



Protecting you for life's best moments.

Z-LINK® UI CE R10 - KOREAN

GVS-RPB.COM

사용 설명서 Z-Link® Respirator

사업자: 이 설명서를 읽고, 사업자 책임(10페이지)을 이행합니다.

제품 사용자: 이 설명서와 유량 제어 장치 사용 설명서를 읽고, 제품 사용자 안전 지침(11페이지)을 준수합니다.

설명서는 정기적으로 업데이트됩니다. 이 설명서를 모든 사용자가 참고할 수 있도록 합니다.

설명서의 현재 버전 및 기타 언어: gvs-rpb.com/resources



CE 2797

UK
CA 0086

EN14594:2005 3B

EN12941:1998

+A2:2008 TH3/2/1 P R SL

호흡 보호

보호 수준은 사용 설명서를 참조하십시오.

EN352-3:2002

청각 보호

반드시 18-533 귀덮개와 함께 사용.

EN397:2012+A1:2012

안전모 보호

충격 및 산책시양 질에 부합

EN166:2001 CLASS 1 BT 9 3

눈과 안면 보호

PRODUCT CERTIFICATION



BSI Certified Product

AS/NZS 1716:2012

BMP# 714303

호흡 보호

AS/NZS 1801:1997

BMP# 714306

안전모 보호

AS/NZS 1337.1:2010

BMP# 714304

눈과 안면 보호



KR Korean P.2

목차

■ 용어 및 기호 설명	2
■ 서론	3
■ 중요 안전 사항	
□ 제공되는 보호와 제한	4
□ 마스크 구성요소 다이어그램 - 주의사항과 제한	7
□ 공기공급원, 부속품 및 압력	9
□ 사업자 책임	10
□ 제품 사용자 안전 지침	11
□ 호흡 공기압 표	15
■ 설정과 취급	
□ 표준 구성	16
□ Z-LINK+® (용접) 구성	27
■ 착용 및 탈의	36
■ 보관	37
■ 통신	
□ COMMS-LINK™ 통신 시스템	38
□ 라디오 커넥터 호환성	40
■ 부품과 부속품	42
■ 보증 및 배상책임 고지	50

용어와 기호 설명

이 설명서와 제품 라벨에는 아래의 용어와 안전 기호가 사용됩니다.

⚠ WARNING 경고는 방지하지 못하는 경우 사망이나 중상을 초래할 수 있는 위험한 상황을 나타냅니다.

⚠ DANGER 위험은 방지하지 못하는 경우 사망이나 중상을 초래하는 위험한 상황을 나타냅니다.



사용 설명서 읽기.

RPB® 설명서의 추가 사본은 gvs-rpb.com에서 구할 수 있습니다.

인증 기관

CE: BSI Group The Netherlands B.V. (NB2797), Say Building, John M. Keynesplein 9, 1066 EP, Amsterdam, NL

UKCA: BSI Group (AB0086), Kitemark Court, Knowhill, Milton Keynes MK5 8PP, United Kingdom

KCS: 한국산업안전보건공단(KOSHA), 울산광역시 중구 중가로 400

서론

Z-Link®는 용접, 연마(그라인딩), 건설 및 기타 산업군과 같이 오염된 공기로부터 호흡기보호, 눈/안면 보호 및 머리 보호가 필요한 곳의 다양한 작업을 위한 호흡보호구입니다.

선택사양으로 Quiet-Link™ Ear Defender 는 방음용 귀덮개로 청력 보호를 추가할 수 있습니다. Z-Link+®는 선택사양인 용접용 보안면을 추가한 구성입니다. 이것은 사용자가 일반보안면과 용접용보안면을 신속하게 전환할 수 있도록 합니다. 추가로, Vision-Link™ 조명 부착은 작업 구역의 조명을 제공할 수 있고, Comms-Link™ 헬멧 부착 통신 장치는 손을 사용하지 않고 무선 통신이 가능합니다.

이 제품은 항상 이 사용 설명서에 따라 검사하고 정비해야 합니다. 자세한 사항은 제공된 보호와 제한(4페이지)을 참고하십시오.

