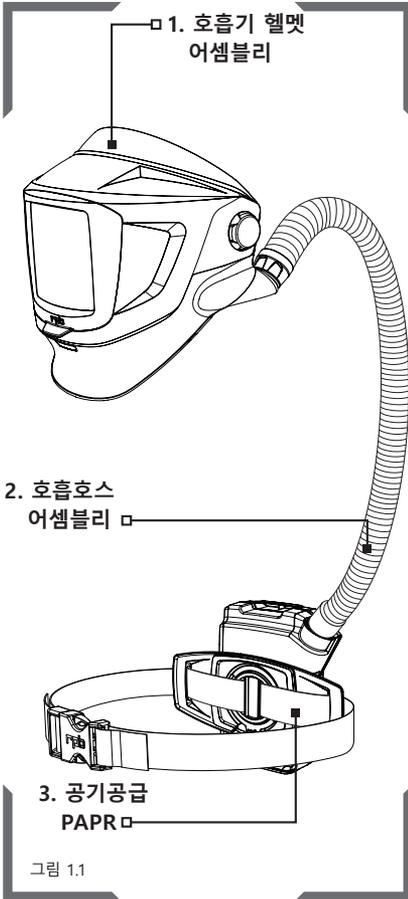
- 이 제품은 EN 175:1997에 따른 테스트와 인증을 받았습니다.

PPE 규정:

- Z-Link는 PPE 규정 (EU) 2016/425, 영국법에 도입되어 수정된 PPE에 관한 규정 2016/425 및 보호구 안전인증 고시(고용노동부고시 제2020-35호)에 부합합니다.
- CE 및 UKCA에 대한 적합성 신고는 gvs-rpb.com/resources 에 있습니다.
- 운송에 필요한 포장과 보호에 관한 정보는 보관 부분을 참고합니다.

마스크 구성요소 다이어그램 - PAPR

RPB Z4 마스크는 그림 1.1과 같이 3개의 주요 구성요소로 이루어집니다. EN 12941:1998 +A1: 2003 +A2: 2008 및 보호구 안전인증 고시(고용노동부고시 제2020-35호)에 따라 완전하게 승인된 전동식호흡보호구가 되기 위하여 3개의 구성요소들이 모두 존재하고 올바르게 조립되어야 합니다.



주의사항과 제한

POWERED AIR

- A. 산소 농도가 18% 미만 함유된 대기에서 사용하지 않습니다.
- B. 생명과 건강에 즉시 위험한 대기에서 사용하지 않습니다.
- C. 규제 표준이 정한 최대 사용 농도를 초과하지 않습니다.
- F. 공기 흐름이 180 lpm (6 cfm) 미만이면 전동식 호흡보호구를 사용하지 않습니다.
- H. 파과에 이르기 전에 카트리지와 정화통을 교체하기 위해 확립된 카트리지와 정화통 교환 일정을 따르거나 ESLI를 준수합니다.
- I. 인화성 또는 폭발성 대기에서 점화를 초래할 수 있는 전기부품이 들어있습니다.
- J. 이 제품을 올바르게 사용하고 정비하지 않으면 부상이나 사망을 초래할 수 있습니다.
- L. 카트리지와, 정화통 및 필터 교환은 제조사의 사용자 지침을 따릅니다.
- M. 승인된 모든 마스크는 해당 규정에 따라 선택, 착용, 사용 및 정비해야 합니다.
- N. 부품을 절대로 대체, 수정, 추가, 임의개조 또는 생략하지 않습니다. 제조사가 명시한 구성으로 정확한 대체 부품만을 사용합니다.
- O. 이 호흡보호구의 사용과 정비에 관한 정보는 사용자 설명서 및 정비 설명서를 참고합니다.
- P. Z4는 의료용 마스크로 사용하기 위한 마스크로 평가되지 않았습니다.

공기 공급원

전통식 공기

오염 구역이 전통식 호흡보호구의 사용 가능 범위에 있는지 점검하고, 오염의 종류를 판단합니다. 일단 오염 수준이 확인되면 충분한 보호가 이루어지도록 작업에 사용할 필터 카트리지를 정할 수 있습니다. 작업 구역의 환기가 잘 되도록 하고, 대기가 당국이 권장하는 수준 이내를 유지하는지 확인하기 위하여 정기적으로 공기 표본을 채취합니다. 자세한 사항은 PX5® PAPR 사용 설명서를 참고합니다.

사업자 책임

구체적인 책임은 장소와 산업에 따라 다를 수 있으나, 일반적으로 RPB는 다음을 기대합니다.

■ 장소, 산업 및 활동에 적용되는 모든 표준과 규정 준수.

장소와 산업에 따라 많은 표준과 규정이 마스크 및 개인 보호 장비의 선택과 사용에 적용될 수 있습니다. 여기에는 연방, 지역 또는 군사 표준과 규정등의 합의된 표준이 포함될 수 있습니다. 또한, 실리카(자세한 내용은 gvs-rpb.com참고), 석면, 유기물 병원체 등의 특정 오염물질에 해당되는 필요조건도 있습니다. 작업 장소와 산업에 어떤 필요조건이 적용되는지 파악합니다.

■ 적절한 안전 프로그램 준비.

다음을 준비하고 준수합니다.

- 작업장 안전 프로그램.
- 해당 표준과 규정에 따른 서면 호흡기보호프로그램.

■ 상기 항목들에 따라 다음 사항 실시,

□ 유해성 분석을 실시하고, 각 활동에 적절한 장비 선택.

유해성 분석은 유자격자가 실행해야 합니다. 적절한 제어장치가 준비되어야 하고, 유자격자가 작업 활동 및 사용 환경에 적합한 마스크 종류, 안면과 눈, 머리 보호를 결정해야 합니다. (예를 들면, 작업장과 사용자 요인들을 고려하여 공기를 통한 특정 유해성에 적절하고 작업자 보호에 필요한 수준을 충족 또는 초과하는 할당보호계수 (APF)의 마스크를 선택하고, 실시할 용접 종류 등에 적절한 용접 안면과 눈 보호를 선택합니다.)

해당되는 경우, 작업장 안전 프로그램, 마스크 보호 프로그램 및 관련 보호 필요조건을 위하여 활동 또는 산업에 대한 표준과 규정을 확인하고, 이 설명서 (제공되는 보호와 제한, 4페이지) 및 제품 사양에 대하여 PX5 AIR PAPR 사용 설명서를 참고합니다.

□ 작업자가 마스크를 사용하기에 의학적으로 적합하지 확인.

유자격 의사 또는 기타 면허를 가진 건강관리전문가(PLHCP)가 의료 설문지 또는 필요한 경우 정부 규정에 따른 초기 의료 검사를 통하여 의료 평가를 실시합니다.

□ Z4의 사용, 정비 및 제한에 대하여 작업자 교육.

필요한 경우 정부 규정에 따라 RPB Z4에 대하여 알고 있는 유자격자를 지명하여 교육을 실시합니다.

마스크 교육을 실시할 지도자의 자격은 다음과 같습니다.

- a) 마스크의 용도와 사용을 잘 알아야 합니다.
- b) 마스크의 선택과 사용 및 현장 작업에 대한 실무적 지식이 있어야 합니다.
- c) 현장의 마스크 프로그램에 대한 이해가 있어야 합니다.
- d) 적용되는 규정을 잘 알아야 합니다.

이 사용 설명서 및 승인된 공기 공급 장치 사용 설명서와 표준 또는 규정의 필요조건에 내용에 따라 모든 Z4 사용자를 제품 사용, 응용, 검사, 정비, 보관, 착용 및 제한에 대하여 교육합니다. 각 대상자가 해당 설명서를 모두 읽도록 합니다.

□ 장비가 올바르게 설정, 사용 및 정비되는지 확인.

적절한 공기 필터 카트리지의 선택을 포함하여 장비가 올바르게 설정, 검사, 장착, 사용 및 정비되도록 하고, 해당되는 경우 용도에 대한 자동차광필터 조정도 확인합니다.

□ 작업 구역의 공기를 통한 오염물질 측정 및 감시.

해당 필요조건에 따라 작업 구역 내에서 공기를 통한 오염물질 수준을 측정하고 감시합니다. 작업 구역의 환기가 잘 이루어지도록 합니다.

□ 질문은 GVS 코리아에 문의.

- 고객 서비스 부서 연락처:
전화: 031-563-9873
이메일: gvskorea@gvs.com
웹사이트: gvs-rpb.com

제품 사용자 안전 지침

처음 사용 전 - 교육 실시 및 신체검사 통과

이 설명서와 PX5 PAPR 사용 설명서(추가 사본은 gvs-rpb.com에서 구할 수 있습니다.)를 읽고 마스크의 사용, 정비, 제한에 대하여 RPB Z4 마스크에 대하여 잘 아는 유자격자(사업자가 임명)에게 교육을 받은 후에 이 마스크를 사용합니다.

이 마스크를 착용하려면 유자격 의사 또는 기타 면허를 가진 건강관리전문가(PLHCP)가 의료 설문지 또는 초기 의료 검사를 사용하여 실시하는 의료 평가를 통과해야 합니다.

알레르기 유발 항원: 이 제품에는 알려진 일반 알레르기 유발 항원이 사용되지 않았습니다. 일부 물질은 취약한 사람에게 알레르기 반응을 유발할 수 있습니다. 알려진 알레르기가 있거나 과민증이 발생하면 고용주에게 알립니다. 과민증은 세척을 하지 않아서 발생할 수도 있습니다.

이런 현상 및 기타 사용 중인 RPB 제품에 대해서는 사용 설명서에 있는 모든 세척 및 취급 지침을 따릅니다.

시스템이 사용 준비가 되도록 합니다.

완전한 시스템을 가지고 있도록 합니다. 완전히 승인된 마스크의 역할을 하기 위하여 Z4에 필요한 모든 구성요소를 가지고 있는지 확인합니다.