GVS-RPB® SAFETY – 제조사

2807 Samoset Rd, Royal Oak, MI 48073, USA

T: 1-866-494-4599 F: 1-866-494-4509 E: sales@gvs.com

GVS KOREA.,LTD. – 판매사

경기도 남양주시 경춘로 368, 브릭스타워 315호

T: 031-563-9873 F: 031-563-9874 E: gvs-korea@gvs.com

gvs-rpb.com

Copyright ©2022 RPB IP, LLC. 모든 권리 보유. 이 웹사이트에 있는 모든 자료는 미국 저작권법에 의하여 보호되며, RPB IP, LLC의 사전 서면 허가 없이 복제, 배포, 전송, 게시, 발표 또는 방송할 수 없습니다. 내용물의 사본에서 상표, 저작권 또는 기타 고지를 수정 또는 삭제할 수 없습니다.

이 출판물에서 사용한 모든 상표, 서비스 마크 및 로고는 등록 여부와 상관없이 해당 소유자의 상표, 서비스 마크 또는 로고입니다. 이 출판물에 포함된 RPB의 모든 지식재산권은 저작권, 상표, 서비스 마크, 영업비밀 및 특허권을 포함하여 모두 보존됩니다. RPB의 지식재산은 전 세계 어느 곳이든 등록 여부와 상관없이 RPB IP, LLC가 소유하거나, 전부 또는 일부를 개발하였거나, 면허를 가진 모든 특허, 특허 품목, 특허 신청, 디자인, 산업 디자인, 저작권, 소프트웨어, 소스코드, 데이터베이스권, 저작권적권, 발명, 기법, 기술 데이터, 영업비밀, 노하우, 브랜드, 상표, 상호, 슬로건, 로고 및 기타 모든 관습법과 소유권에 기반한 독점판매권을 의미합니다.

기술적 도움이 필요한 경우 GVS코리아(031-563-9873 또는 이메일: gvs-korea@gvs.com)에 문의하여 주시기 바랍니다.

양식 #: 7.20.542

개정: 10

RPB® Safety LLC는 ISO9001 인증 회사입니다.

중요 안전 사항

⚠ WARNING 이 제품의 부적합한 선택, 장착, 사용 또는 정비는 부상, 치명적인 폐, 피부, 눈 질환, 또는 사망을 초래할 수 있습니다.

이 제품은 사용자의 위치, 산업 및 활동에 적용되는 표준이나 규정에 따라 직업적으로 사용하기 위한 것입니다(사업자 책임 참고, 10페이지). 자신에게 직접 적용되지 않더라도 이 호흡보호구의 사용과 관련한 표준과 규정을 숙지할 것을 권장합니다. 자영업을 운영하거나 영업용으로 사용하지 않는 경우에는 사업자 책임과 제품 사용자 안전 지침을 참고합니다. gvs-rpb.com/important-safety-information에 접속하여 해당 표준과 기타 내용에 대하여 도움이 되는 링크를 참고합니다.

사업자: 이 설명서와 공기 공급 장치 사용 설명서를 읽고, 사업자 책임(10페이지)을 이행합니다.

제품 사용자: 이 설명서와 공기 공급 장치 사용 설명서를 읽고, 제품 사용자 안전 지침(11페이지)을 실행합니다.

웹사이트의 업데이트 확인. 제품 설명서는 정기적으로 업데이트됩니다.

제품을 사용하기 전에 gvs-rpb.com/resources를 방문하여 이 설명서의 가장 최신 버전을 확인합니다.

제공되는 보호와 제한

호흡

RPB Z-Link는 아래 카테고리에서 승인되었습니다.

전동식 호흡보호구

RPB Z-Link는 RPB PX5®를 포함하여 필요한 모든 구성요소와 함께 올바르게 착용하여 사용하는 경우 EN 12941: 1998 + A1: 2003 + A2: 2008 및 보호구 안전인증 고시(고용노동부고시 제2020-35호)에 따라 승인되었습니다. 그래서, 마스크 착용자의 오염물질 흡입을 상당히 줄이지만 완전히 제거하지는 못합니다. 구체적인 보호는 RPB PX5 에서 사용하기 위하여 선택한 필터에 따라 다릅니다(RPB PX5 사용 설명서 참고).

헤드탑 분류

PAPR	장치 분류 EN 12941	장치 모델	공칭 보호 계수
PX5	TH3	Z-Link 후드	500
PX5	TH2	Z-Link 페이스 실	50
PX5	TH2	Z-Link Chin Seal	50

송기식 공기

RPB Z-LINK 송기마스크는 호흡호스, 03-102 유량조절밸브 또는 03-502 C40™ 공기온도조절장치(유량조절포함) 및 RPB 호흡용 공기 라인 EN 14594: 2005 Class 3B 에 따른 NPF (Nominal Protection Factor) 500의 송기마스크로 승인되었습니다. 그래서, 마스크 착용자의 오염물질 흡입을 현저하게 줄여주지만 완전히 제거하지는 못합니다. 04-900 RPB RADEX® 에어라인 필터와 같은 에어라인 필터와 함께 사용해주세요. 구체적인 보호는 에어라인 필터의 설정에 따라 다릅니다(RPB RADEX 사용 설명서 참고).

유해성 제한

다음의 경우에는 RPB Z-Link 마스크를 사용하지 않아야 합니다.

- 대기가 생명이나 건강에 즉시 위험(IDLH)한 경우.
- 착용자가 마스크 도움 없이 탈출할 수 없는 경우.
- 대기의 산소 함유량이 18% 미만인 경우.
- 블라스팅 작업의 경우.
- 유해가스(예: 일산화탄소)에 대한 보호가 필요한 경우.
- 오염물질이 규정 또는 권장 수치를 초과하는 경우.
- 오염물질 또는 오염물질의 농도가 알려지지 않은 경우.
- 작업 구역의 환기가 불량한 경우.
- 온도가 -30°C ~ +50°C (-22°F ~ 122°F)의 범위를 벗어나는 경우.
- 인화성 또는 폭발성 대기가 존재하는 경우. 이 시스템은 이러한 환경에서 사용하기에 부적합한 전기부품이 포함되어 있습니다. 이러한 환경에서 PX5, Vision-Link, 16-922 Comms-Link 또는 09-913 PTT와 같은 전기 부품은 본질적으로 안전하지 않습니다.

안면과 눈:

- 보안면이 있는 Z-Link 바이저는 EN 166:2001 1 BT 9 3 (AS/NZS 1337.1:2010) 및 보호구 자율안전확인 고시(고용노동부고시 제2020-36호)의 필요조건에 따라 승인되었고, 연마, 도색 및 기타 산업용으로 설계되었습니다.
- 충격 렌즈와 자동용접필터(ADF)가 있는 Z-Link 용접용보안면은 AS/NZS 1337.1:2010 및 보호구 안전인증 고시(고용노동부고시 제2020-35호)의 필요조건에 따라 승인되었고, 용접 과정에서 발생하는 스파크 및 유해 자외선과 적외선에 대하여 작업자의 안면과 머리를 보호하도록 설계되었습니다. ADF 기능과 사용에 관한 정보는 "자동용접필터"(32페이지)를 참고합니다. 스파크, 이물질 및 섬광에 대한 충분한 보호를 위하여 승인된 RPB 용접용 후드를 사용합니다.
- Z-Link는 부식성 액체에 대한 보호를 제공하도록 설계 또는 테스트되지 않았습니다.
- 참고: Z-Link는 바이저 아래에 착용한 안경에 대한 잠재적인 충격에 대하여 보호하지 못합니다. Z-Link 바이저는 심한 충격과 투과에 대하여 눈과 안면을 완전히 보호하지 못하고, 우수 안전 실무와 공학적 제어에 대한 대안이 아닙니다.

제공되는 보호와 제한 계속

머리:

- Z-Link는 아래 등급을 가진 안전모로서 물리적인 머리 보호를 위한 EN 397:2012+A1:2012 LD -30°C MM 440V A.C. (AS/NZS 1801:1997) 및 보호구 안전인증 고시(고용노동부고시 제2020-35호)의 필요조건의 충격과 선택사양에 부합합니다.
- V매우 낮은 온도: -30°C (-22°F)
- 매우 높은 온도: +50°C (122°F)
- 전기 절연: 440 V a.c.
- 측면 변형: LD
- 용해 금속 스플래시: MM
헬멧은 머리 위에 떨어지는 물체의 충격을 감소시켜서 머리를 제한적으로 보호하도록 설계되었습니다. 머리 지지대와 측면 패드 또는 설치된 경우 Quiet-Link를 조정하여 헬멧이 사용자에게 적절하게 맞도록 조정합니다.