- 마스크 헬멧 어셈블리 (Z4)
- 호흡호스 어셈블리
- PX5

마스크 구성요소 다이어그램(7페이지)를 참고합니다. RPB Z4는 반드시 RPB PX5 PAPR 함께 사용하도록 승인되었습니다. 승인된 마스크 어셈블리의 일부인 정품 RPB 브랜드 부품과 구성요소만을 사용합니다. 위조품이나 RPB 부품이 아닌 것을 포함하여 불안전하거나 부적절한 장비를 사용하면 보호가 불충분할 수 있고 전체 마스크의 승인이 무효가 됩니다. 이 제품의 어떠한 부분도 임의로 변경 또는 개조하지 않습니다.

매일 모든 구성요소에 대하여 원래 제공된 보호 수준을 감소시킬 수 있는 손상이나 마모의 흔적을 검사합니다. 충격을 받은 안전모나 바이저를 포함하여 손상된 구성요소들은 수리 또는 교체할 때까지 사용에서 배제합니다. 긁히거나 손상된 안전 렌즈나 기타 구성요소는 정품의 RPB 브랜드 교체 부품으로 교체합니다. 보호 렌즈를 교체할 때, 렌즈 양쪽에서 추가 보호 필름을 제거합니다. 필름을 그대로 두면 렌즈의 광학적 투명성에 영향을 미쳐서 눈에 부담이 됩니다. 마스크 후드 내부를 검사하여 먼지나 기타 이물질의 존재 여부를 살핍니다. 마스크 후드 내부를 항상 깨끗하게 유지합니다.

용도에 맞는 구성으로 **헬멧이 올바르게 조립되도록 합니다.** 렌즈가 모두 제자리에 있지 않은 마스크를 절대 사용하지 않습니다. 여기에는 안전 렌즈, 충격 렌즈, ADF 및 후방 ADF 렌즈가 포함됩니다. 이 렌즈들은 올바르게 장착되었을 때 독성 및 유해 가스, 액체 또는 분진이 헬멧에 침투하는 것을 막는 마스크 밀폐의 일부가 됩니다. 불안전하거나 부정확하게 장착된 렌즈는 충격과 호흡 보호가 불충분할 수 있습니다. 마스크 설치 및 관리 (13페이지)를 참고합니다. 장착 정보는 장착 (30페이지)을 참고합니다.

작업에 적절한 장비를 갖춘 것을 확인합니다

Z4가 작업에 적절한 보호를 제공하는 것을 확인합니다. 해당되는 경우, 작업장 안전 프로그램, 호흡기 보호 프로그램 및 작업이나 산업에 대한 표준과 규정을 확인합니다(4 페이지의 제공하는 보호와 제한 참고)

Z4 착용 전:

공기를 통한 오염물질이 마스크 사용에 권장하는 한계 이내인지 확인합니다.

- 오염의 종류와 수준을 판단합니다. 공기를 통한 오염물질 농도가 전통식 공기호흡기에 대한 관련 규정과 권장사항에서 허용하는 수치를 초과하지 않는지 확인합니다.

오염과 용도에 맞는 올바른 필터 카트리지를 선택합니다.

- **PAPR:** 일단 오염 수준이 확인되면, 충분한 보호가 보장되도록 작업에 사용할 올바른 필터 카트리지를 결정합니다. PX5 PAPR 사용 설명서를 따릅니다.

작업 구역의 환기와 감시를 확인한다.

- 작업 구역의 환기가 원활하도록 하고, 공기가 정부기관이 권장하는 수준을 유지하는지 확인하기 위하여 정기적으로 공기 표본을 채취합니다.

문의사항이 있으면 고용주에게 문의합니다.

다음 조건 가운데 하나라도 존재하면 작업 구역에 들어가지 않습니다.

- 대기가 생명이나 건강에 즉시 위험(IDLH)한 경우.
- 착용자가 마스크 도움 없이 탈출할 수 없는 경우.
- 대기의 산소 농도가 18% 미만인 경우.
- 인화성 또는 폭발성 대기가 존재하는 경우. 이 시스템은 이러한 환경에서 사용하기에 부적합한 전기부품이 포함되어 있습니다. 이러한 환경에서 PX5, Vision-Link 와 같은 전기 부품은 본질적으로 안전하지 않습니다.
- 오염물질 농도가 규정이나 권장사항을 초과하는 경우.
- 오염물질 또는 오염물질 농도를 알 수 없는 경우.
- 작업 구역의 환기가 불량한 경우.
- 온도가 -10°C to +60°C (14°F to 140°F) 의 범위를 벗어나는 경우.
- 작업 구역이 밀폐된 경우(밀폐 구역 용접에 대한 적절한 조치가 취해지지 않은 경우).

다음의 경우에는 즉시 작업장을 떠납니다.

- 제품 구성요소가 손상된 경우
- 시각이 손상된 경우
- 공기 흐름이 멈추거나 느려져 경보음이 울리는 경우. 공기 흐름이 180 lpm 미만이면 전통식호흡보호구를 사용하지 않습니다.
- 호흡이 어려워진 경우
- 어지러움, 메스꺼움, 너무 덥고 춥거나 아픈 경우
- 눈, 코 또는 피부가 민감할 때
- 헬멧 안에서 오염물질이 미각, 후각 또는 시각으로 느껴지는 경우
- 마스크가 충분한 보호를 제공하지 못한다고 의심할 만한 기타 다른 이유가 있는 경우

제품 취급

헬멧을 절대로 뜨거운 표면 위에 놓지 않습니다. RPB의 지침이 아니라면 페인트, 용매, 접착제 또는 스티커를 사용하지 않습니다. 이 제품은 일부 화학물질에 의하여 부정적인 영향을 받을 수 있습니다.

더 자세한 세척 방법은 "마스크 설치 및 관리" 절을 참고합니다.

제품 사용자 안전 지침 계속

특정 용도 또는 환경에 대한 지침

용접

중요 안전 관련 사용과 취급 정보는 마스크 설치 및 관리(13페이지)와 ADF 자동용접필터(25페이지)를 참고합니다. 용접 작업에 대하여 규정된 차광 수준을 점검하고, 그에 따른 자동 차광 필터(권장 차광 수준 표 참고, 28페이지)를 조정합니다. 자동 차광 용접 필터(ADF)를 절대로 뜨거운 표면 위에 놓지 않습니다. ADF를 액체에 닿게 하지 말고, 먼지로부터 보호합니다. ADF 보관, 정비 및 세척 정보(26페이지)를 참고합니다.

헬멧이 어떤 빛도 완전히 차단하는지 확인합니다. 빛은 자동 차광 용접 필터의 관측 구역만을 통하여 헬멧 전방으로 들어오도록 합니다.

제한된 공간

해당 규정 및 표준에 정의된 대로 제한된 공간의 진입, 작동 및 퇴장에 대한 모든 절차를 따르십시오.

밀폐된 공간에서의 용접

밀폐된 공간에서 용접은 오염물질 발생과 산소 소모로 인하여 유해한 대기를 만들 수 있습니다. 밀폐된 공간에서 산소 농도가 18% 아래로 떨어지면 Z4를 사용하지 마세요. 밀폐 공간 절차에 대한 현지 표준을 확인합니다.



WARNING

자동 차광 용접 필터를 장착하지 않은 상태에서 Z4를 용접에서 사용하지 마십시오. 그라인딩 렌즈로만 용접하지 마십시오. 부적절한 사용은 실명 또는 기타 영구적인 눈 손상을 초래할 수 있습니다.

마스크 설치 및 관리

호흡호스

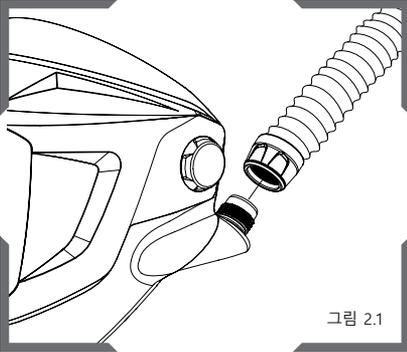


그림 2.1

호흡호스(04-837)을 Z4 용접 바이저 측면에 나사가 있는 공기 흡입구에 연결하고 호흡호스를 너무 과도하지 않게 완전히 조입니다.

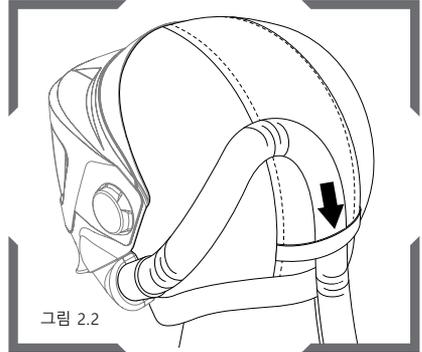


그림 2.2

선택적으로, 호흡호스가 중앙에 위치하고 방해가 되지 않도록 페이스셸/후드 뒤에 있는 루프 안으로 걸 수 있습니다.

POWERED AIR

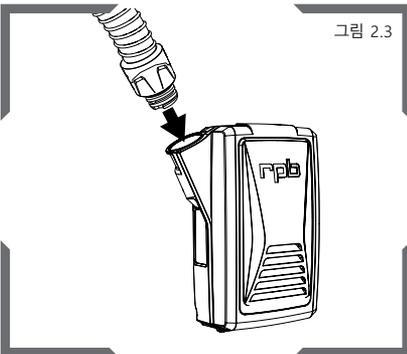


그림 2.3

호흡호스의 베이어닛 쪽을 PX5® PAPR의 흡입구 안으로 삽입하고 돌려 조여서 고정합니다.

RPB PX5와 함께 사용- PAPR 사용자 설명서 참고

Z4 마스크를 RPB PX5 와 함께 사용하는 경우, 어셈블리 설정과 사용에 대하여 PX5 PAPR 사용자 설명서를 참고합니다.

참고: RPB PX5는 전동식호흡보호구로 마스크가 사용되는 용도에 알맞은 필터를 선택할 때 유의해야 합니다.

마스크 설치 및 관리 계속

임팩트 렌즈 교체

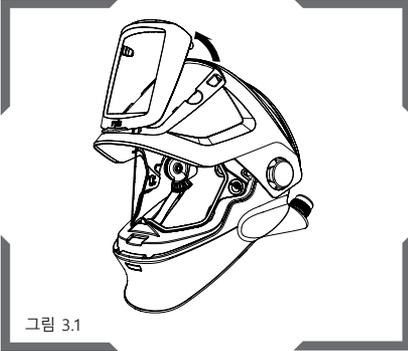


그림 3.1

충격 렌즈를 교체하려면 용접보안면을 들어 올린 후에 녹색 ADF 리테이너를 앞으로 밀어 페이스시드에서 분리합니다.

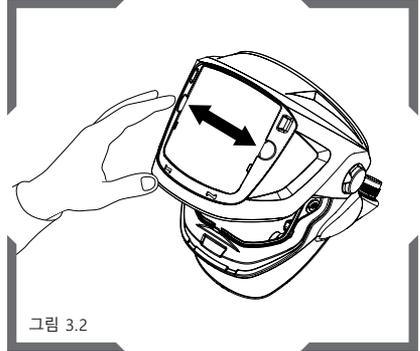


그림 3.2

충격 렌즈를 양쪽끝을 눌러 조여 측면 탭과 분리하여 제거합니다.

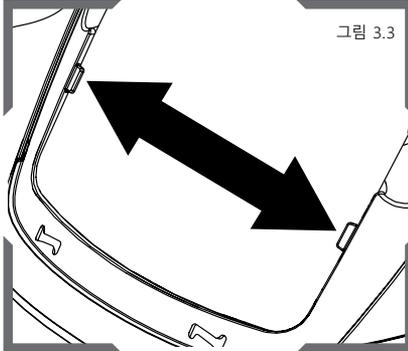


그림 3.3

새 충격 렌즈의 양쪽 보호 필름을 제거한 후에 측면을 구부려 용접면의 측면 탭 아래로 삽입합니다.

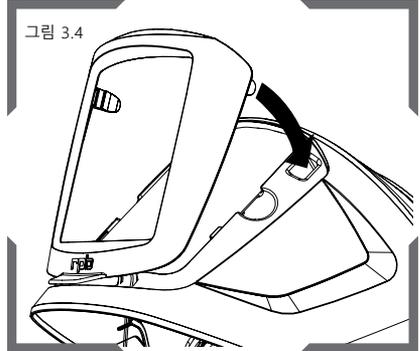
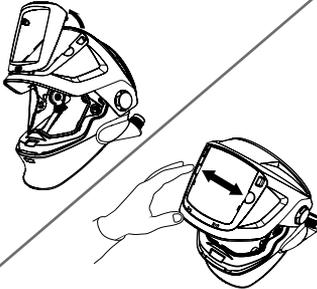


그림 3.4

아래 가이드를 먼저 삽입하고 클립이 제자리에 고정될 때까지 돌려서 녹색 ADF 리테이너를 장착합니다.

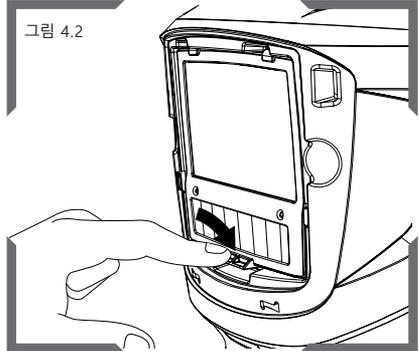
ADF 렌즈 교체 및 세척

그림 4.1



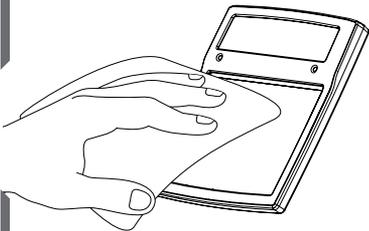
3.1과 3.2에 따라 ADF 리테이너와 충격 렌즈를 제거합니다.

그림 4.2



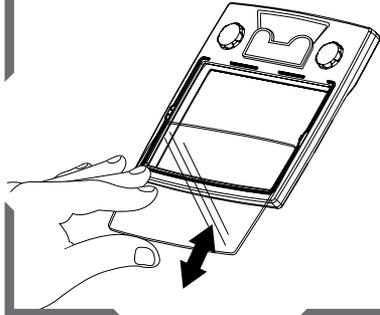
ADF 아래에 있는 클립을 눌러서 ADF를 꺼냅니다.

그림 4.3



ADF를 제거한 후에는 부드러운 티슈나 순한 세제(또는 알코올)에 적신 천으로 닦을 수 있습니다.

그림 4.4



Rear ADF렌즈를 교체하려면 렌즈를 밖으로 밀어서 새것으로 교체합니다.

마스크 설치 및 관리 계속

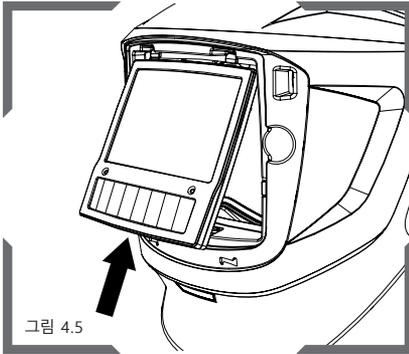


그림 4.5

세척하였거나 새 ADF 렌즈를 솔라패널이 아래를 향하도록 하여 용접바이저에 넣고 클립으로 고정합니다. 충격 렌즈를 교체하고 녹색 ADF 렌즈를 다시 장착합니다.

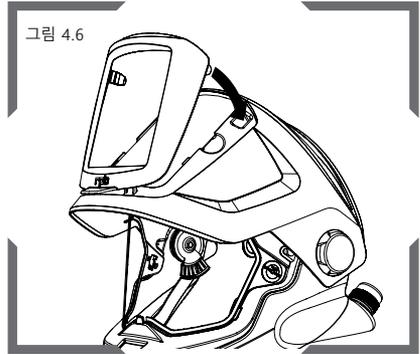


그림 4.6

아래 가이드를 먼저 삽입하고 윗쪽을 눌러 녹색 ADF 리테이너를 고정합니다.

확대 렌즈

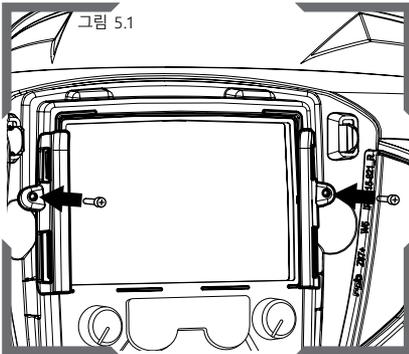


그림 5.1

제공된 나사로 왼쪽 렌즈 브래킷을 제자리에 고정합니다. 과도하게 조이지 않습니다. 오른쪽 브래킷도 제자리에 조입니다.

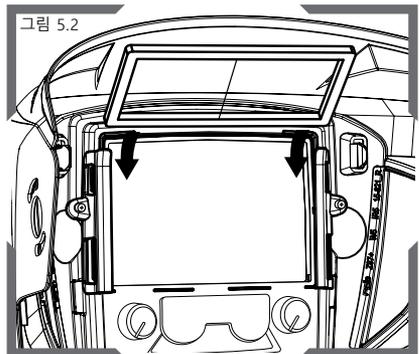


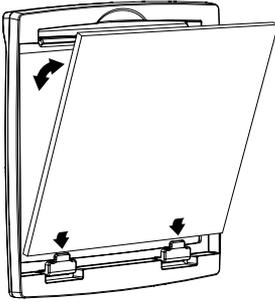
그림 5.2

용접용 확대 렌즈를 장착하려면 렌즈를 기울여서 브래킷에 밀어 넣어 브래킷에 고정합니다.

일반용접필터 설치/교체

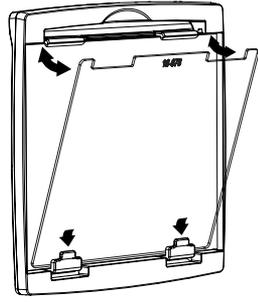
일반용접필터와 프레임은 용접 및 차광이 필요한 기타 용도로 ADF 대신 사용할 수 있습니다. 응용 프로그램에 따라 적절한 차광도의 렌즈를 선택합니다. ADF를 설치하는 것과 같은 방법으로 렌즈가 장착된 렌즈 프레임을 Z4에 설치합니다. ADF 또는 일반용접필터가 장착되지 않은 Z4를 사용하지 마십시오.

그림 5.3



일반용접필터를 프레임에 장착하려면 필터를 후방에서 기울여서 긴 탭에 밀어 넣습니다. 필터를 앞으로 밀어 프레임에 고정되도록 합니다. 필터를 제거하려면 아래 가장자리의 클립을 풀고 꺼냅니다.

그림 5.4



용접을 연마하는 등의 작업을 위하여 용접면을 들어올릴 때 내부 표면을 보호하기 위하여 일반용접필터를 장착한 후에 내부 보호 렌즈를 프레임에 장착할 수 있습니다.

마스크 설치 및 관리 계속

사이드 윈도우 교체

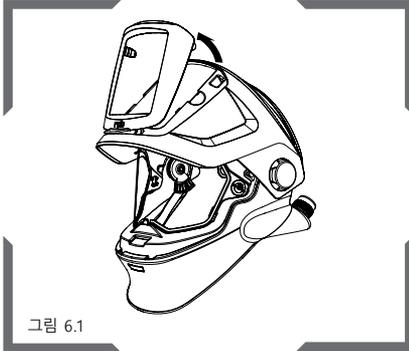


그림 6.1

측면 유리를 교체하려면 용접바이저를 들어 올린 후에 녹색 ADF 리테이너의 탭을 밀고 앞으로 당겨서 페이스실드로부터 분리합니다.