청각:

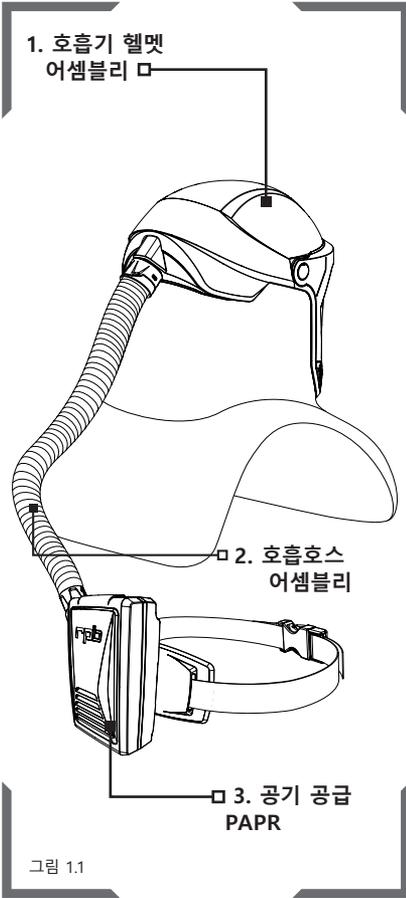
- Z-Link와 함께 사용하는 경우, Quiet-Link Ear Defender 시스템은 25db의 소음 감소 등급(NRR)을 제공하여 EN 352-3:2002의 필요조건을 충족합니다. 올바른 설치와 장착을 위하여 Quiet-Link 사용 설명서를 참고합니다.
- Quiet-Link를 사용하는 않는다면, 소음 수준이 OSHA의 허용 노출 수준을 초과하는 곳에서는 귀마개와 같은 다른 청각 보호를 착용해야 합니다.

PPE 규정:

- Z-Link는 PPE 규정 (EU) 2016/425, 영국법에 도입되어 수정된 PPE에 관한 규정 2016/425 및 보호구 안전인증 고시(고용노동부고시 제2020-35호)에 부합합니다.
- CE 및 UKCA에 대한 적합성 신고는 gvs-rpb.com/resources에 있습니다.
- 운송에 필요한 포장과 보호에 관한 정보는 보관 부분을 참고합니다.

마스크 구성요소 다이어그램 - PAPR

RPB Z-Link는 전동식 호흡보호구를 구성하는 3개의 메인 파트로 구성됩니다.
(다이어그램에서는 PX5가 예시로 사용되었습니다.)