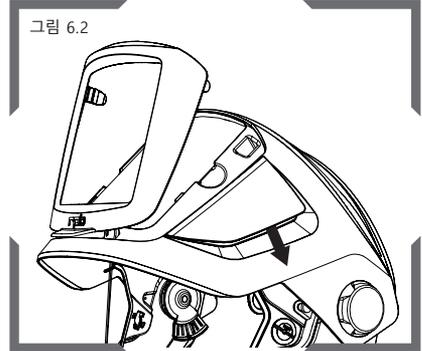


그림 6.2

용접바이저 안쪽에서 측면 유리의 클립을 풀고 바깥쪽으로 밀어냅니다.

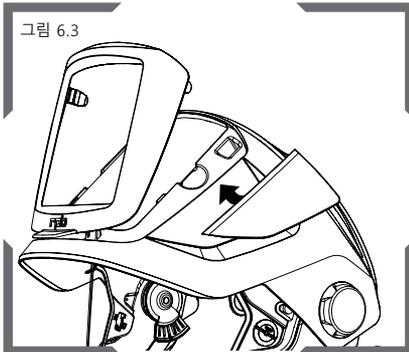


그림 6.3

용접바이저 바깥쪽에서 교체할 유리를 형태에 맞추어 가장자리에 빛이 보이지 않도록 완전히 눌러서 넣습니다.

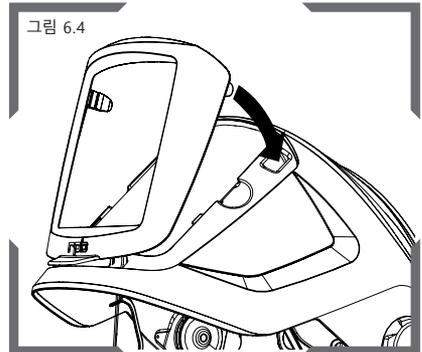


그림 6.4

녹색 ADF 리테이너의 아래쪽 가이드를 삽입하면서 클립이 제자리에 견고하게 걸릴 때까지 눌러 충격 렌즈 위에 다시 위치시킵니다.

두 세트의 사이드 윈도우가 있습니다. 1세트는 5호 틴트입니다. 다른 세트는 측면의 빛과 산만함을 차단하는 단색 회색입니다.

용접 바이저 교체

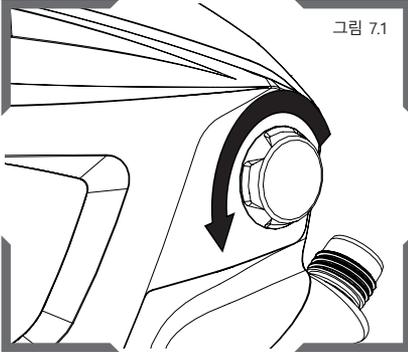


그림 7.1

녹색 조정 손잡이를 시계반대방향으로 돌려서 제거할 수 있도록 느슨하게 풉니다.

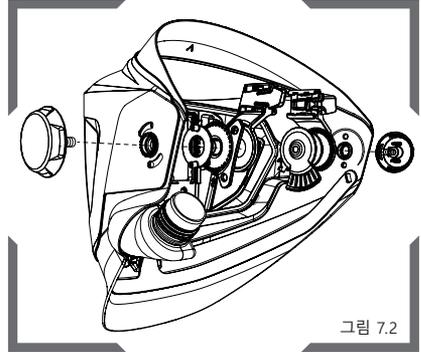


그림 7.2

조정 손잡이를 제거하면 머리 지지대, 브래킷 및 다른 구성요소들을 제거할 수 있습니다.

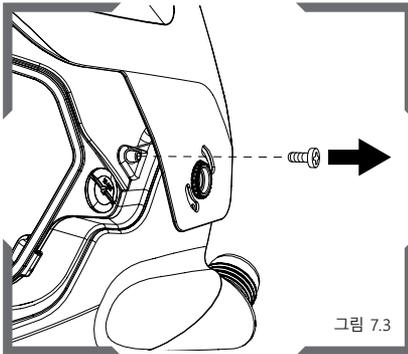


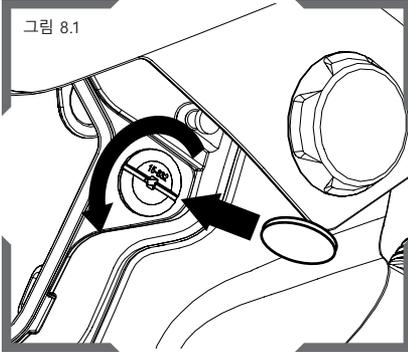
그림 7.3

스프링을 양쪽에서 그라인딩 바이저에 부착하는 나사를 제거합니다. 용접바이저 양쪽을 밀어서 페이스실드로부터 분리합니다.

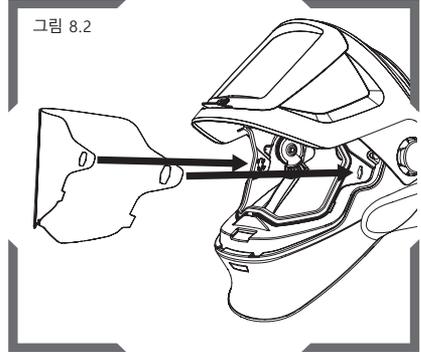
새 용접 바이저를 페이스실드 위에 놓습니다. 나사를 조여서 용접 바이저의 스프링을 페이스실드에 부착합니다. 조정 와셔, 장착 브래킷 및 피봇 너트를 페이스실드 안에 위치시킵니다. 조정 손잡이를 조여서 용접바이저 바깥쪽에 고정합니다. 오른쪽에 있는 조정 피봇 너트를 사용합니다.

마스크 설정 및 취급 계속

안전렌즈 교체

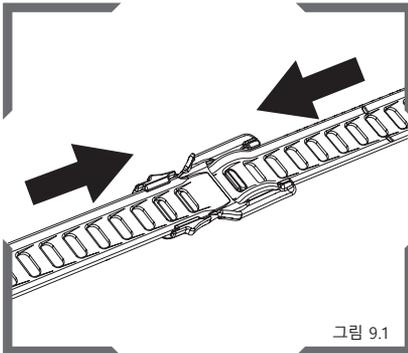


용접 바이저를 들어올립니다. 동전이나 육각 키를 사용하여 안전 렌즈를 고정하는 녹색 손잡이를 돌려 제거하고 렌즈를 제거합니다.

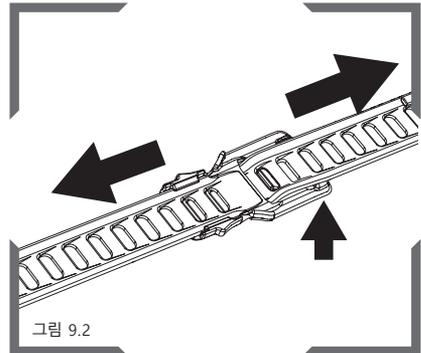


렌즈 안쪽의 보호 필름을 제거합니다. 렌즈를 바이저 렌즈부의 가장자리 Seal 부분에 대고 손잡이를 슬롯에 삽입한 후에 비틀어 제자리에 고정시킴으로써 안전 렌즈를 고정합니다. 안전 렌즈 바깥의 보호 필름을 제거합니다.

머리 지지대 조정



머리 지지대의 탑(TOP) 스트랩을 조정하려면 두 스트랩을 함께 눌러서 조입니다.



톱 스트랩을 느슨하게 하려면 스트랩에서 끝단 탭의 클립을 푼 후에 스트랩을 원하는 위치로 벌립니다. 스트랩의 탭을 다시 클립으로 고정합니다.

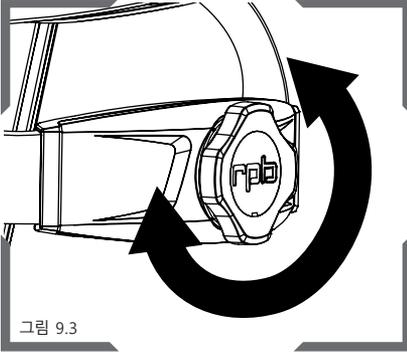


그림 9.3

머리 지지대도 헤드밴드 뒤에 있는 래칭 조정기로 조정할 수 있습니다. 손잡이를 돌려서 헤드밴드를 조이거나 느슨하게 합니다.

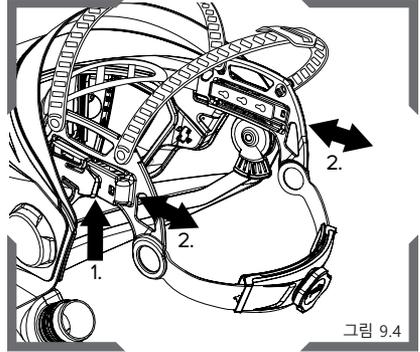


그림 9.4

머리 지지대도 용접 바이저 안에서 앞뒤로 움직일 수 있습니다. 1. 측면의 탭을 밖으로 당깁니다. 2. 머리 지지대를 앞뒤로 밀어서 가장 편안한 위치를 찾습니다.

범프 캡 장착



그림 9.5

측면 마운트에서 탭 스트랩을 제거합니다.

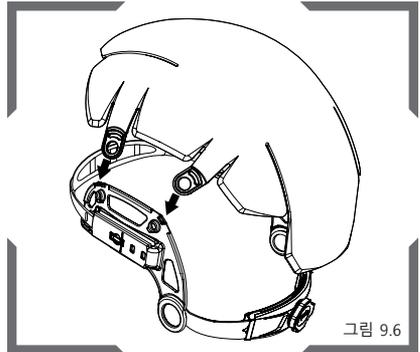


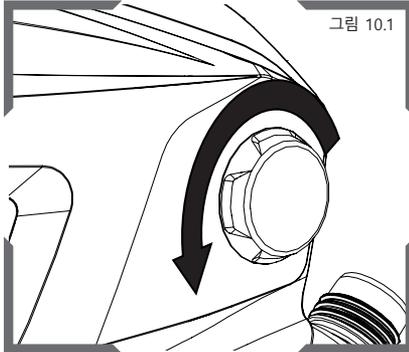
그림 9.6

범프 캡을 탭 스트랩이 있었던 연결점에서 측면 마운트에 부착합니다.

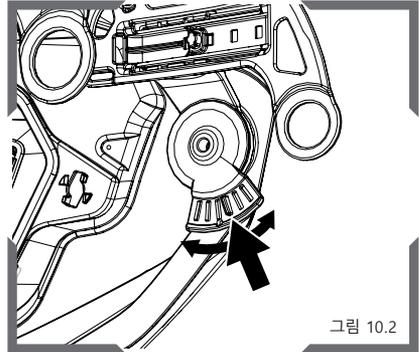
범프 캡 머리 지지대 어셈블리를 Z4에 장착합니다. 페이스시드 또는 후드 내에 완전히 들어가도록 하여 양압 형성에 방해가 되지 않도록 합니다.

마스크 설정 및 취급 계속

용접 바이저 각도 조정



용접 바이저의 각도가 착용자 얼굴에 맞도록 조정하려면 용접 바이저 바깥쪽에 있는 조정 손잡이를 약간 느슨하게 합니다.



Z4의 내부에서 오른쪽 조정 브래킷에 있는 노치(notche)를 사용하여 원하는 각도로 바이저를 돌립니다.



각도를 조정할 후에 조정 손잡이를 다시 조여서 바이저를 제자리에 고정합니다.

이마 패드 교체, 세척 및 소독

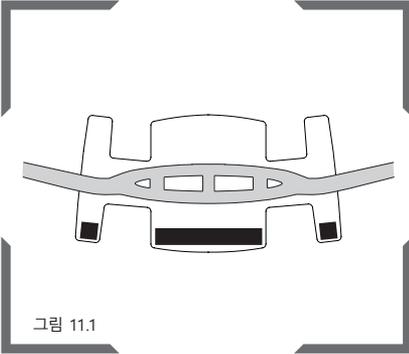


그림 11.1

이마 패드를 머리 지지대 전방 스트랩 안쪽에 놓습니다. 위와 아래를 접어서 고리와 루프 탭을 고정합니다. 이마 패드는 온수와 세제로 세척 및 소독할 수 있고, 잘 헹군 후에 공기에 말립니다.

용접 바이저 세척 및 소독

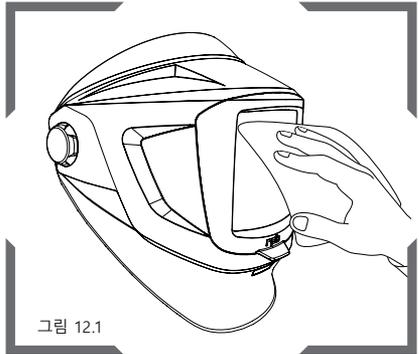
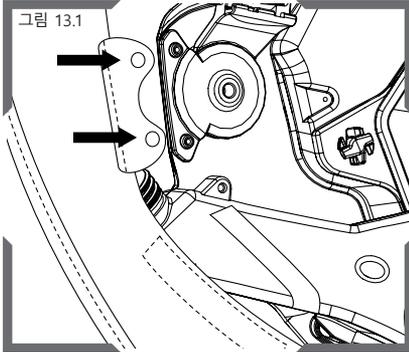


그림 12.1

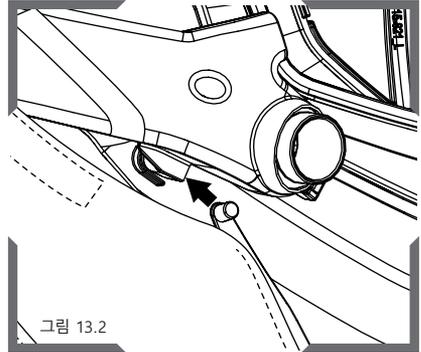
용접 바이저의 겉면을 소독용 티슈 또는 가정용 클리너와 부드러운 헝겊으로 닦고 소독합니다. ADF 렌즈가 찰지 않도록 유의합니다.

마스크 설정 및 취급 계속

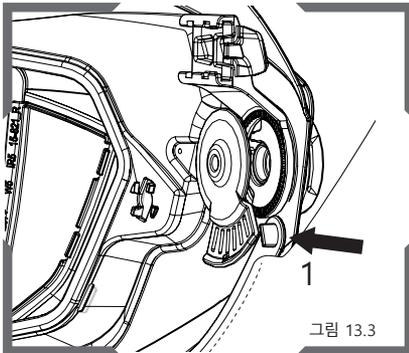
페이스실 장착



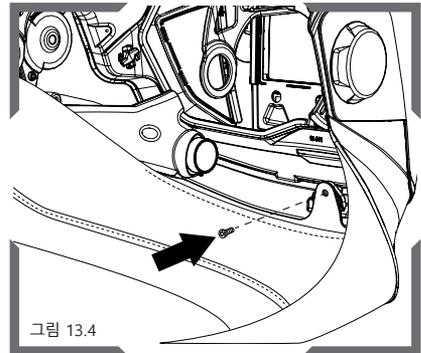
왼쪽 조정 손잡이를 풀고 브래킷 아래 보스위 페이스실의 구멍 2개에 부착합니다. 조정 손잡이를 다시 조입니다.



페이스실 밴드 왼쪽에 있는 탭을 공기 흡입구 아래의 슬롯에 삽입합니다. 고리와 루프를 공기 흡입구 위로 함께 눌러 밀폐시킵니다.

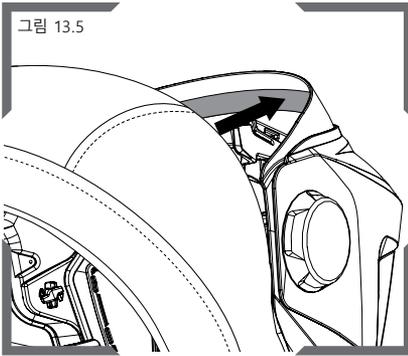


오른쪽 조정 손잡이를 풀니다. 1. 안쪽의 조정 너트를 조정 손잡이로부터 잡아당기고 페이스실밴드를 표시 위로 밀니다. 조정 너트를 다시 원하는 각도 표시로 밀고, 바깥쪽의 조정 손잡이를 다시 조입니다.



바이저 중앙에서 페이스실 밴드의 구멍과 전면 클립 및 바이저의 나사 구멍을 통하여 나사를 삽입합니다. 고리와 밴드 위의 루프를 페이스 실드 안쪽으로 눌러서 단단히 밀폐가 되도록 합니다.

그림 13.5



페이스실의 상부 중앙과 페이스실드의 열을 맞추고 고리와 루프를 가장자리를 따라 부착합니다. 밀폐가 되도록 단단히 눌러줍니다.

세척과 소독

후드와 페이스실은 세탁기로 세척하거나 온수와 세제로 세척 및 소독할 수 있습니다. 철저히 헹구고 공기에 말립니다.

자동용접필터(ADF)

작동

RPB 자동용접필터는 용접 과정에서 발산하는 강력한 가시광선으로부터 작업자의 눈을 보호하는 액정 광선 차단장치에 기초하여 작동합니다. 영구적인 수동형 IR/UV 필터와 함께 유해한 적외선(IR)과 자외선(UV)으로부터 보호합니다. 유해 방사선에 대한 보호는 특정 모델에 표시된 가장 높은 차광 번호를 넘어서 필터의 차광 수준이나 잠재적 오작동과 상관없이 존재합니다.

RPB 자동용접필터는 EN 379 필요조건에 따라 제조되고 CE 및 안전인증을 득하였습니다. 자동용접필터는 충격, 비산 입자, 쇠물, 부식성 액체나 유해 가스에 대한 보호의 용도가 아닙니다.

오작동 가능성이 있거나 손상된 자동용접필터는 교체합니다(용접 아크를 켤 때 자동용접필터가 어두워지는지 점검합니다).

사용

마스크에 장착된 자동용접필터는 용접 아크의 직간접 유해 광선에 대하여 눈, 안면, 귀 및 목을 보호하는 개인안전보호구(PPE)로 간주됩니다. 장착 프레임이나 장착

장치로 인하여 ADF 렌즈에 아무런 장력이 걸리지 않아야 합니다. ADF 렌즈가 Z4 바이저로 인하여 당겨지면 필터가 심하게 손상될 수 있으므로 조심해야 합니다. 필터가 올바르게 작동을 하지 않을 수 있기 때문에 헬멧의 어떠한 부분도 태양광 전지와 광센서를 가리지 않도록 합니다.

응용 분야

RPB 자동용접필터는 가스 용접과 레이저 용접을 제외하고, 피복 아크 용접봉, MIG/MAG, TIG/WIG, 플라즈마 용접 및 절단을 비롯하여 모든 유형의 전기 용접에 적합합니다.

기능

RPB 필터는 즉시 사용할 수 있는 상태로 공급됩니다. 특정한 용접 절차에 필요한 보호 등급을 확인하고, 권장 차광, 광 감도 및 개방 시간 지연을 정합니다

차광 조정

우리 제품의 모델이 조정할 수 있는 차광 범위는 9~13입니다. 필터에 위치한 »Shade«라는 표시의 손잡이로 조정합니다.

자동용접필터(ADF) 계속

감도 조정

대부분의 용접은 용접 광 감도를 최대로 설정하고 작업할 수 있습니다. 최대 감도 수준은 낮은 용접 전류 작업, TIG 또는 특수 작업에 적합합니다. 용접 광 감도는 원하지 않는 반응이 촉발되는 것을 막기 위한 일부 특정 환경 조명 조건에서만 감소시켜야 합니다. 최적의 작업을 위한 간단한 규칙으로서 감도를 처음에 최대로 설정하였다가 필터가 용접 섬광에만 반응하고 주위 광선(직사광선, 강력한 인공 조명, 동료 작업자의 아크 등)에 의한 잘못된 자극에 반응하지 않을 때까지 서서히 낮추는 것을 권장합니다.