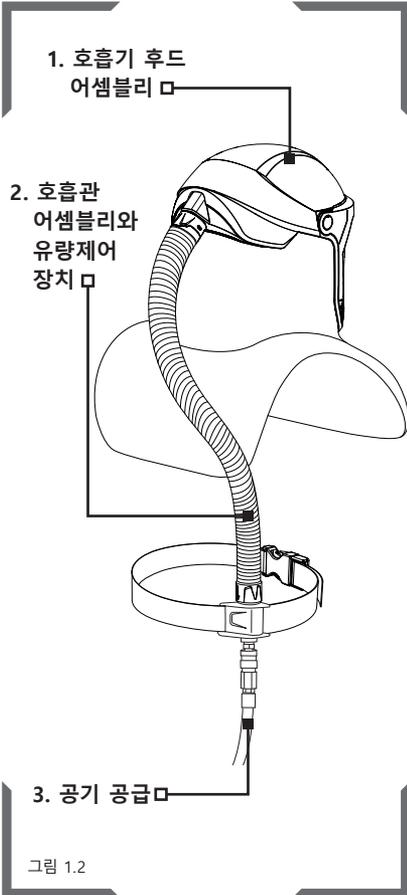
주의사항과 제한

전동식 공기

- A. 산소 농도가 18% 미만 함유된 대기에서 사용하지 않습니다.
- B. 생명과 건강에 즉시 위험한 대기에서 사용하지 않습니다.
- C. 규제 표준이 정한 최대 사용 농도를 초과하지 않습니다.
- F. 공기 흐름이 180 lpm (6 cfm) 미만이면 전동식 호흡보호구를 사용하지 않습니다.
- H. 파과에 이르기 전에 카트리지와 정화통을 교체하기 위해 확립된 카트리지와 정화통 교환 일정을 따르거나 ESLI를 준수합니다.
- I. 인화성 또는 폭발성 대기에서 점화를 초래할 수 있는 전기부품이 들어있습니다.
- J. 이 제품을 올바르게 사용하고 정비하지 않으면 부상이나 사망을 초래할 수 있습니다.
- L. 카트리지와 정화통 및 필터 교환은 제조사의 사용자 지침을 따릅니다.
- M. 승인된 모든 마스크는 해당 규정에 따라 선택, 착용, 사용 및 정비해야 합니다.
- N. 부품을 절대로 대체, 수정, 추가, 임의개조 또는 생략하지 않습니다. 제조사가 명시한 구성으로 정확한 대체 부품만을 사용합니다.
- O. 이 호흡보호구의 사용과 정비에 관한 정보는 사용자 설명서 및 정비 설명서를 참고합니다.
- P. Z-LINK는 의료용 마스크로 사용하기 위한 마스크로 평가되지 않았습니다.

마스크 구성요소 다이어그램 - SAR

RPB® Z-LINK® 마스크는 그림 1.2와 같이 3개의 주요 구성요소로 이루어집니다. EN 14594: 2005 및 및 보호구 안전인증 고시(고용노동부고시 제2020-35호)에 따라 완전하게 승인된 송기마스크가 되기 위하여 3개의 구성요소들이 모두 존재하고 올바르게 조립되어야 합니다.



주의사항과 제한

송기식 공기

- A. 산소 농도가 18% 미만인 환경에서 사용하지 않습니다.
- B. IDLH 상황에서 사용하지 않습니다.
- C. 규정 표준이 정한 최대 사용 농도를 초과하지 않습니다.
- D. 에어라인 마스크는 EN 12021 (AS/NZS 1715) 필요조건 또는 높은 품질을 충족하는 호흡 공기가 공급되는 때에만 사용할 수 있습니다.
- E. 사용자 지침에 명시된 압력 범위와 호스 길이만 사용해야 합니다.
- J. 이 제품을 올바르게 사용하거나 정비하지 않으면 부상이나 사망을 초래할 수 있습니다.
- M. 승인된 모든 마스크는 해당 규정에 따라 선택, 장착, 사용 및 정비해야 합니다.
- N. 부품을 절대로 대체, 수정, 추가 또는 생략해서는 안되며 제조사가 명시한 구성으로 정확한 대체 부품만을 사용해야 합니다.
- O. 이 호흡기의 사용과 정비에 관한 정보는 사용자 설명서를 참고해주세요..
- S. 착용 전에 15페이지의 “호흡 공기압 표”를 참고해주세요.

공기공급원, 부속품 및 압력

공기공급원

전동식 공기

오염 구역이 전동식 호흡보호구의 사용 가능 범위에 있는지 점검하고, 오염의 종류를 판단합니다. 일단 오염 수준이 확인되면 충분한 보호가 이루어지도록 작업에 사용할 필터 카트리지를 정할 수 있습니다. 작업 구역의 환기가 잘 되도록 하고, 대기가 당국이 권장하는 수준 이내를 유지하는지 확인하기 위하여 정기적으로 공기 표본을 채취합니다. 자세한 사항은 PX5 PAPR 사용 설명서를 참고합니다.

제조사의 최소 설계 유량

PX5 필터	03-892-P	03-893-A2	03-894-ABE	03-895-ABEK
180 L/MIN 속도 1	>10 시간	>5 시간	>5 시간	>5 시간
180 L/MIN 속도 2	>7 시간	>4 시간	>4 시간	>4 시간
180 L/MIN 속도 3	>6 시간	>4 시간	>4 시간	>4 시간

송기식 공기

공기공급원은 공기가 깨끗한 환경에 두고, 공기공급원 흡입구에는 항상 필터를 사용합니다. 자동차, 지게차 및 기타 기계가 공기취입구 근처에서 구동하고 있으면 일산화탄소가 공기공급원에 빨려 들어갈 수 있으므로 공기공급원의 위치 선정에 유의해야 합니다. 항상 깨끗한 호흡 공기가 공급되도록 필터와 일산화탄소 경보장치가 부착된 적합한 애프터 쿨러(후방 냉각기)/드라이어를 항상 사용합니다. Radex® 에어라인 필터(04-900)와 GX4® 가스 모니터(08-400)를 추천합니다. 공기가 EN 12021 (AS/NZS 1715) 필요조건을 충족하도록 보장하기 위하여 정기적으로 공기 표본을 채취해야 합니다.

대기질

이 마스크는 항상 깨끗한 호흡 공기가 공급되어야 합니다. 호흡 공기는 최소한 EN 12021 (AS/NZS 1715)의 필요조건을 충족해야 합니다. RPB Z-LINK는 공기 또는 필터 오염물질을 정화하지 못합니다. 일산화탄소 모니터를 항상 사용해야 합니다.

⚠ DANGER 마스크의 공기 공급 호스를 질소, 독성가스, 불활성가스 또는 기타 호흡할 수 없는 EN 12021(AS/NZS 1715)에 부적합한 공기공급원에 연결하지 않습니다. 마스크를 사용하기 전에 공기공급원을 점검합니다. 이 장치는 이동식 공기 공급 시스템, 즉 실린더와 함께 사용하도록 설계되지 않았습니. 공급 호스를 호흡할 수 없는 공기공급원에 연결하면 중상이나 사망을 초래하게 됩니다.

호흡 공기 공급 호스와 부속품

RPB 공기 공급 호스와 부속품은 부차 포인트와 착용자 벨트에 있는 마스크 호흡 공기 연결 사이에 사용해야 한다. 호스 구간들은 올바른 길이 이내여야 하고, 구간의 수는 15페이지의 호흡 공기압 표에 명시된 수 이내여야 합니다.

호흡 공기압

공기압은 부차 포인트에서 계속 감시해야 합니다. 공기압은 마스크에 공기가 흐르는 동안 신뢰할 수 있는 압력계로 읽어야 합니다.

사업자 책임

구체적인 책임은 장소와 산업에 따라 다를 수 있으나, 일반적으로 RPB는 다음을 기대합니다.

■ 장소, 산업 및 활동에 적용되는 모든 표준과 규정 준수.

장소와 산업에 따라 많은 표준과 규정이 마스크 및 개인 보호 장비의 선택과 사용에 적용될 수 있습니다. 여기에는 연방, 지역 또는 군사 표준과 규정 및 EN/UK와 AS/NZS 등의 합의된 표준이 포함될 수 있습니다. 또한, 실리카(자세한 내용은 gvs-rpb.com/important-safety-information 참고), 석면, 유기물 병원체 등의 특정 오염물질에 해당되는 필요조건도 있습니다. 작업 장소와 산업에 어떤 필요조건이 적용되는지 파악합니다.

■ 적절한 안전 프로그램 준비.

다음을 준비하고 준수합니다.

- 작업장 안전 프로그램.
- 해당 표준과 규정에 따른 서면 호흡기보호프로그램.

■ 상기 항목들에 따라 다음 사항 실시.

□ 유해성 분석을 실시하고, 각 활동에 적절한 장비 선택.

유해성 분석은 유자격자가 실행해야 합니다. 적절한 제어장치가 준비되어야 하고, 유자격자가 작업 활동 및 사용 환경에 적합한 마스크 종류, 안면과 눈, 머리 보호를 결정해야 합니다. (예를 들면, 작업장과 사용자 요인들을 고려하여 공기를 통한 특정 유해성에 적절하고 작업자 보호에 필요한 수준을 충족 또는 초과하는 명목보호 계수의 마스크를 선택하고, 실시할 용접 종류 등에 적절한 용접 안면과 눈 보호를 선택합니다.)

해당되는 경우, 작업장 안전 프로그램, 마스크 보호 프로그램 및 관련 보호 필요조건을 위하여 활동 또는 산업에 대한 표준과 규정을 확인하고, 이 설명서(제공되는 보호와 제한, 4페이지) 및 제품 사양에 대하여 PX5 PAPR 사용 설명서를 참고합니다.

□ 작업자가 마스크를 사용하기에 의학적으로 적합인지 확인.

유자격 의사 또는 면허를 가진 건강관리전문가(PLHCP)가 의료 설문지 또는 초기 의료 진단을 사용하여 의료 평가를 실시하도록 합니다.

□ Z-Link의 사용, 정비 및 제한에 대하여 작업자 교육.

RPB Z-LINK에 대하여 잘 알고 있는 유자격자를 지명하여 교육을 실시하도록 합니다. 마스크 교육을 실시할 지도자의 자격은 다음과 같습니다.