개방 시간 지연 조정:

개방 시간 지연은 0.15~1.0초로 조정할 수 있습니다. 스폿 용접에는 짧은 지연을 사용하고, 높은 전류와 용접 구간이 긴 작업은 긴 지연을 사용할 것을 권장합니다. 센서까지 광선 경로가 손, 토치 등으로 일시적으로 가려질 때 필터가 개방하는 것을 막기 위해서 전류가 낮은 TIG 용접에도 긴 지연을 사용할 수 있습니다.

보관

자동용접필터를 사용하지 않을 때에는 -20°C (-4°F) ~ 70°C (157°F)의 온도 범위에서 건조한 곳에 보관합니다. 45°C (113°F) 이상 온도에 장기간 노출되면 자동용접필터의 배터리 수명이 줄어들 수 있습니다.

자동용접필터의 태양광 전지는 보관 중에 전원 차단 모드를 유지하기 위하여 어둡거나 빛에 노출되지 않게 유지할 것을 권장합니다. 이것은 단순히 필터 앞면을 보관 선반에 얹어서 보관하는 것으로 가능합니다.

정비와 세척

자동용접필터의 태양광 전지와 광 센서는 항상 튀는 액체나 먼지가 없는 곳에

보관해야 합니다. 세척은 부드러운 티슈나 형광에 세제(또는 알코올)를 묻혀서 닦을 수 있습니다.

절대로 아세톤과 같이 강한 용매를 사용하지 않습니다. RPB 필터는 항상 보호 스크린으로 측면 보호가 되어야 하고, 보호 스크린은 부드러운 티슈나 형광으로만 닦아야 합니다. 보호 스크린이 어떤 식이든 손상되면 즉시 교체해야 합니다.

제품 취급

절대로 ADF 렌즈나 헬멧을 뜨거운 표면에 놓지 않습니다. RPB의 지침이 아니면, 페인트, 용매, 접착제 또는 스티커를 사용하지 않습니다. 이 제품은 일부 화학물질에 의해 부정적인 영향을 받을 수 있습니다. ADF를 액체에 노출하지 말고, 먼지로부터 보호합니다. 헬멧은 예기치 않은 빛을 완전히 차단할 수 있도록 합니다. 빛은 자동용접필터의 관측 구역을 통해서만 헬멧 전방으로 들어올 수 있어야 합니다. 구체적인 세척 방법은 "설치 및 관리" 절을 참고합니다.

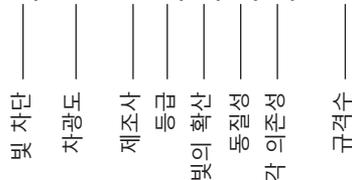
보증

Z4 WELD VISOR ADF보증 기간은 3년입니다. 이 지침을 준수하지 않으면 보증이 무효가 될 수 있습니다. RPB는 용접 이외의 용도로 사용하여 발생할 수 있는 어떠한 문제에 대해서도 책임지지 않습니다.

표시

ADF 상의 표시는 다음을 나타냅니다:

3 / 9-13 RPB 1 / 1 / 1 / 2 / EN379



설정

- 차광 수준: 차광 수준은 차광 수준 손잡이를 돌려서 9에서 13 사이로 선택할 수 있습니다.
- 감도: 용접 아크와 주위 빛에 따라 감도를 감도 손잡이로 조정합니다. 가운데 위치는 표준 상황에서 권장하는 감도 설정입니다.
- 개방 지연: 배터리 커버 뒤에 있는 개방 지연 스위치는 어두움에서 밝음까지 개방 지연을 설정할 수 있습니다. 0.15에서 1.0초 사이에서 조정할 수 있습니다. "TWILIGHT" 위치는 표준 상황에서 권장하는 지연 설정입니다.

배터리 교환

자동용접필터는 교환이 가능한 CR2032 형식의 단추 전지 배터리를 사용합니다. 카트리지의 LED가 깜박이면 배터리를 교환해야 합니다.

1. 배터리 커버를 조심하여 제거합니다.
2. 배터리를 꺼내고 특별 폐기물에 대한 국가 규정에 따라 폐기합니다.
3. CR2032 형식의 배터리를 사용합니다.
4. 배터리 커버를 조심하여 다시 장착합니다.

용접 아크가 점화될 때 자동용접필터가 어두워지지 않으면 배터리의 극을 점검합니다. 배터리 잔량이 아직 충분한지 확인하려면, 차광 카트리지를 밝은 램프에 가까이 가져갑니다. 만일 LED가 깜박이면 배터리가 소진된 것이고 즉시 교체해야 합니다. 만일 배터리를 올바르게 교체해도 차광 카트리가 제대로 작동하지 않으면 사용 불가로 판정하고 교체해야 합니다.

절전 모드

자동용접필터는 자동으로 꺼지는 기능이 있어서 사용 수명을 늘려줍니다. 태양광 전지에 약 15분 동안 빛이 비추지 않으면 카

트리지가 자동으로 꺼집니다. 자동용접필터를 다시 작동하려면 태양광 전지를 잠깐 빛에 노출시킵니다. 카트리가 다시 작동하지 않거나 용접 아크가 점화되어도 어두워지지 않으면 작동 불량으로 간주하고 교체해야 합니다.

예상 수명

자동용접필터는 유효기간이 없습니다. 보이거나 보이지 않는 손상이 있거나 기능상의 문제가 발생하지 않는 한 사용할 수 있습니다.

문제 해결

자동용접필터가 어두워지지 않는 경우:

- 감도를 조정합니다.
- 센서를 닦고, 헬멧 모체의 충격 렌즈를 닦거나 교환합니다.
- 센서에 대한 빛의 흐름을 점검합니다.
- 배터리를 교환합니다

ADF가 깜박이는 경우:

- 감도를 조정합니다.
- 배터리를 교환합니다.

교환합니다. 시야가 불량한 경우:

- 헬멧 모체의 충격 렌즈와 자동용접필터를 닦거나 교환합니다.
- 용접 절차에 맞게 차광 수준을 조정합니다.
- 주위를 밝게 합니다.

여러 용접 작업에 대한 권장 차광 수준 그림 14.1

용접 절차	전류 암페어																											
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600							
MMA	8				9				10				11				12				13				14*			
MAG	8						9			10			11			12			13									
TIG	8			9			10			11			12			13												
MIG 중금속							9			10			11			12			13			14*						
MIG 경금속 스테인리스, 알루미늄.										10			11			12			13			14*						
플라즈마 절단							9			10			11			12			13									
마이크로 플라즈마 용접	4		5		6		7		8		9		10		11		12											

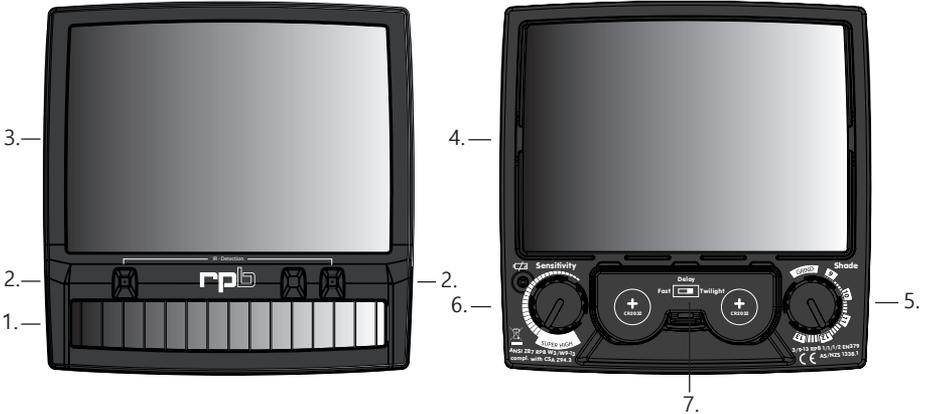
*14번은 이 ADF에서 사용할 수 없습니다.

■ 용접 작업자의 감각에 따라 더 높거나 낮은 차광 번호를 사용할 수 있습니다.

RPB 자동용접필터 기능설명

그림 14.2

- 태양광 전지
- 광센서(광다이오드)
- 필터 하우징
- 액정 셔터 관측 구역
- 차광 조정
- 감도 조정
- 개방 시간 지연 조정



기술 데이터 그림 14.3

Model	RPB ADF
관측 구역	2.66 x 3.89 in. (67.6 x 98.8 mm)
ADF 전체 제원	4.49 x 4.57 x 0.47 in. (114 x 116.2 x 11.9 mm)
중량	4.59oz (130g)
개방 상태 차광	3 (낮은 모드)
폐쇄 상태 차광	9-13 (높은 모드)
낮음에서 높음으로 차광 속도	0.1 ms (23°C / 73°F) 0.1 ms (55°C / 131°F)
높음에서 낮음으로 차광 속도	0.15s / 1.0s
UV/IR 보호	높고 낮은 모드에서 최대 보호
작동 온도	23 °F – 131 °F (-5 °C – 55 °C)
보관 온도	-4°F – 157°F (-20°C – 70°C)
전원 공급	태양광 전지 2개, 교환형 3V 리튬 배터리(CR2032)
EN379에 따른 분류	Optical class = 1 Scattered light = 1 Homogeneity = 1 Viewing angle dependence = 2
표준	EN379:2003+A1:2009 보호구안전인증고시
인증	CE, ANSI, CSA, KCs 준수

착용 및 탈의

⚠ WARNING

착용 전에 마스크 내부의 오염물질 여부를 항상 점검합니다. 헬멧의 착용과 탈의는 항상 작업 구역 밖에서 하고, 헬멧 내부는 깨끗하고 오염물질이 없도록 유지합니다. 이러한 절차를 무시하면 유해물질에 노출될 수 있고, 오염물질은 마스크의 기능을 손상할 수 있습니다. 외부의 오염물질이 위험할 수 있는 경우 회사가 탈의 전 세척 프로그램을 수립해야 하는지 결정합니다.