- a) 마스크의 용도와 사용을 잘 알아야 합니다.
- b) 마스크의 선택과 사용 및 현장 작업에 대한 실무적 지식이 있어야 합니다.
- c) 현장의 마스크 프로그램에 대한 이해가 있어야 합니다.
- d) 적용되는 규정을 잘 알아야 합니다.

Z-LINK 사용자에게 사용 설명서의 내용과 표준 또는 규제의 필요조건에 따라 제품의 사용, 응용, 검사, 정비, 보관, 착용 및 제한에 대하여 교육합니다. 모든 사용자가 두 설명서를 모두 읽도록 합니다.

□ 장비가 올바르게 설정, 사용 및 정비되는지 확인.

적절한 공기 필터 카트리지의 선택을 포함하여 장비가 올바르게 설정, 검사, 장착, 사용 및 정비되도록 하고, 해당되는 경우 용도에 대한 용접 필터 차광 조정도 확인합니다.

- Z-Link의 유통기한은 제조일로부터 5년입니다.
- Z-Link의 사용 연한은 처음 사용으로부터 3년입니다.

□ 작업 구역의 공기를 통한 오염물질 측정 및 감시.

해당 필요조건에 따라 작업 구역 내에서 공기를 통한 오염물질 수준을 측정하고 감시합니다. 작업 구역의 환기가 잘 이루어지도록 합니다.

□ 질문은 GVS 코리아에 문의.

- 고객 서비스 부서 연락처:
전화: 031-563-9873
이메일: gvskorea@gvs.com
웹사이트: gvs-rpb.com

제품 사용자 안전 지침

처음 사용 전 - 교육 실시 및 신체검사 통과

이 설명서와 PX5 PAPR 사용 설명서(추가 사본은 gvs-rpb.com에서 구할 수 있습니다.)를 읽고 마스크의 사용, 정비, 제한에 대하여 RPB Z-LINK 마스크에 대하여 잘 아는 유자격자(사업자가 임명)에게 교육을 받은 후에 이 마스크를 사용합니다.

이 마스크를 착용하려면 유자격 의사 또는 기타 면허를 가진 건강관리전문가(PLHCP)가 의료 설문지 또는 초기 의료 검사를 사용하여 실시하는 의료 평가를 통과해야 합니다.

알레르기 유발 항원: 이 제품에는 알려진 일반 알레르기 유발 항원이 사용되지 않았습니다. 일부 물질은 취약한 사람에게 알레르기 반응을 유발할 수 있습니다. 알려진 알레르기가 있거나 과민증이 발생하면 고용주에게 알립니다. 과민증은 세척을 하지 않아서 발생할 수도 있습니다.

이런 현상 및 기타 사용 중인 RPB 제품에 대해서는 사용 설명서에 있는 모든 세척 및 취급 지침을 따릅니다.

시스템이 사용 준비가 되도록 합니다.

완전한 시스템을 가지고 있도록 합니다. 완전히 승인된 마스크의 역할을 하기 위하여 Z-Link에 필요한 모든 구성요소를 가지고 있는지 확인합니다.

- 마스크 헬멧 어셈블리(Z-Link)
- 호흡호스 어셈블리
- 공기공급호스 어셈블리와 공기공급조절장치(SAR-유량조절밸브 또는 C40™ 온도조절장치) 또는 PX5 (PAPR)
- 호흡에어라인(SAR)

제품 사용자 안전 지침 - 계속

마스크 구성요소 다이어그램(7-8페이지)를 참고합니다. RPB Z-LINK는 반드시 RPB PX5 PAPR 함께 사용하도록 승인되었습니다. 승인된 마스크 어셈블리의 일부인 정품 RPB 브랜드 부품과 구성요소만을 사용합니다. 위조품이나 RPB 부품이 아닌 것을 포함하여 불안정하거나 부적절한 장비를 사용하면 보호가 불충분할 수 있고 전체 마스크의 승인이 무효가 됩니다. 이 제품의 어떠한 부분도 임의로 변경 또는 개조하지 않습니다.