헬멧 착용

설정을 마치면 RPB Z4 를 착용할 준비가 된 것입니다. 첫째, 넥밴드를 목 뒤에 두르고 slimline 귀덮개를 착용합니다. 패드가 귀 둘레를 항상 밀폐하도록 합니다. Z4를 사용하는 동안에는 항상 귀덮개를 사용해야 합니다. 다음으로는, 헬멧 내부를 점검하여 먼지, 오물 등 오염물질이 없는지 확인합니다. 그 후에 PX5에서 공기가 흐르는 상태에서 후드 또는 페이스실의 아래를 개방하고 마스크를 머리 위로 씹니다. 후드를 아래로 당기거나 페이스실이 얼굴/목 둘레를 밀폐하도록 한 후에, 머리 지지대 래치를 알맞게 조입니다. 바이저는 단단하게 걸려 있도록 합니다.

헬멧 탈의

작업을 마치면 오염된 구역을 완전히 떠날 때까지 공기가 헬멧으로 흐르는 상태로 PX5의 전원을 켜 채로 유지합니다.

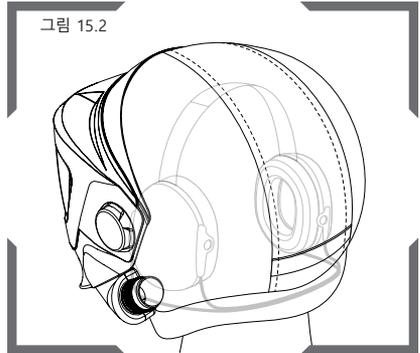
귀마개와 함께 헬멧 착용

그림 15.1



넥밴드를 목 뒤에 두르고 16-524 RPB QUIET-SLIM 귀덮개를 착용합니다. 패드가 귀 둘레를 항상 밀폐하도록 합니다. 오버머리 밴드를 고리와 루프 스트랩으로 고정합니다.

그림 15.2



헬멧 안쪽의 먼지나 이물질을 점검한 후에, Z4를 귀덮개 위로 착용합니다. 귀덮개와 넥밴드가 페이스실 또는 케이프의 밀폐된 구역 안에 완전히 들어가도록 합니다.

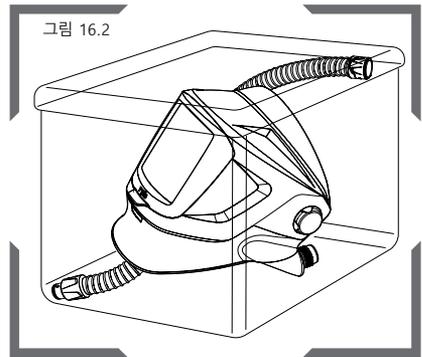
자세한 사항은 Quiet-Slim 귀덮개 사용 설명서를 참고합니다.

보관

사용 후에는 회사의 세척 프로그램 또는 이 설명서의 지침에 따라 마스크를 세척합니다. 말린 후에, 작업 구역과 떨어진 깨끗하고 건조한 곳에 마스크를 걸어서 보관합니다. 장기간 마스크를 보관하려면 사전에 이 사용 설명서의 세척 지침에 따라 마스크를 세척합니다. 마스크를 보관하거나 운송할 때에는 용기나 보관 가방을 이용할 것을 권장합니다. -10°C ~ +45°C (14°F ~ 113°F), 상대습도 <90%의 서늘하고 건조한 곳에 보관합니다. PX5는 별도로 보관해야 할 수도 있습니다. 자세한 보관 방법은 PX5사용 설명서를 참고합니다.

사용 후:

장기간 보관 또는 운송:



제품 관리 지침

좋은 위생 상태를 유지하기 위해 패딩과 케이프의 정기적인 청소 일정을 정하는 것을 권장합니다

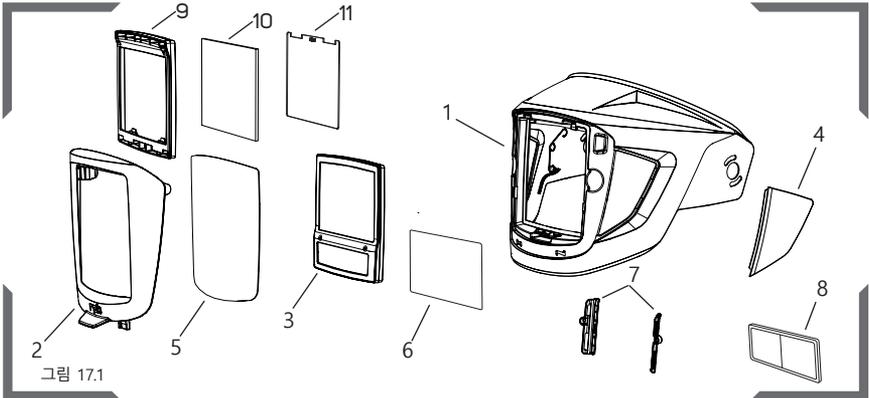
■ 케이프, 케이프, 페이스실 약한 세제와 온수로 손으로만 세탁해야 합니다. 매달아 건조시켜야 합니다. 세탁기와 건조기를 사용하지 마십시오. 세탁기나 건조기 사용시 제품 수명이 줄고, 보증이 무효화됩니다.

■ 패딩: 약한 세제와 온수로 손세탁해야 합니다. 평평하게 펴서 건조하십시오.

사용전에 모든 제품 구성 요소가 건조되었는지 확인하십시오. 마모나 파손을 검사하고 과도하게 마모된경우나 손상이 있다면 교체해서 사용하십시오.

부품과 부속품

용접 바이저



번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	용접 바이저 어셈블리 - 16-672 및 15-821 포함	15-812
2	ADF 리테이너	16-672
3	ADF 필터	16-871
4	사이드 윈도우 차단기 - 회색 (페어) 점등	15-821
	사이드 윈도우 차양 5 (페어)	15-821-5
5	임팩트 렌즈 (10 팩)	16-872
6	ADF 리어렌즈 (10 팩)	16-873
7	확대 렌즈 홀더 (페어)	16-875
8	확대 렌즈 - x 1	13-072-1
	확대 렌즈 - x 1.5	13-072-1.5
	확대 렌즈 - x 2	13-072-2
	확대 렌즈 - x 2.5	13-072-2.5
9	고정식 셰이드 렌즈 프레임	16-877
10	고정식 셰이드 5 용접 렌즈	16-877-5
	고정식 셰이드8 용접 렌즈	16-877-8
	고정식 셰이드9 용접 렌즈	16-877-9
	고정식 셰이드10 용접 렌즈	16-877-10
	고정식 셰이드11 용접 렌즈	16-877-11
	고정식 셰이드12 용접 렌즈	16-877-12
11	고정식 셰이드 후방 보호 렌즈	16-878

⚠ WARNING

정확한 정품 RPB 교환부품 (RPB 로고와 부품 번호가 표시되어 있음)만을 명시된 구성으로만 사용합니다. 모조품이나 RPB가 아닌 부품을 포함하여, 불완전하거나 부적합한 장비를 사용하면 충분한 보호가 이루어지지 않을 수 있고 전체 마스크 어셈블리의 승인이 무효가 될 수 있습니다.

페이스 실드

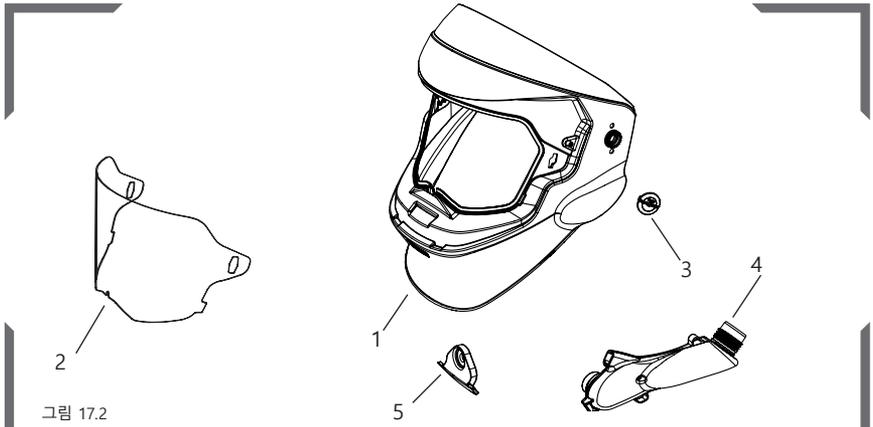


그림 17.2

번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	페이스 실드	15-811
2	안전렌즈 (10 팩)	15-878
3	안전렌즈 Bayonet (페어)	15-832
4	나사포함 흡기 어셈블리	15-851-1
5	프론트 케이프 클립 커버	15-831

부속품

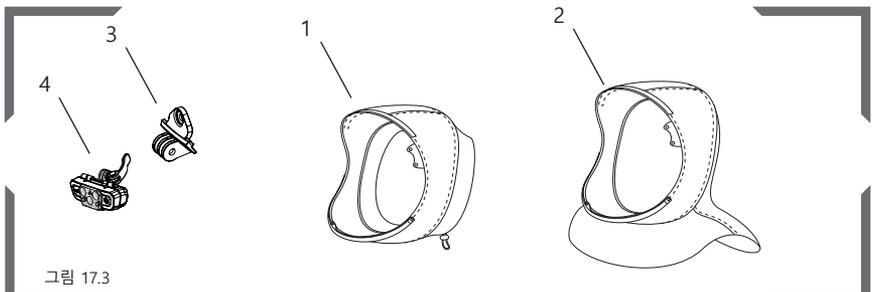


그림 17.3

번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	FR 페이스 실 (TH2)	15-711
2	FR 후드 (TH2)	15-721
3	모자 앞 클립 - Vision-Link 거치대	15-839
4	Vision-Link조명	16-901

부품과 부속품 계속

머리 지지대 및 귀마개

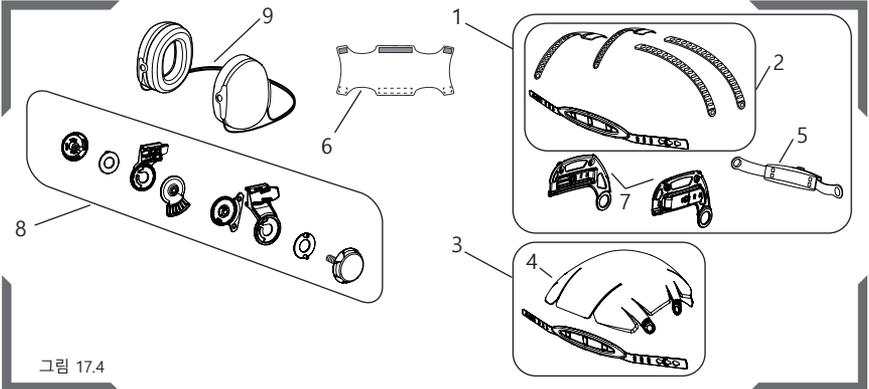


그림 17.4

번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	머리 지지대 어셈블리 (16-530 포함)	15-840
2	머리 지지대 끈 (브로우 패드가 있는 전면 및 상단 스트랩)	15-841
3	컴포트 패드 및 브로우 패드가 있는 범프 캡 및 전면 스트랩	15-850
4	컴포트 패드를 사용한 범프 캡 교체	15-855
5	래치 어셈블리	16-530
6	브로우 패드	16-526
7	측면 마운트 (페어)	15-842
8	머리 지지대 브래킷 및 조정 시스템	15-830
9	Quiet-Slim Ear 디펜더스	18-524
10	사이드 마운트가 있는 Quiet-Slim Ear 디펜더(페어)	18-525

PAPR 부품과 부속품

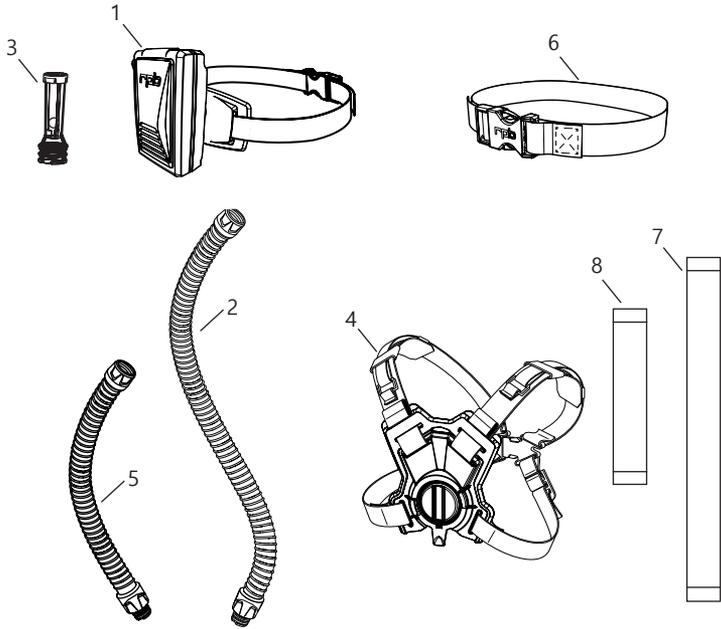


그림 17.5

번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	PX5 PAPR 및 벨트	03-801-FR-G
2	PX5 PAPR의 호흡호스	04-831
3	PX5 PAPR 유량계	03-819
4	PX5의 백팩 지지대 - 난연(FR)	03-822-FR
5	PX5 호흡호스(백팩 타입용)	04-841
6	2" 벨트 - 난연제	07-765-FR
7	호흡 호스 커버 (방염) - 허리띠	04-854
8	호흡 호스 커버 (방염) - 백팩	04-874

제한적 보증

RPB®는 이 제한적 보증 조건에 따라 자사 제품이 재료와 제작에 있어서 결함이 없는 것을 1년간 보증합니다. 제품은 상업적 용도로만 판매되며, 소비자 보증은 제품에 적용되지 않습니다. 이 제한적 보증은 제품의 원구매자의 편의를 위한 것이며 이전 또는 양도할 수 없습니다. 이것은 RPB®가 제공하는 유일하고 독점적인 보증이며, 모든 조건과 암시적 보증(특정 목적의 상품성 또는 적합성의 보증 포함)은 보증 담보에서 제외되고 인정되지 않습니다. RPB®의 제한적 보증 담보는 사고로 인한 손상, 제품의 부적절한 사용이나 오용, 제품의 정상적 사용으로 인한 마모, 또는 제품의 올바른 정비 불이행에는 적용되지 않습니다.

RPB®의 제한적 보증 담보는 제품의 처음 구매일로부터 시작하며, 보증 기간 내에 처음 결함이 나타나서 RPB®에 보고된 보증 대상 결함에만 적용됩니다. RPB®는 청구된 결함이 이 제한적 보증에서 담보하는지 여부를 스스로 합리적으로 만족할 수 있도록 판단할 권리를 보유합니다.

보증이 담보하는 결함이 발생하는 경우, RPB®는 결함이 있는 제품(또는 제품의 구성요소)을 자체 재량으로 수리하거나 교환됩니다. 이 “수리 또는 교환” 해결책은 이 제한적 보증에 따른 유일하고 독점적인 해결책이며, 어떠한 경우에도 이 제한적 보증에 따른 RPB®의 배상책임은 제품(또는 해당 구성요소)의 원래 구매가격을 초과하지 않습니다. RPB®는 사용 손실, 정비 및 기타 비용을 포함하여 부수적 또는 결과적 손해에 대한 책임을 지지 않으며, 모든 부수적 및 결과적 손해는 이 제한적 보증에서 제외되고 인정되지 않습니다. 보증 수리를 받으려면 RPB®에 연락합니다. 보증 수리를 받으려면 구매를 입증하는 자료를 제출해야 합니다. 보증 수리를 위하여 제품을 RPB®에 반송하는 모든 비용은 구매자가 부담해야 합니다.

RPB®는 이전에 제조된 제품의 구매자들에게 어떠한 의무도 없이 설계 또는 재료의 변경을 통하여 자사 제품을 개선할 권리를 보유합니다.

배상책임

RPB® 안전은 제품이 설계된 의도와 다른 용도를 포함하여 RPB® 안전 제품의 사용 또는 오용으로 인하여 직접적 또는 간접적으로 발생하는 어떠한 성질의 배상책임도 인정할 수 없습니다. RPB® 안전은 RPB® 안전의 과실 또는 그 직원, 대리인 또는 하청업체의 과실 여부를 불문하고 조언이나 정보의 미제공 또는 잘못된 조언이나 정보의 제공으로 인한 손해, 손실 또는 비용에 대하여 배상책임을 지지 않습니다.

인증표시에 관한 사항

1. 품명: Z4 방진
2. 형식명: 15-010-11-CE + 03-801-FR-EUUK (동일형식일람표 참조)
3. 용량 및 등급: 전동식 후드, 전동식 특급
4. 안전인증번호: 23-AV4CW-0007
5. 인증일자: 2023-05-15
6. 제조일자: 제품 포장에 표기한다.

인증의 표시는 제품 포장 앞면 하단부에 스티커로 부착한다.
(단, 제조사 정보는 제품 포장 뒷면에 명시한다)

1. 품명: Z4 방진+방독
2. 형식명: 15-010-11-CE + 03-802-FR-EUUK + 03-895-ABEK (동일형식일람표 참조)
3. 용량 및 등급: 전동식 후드(검용), 저농도, 유기화합물, 할로겐, 황하수소, 시안화수소, 아황산, 암모니아용, 전동식 특급
4. 안전인증번호: 23-AV4CW-0006
5. 인증일자: 2023-05-15
6. 제조일자: 제품 포장에 표기한다.

인증의 표시는 제품 포장 앞면 하단부에 스티커로 부착한다.
(단, 제조사 정보는 제품 포장 뒷면에 명시한다)

1. 품명: Z4 용접용 보안면
2. 형식명: 15-010-11-CE (동일형식일람표 참조)
3. 성능수준: 굴절력 CLASS1
4. 용량 및 등급: 자동용접필터형, *#차광전 필터번호 3, (헬멧형, *#차광시 범위 9~13)
5. 안전인증번호: 23-AV4CA-0006
6. 인증일자: 2023-06-21
7. 제조일자: 제품 포장에 표기한다.

인증의 표시는 제품 포장 앞면 하단부에 스티커로 부착한다.
(단, 제조사 정보는 제품 포장 뒷면에 명시한다)

노트

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

기타 제품

VISION

RPB® Vision-Link™은 Z4®, Z-Link® 및 T-Link®를 위한 직관적이고 요란하지 않은 헬멧 조명 시스템입니다. 헬멧에 쉽게 장착할 수 있고, 시선에 따라 밝은 빛을 제공하여 안전을 보장하고 생산성을 높입니다.



COMMUNICATION

Z-Link®와 T-Link®를 위한 세계 최고 수준의 헬멧 통신 시스템. RPB® Comms-Link™ 시스템은 작업에 지장을 주지 않으면서 통신이 가능합니다. 헬멧 내부의 헤드셋과 마이크는 대부분의 전문 무선 장치와 연결됩니다.



RPB® PX5® PAPR

RPB® PX5®는 의료와 화학 분야에서 주조공장의 매우 험한 환경에 이르기까지 깨끗하게 여과된 공기를 경험하는 방식을 바꾸는 간편하고 기능이 많은 PAPR입니다. 날렵하고 가벼운 디자인을 자랑하는 PX5는 수직 장착을 통한 균등한 중량 분포로 사용자의 등에 편안하게 장착됩니다. 단순함을 고려한 가장자리, 곡선 및 밀폐 하우징으로 PX5는 사용시 오염제거의 용이성으로 IP65를 충족하는 인증을 받았습니다.



MAN-111

gvs-rpb.com | 1-866-494-4599



Protecting you for life's best moments.