매일 모든 구성요소에 대하여 원래 제공된 보호 수준을 감소시킬 수 있는 손상이나 마모의 흔적을 검사합니다. 충격을 받은 안전모나 바이저를 포함하여 손상된 구성요소들은 수리 또는 교체할 때까지 사용에서 배제합니다. 긁히거나 손상된 안전 렌즈나 기타 구성요소는 진품의 RPB 브랜드 교체 부품으로 교체합니다. 보호 렌즈를 교체할 때, 렌즈 양쪽에서 추가 보호 필름을 제거합니다. 필름을 그대로 두면 렌즈의 광학적 투명성에 영향을 미쳐서 눈에 부담이 됩니다. 마스크 후드 내부를 검사하여 먼지나 기타 이물질의 존재 여부를 살펴봅니다. 마스크 후드 내부를 항상 깨끗하게 유지합니다.

- Z-LINK의 유통기한은 제조일로부터 5년입니다.
- Z-LINK의 사용연한은 처음 사용일로부터 3년입니다.

용도에 맞는 구성으로 안전모가 올바르게 조립되도록 합니다. 모든 렌즈가 제자리에 있지 않으면 마스크를 절대로 사용하지 마십시오. 여기에는 안전 렌즈가 포함되고, Z-Link+의 경우에는 충격 렌즈, ADF 및 후방 ADF 렌즈가 포함됩니다. 이 렌즈들은 올바르게 장착될 때 독성 또는 유해 가스, 액체 또는 먼지가 헬멧에 침투하는 것을 막는 마스크 밀폐의 일부입니다. 불안정하거나 부정확하게 장착된 렌즈 시스템은 충격과 호흡 보호가 불충분할 수 있습니다. 마스크 설치 및 관리 - 표준 구성(16페이지) 또는 마스크 설정과 사용 - Z-Link+ 용접 구성(27페이지)을 참고합니다. 착용 정보는 착용(36페이지)을 참고합니다.

작업에 적절한 장비를 갖춘 것을 확인합니다.

Z-LINK가 작업에 적절한 보호를 제공하는 것을 확인합니다. 해당되는 경우, 작업장 안전 프로그램, 호흡기 보호 프로그램 및 작업이나 산업에 대한 표준과 규정을 확인합니다(4 페이지의 제공하는 보호와 제한 참고).

Z-LINK 착용 전:

공기를 통한 오염물질이 마스크 사용에 권장하는 한계 이내인지 확인합니다.

- 오염의 종류와 수준을 판단합니다. 공기를 통한 오염물질 농도가 전동식 공기호흡기에 대한 관련 규정과 권장사항에서 허용하는 수치를 초과하지 않는지 확인합니다.

호흡 공기 여과:

- **PAPR**: 일단 오염 수준이 확인되면, 충분한 보호가 보장되도록 작업에 사용할 올바른 필터 카트리지를 결정합니다. PX5 PAPR 사용 설명서를 따릅니다.
- **SAR**: 일단 오염 수준이 확인되면, 에어라인 필터가 올바르게 작동하는지 확인합니다. Radex 에어라인 필터 사용 설명서를 따릅니다.

작업 구역의 환기와 감시를 확인한다.

- 작업 구역의 환기가 원활하도록 하고, 공기가 정부기관이 권장하는 수준을

유지하는지 확인하기 위하여 정기적으로 공기 표본을 채취합니다. 송기식 공기의 경우, GX4 가스 모니터 사용을 권장합니다. GX4 가스 모니터 사용 설명서를 따릅니다.

문의사항이 있으면 고용주에게 문의합니다.

다음 조건 가운데 하나라도 존재하면 작업 구역에 들어가지 않습니다.

- 대기가 생명이나 건강에 즉시 위험한 경우.
- 마스크 도움 없이 탈출할 수 없는 경우.
- 대기의 산소 농도가 18% 미만인 경우.
- 오염물질 농도가 규정이나 권장사항을 초과하는 경우.
- 오염물질 또는 오염물질 농도를 알 수 없는 경우.
- 작업 구역의 환기가 불량한 경우.
- 작업 구역이 밀폐된 경우(밀폐 공간에 대한 적절한 조치가 취해지지 않은 경우).
- 온도가 -30°C ~ +50°C (-22°F ~ 122°F)의 범위를 벗어나는 경우.
- 전기부품, PX5, Vision-Link, 16-922 COMMS-LINK 또는 09-913 PTT를 포함하는 시스템과 함께 사용할 때 인화성 또는 폭발성 대기가 존재하는 경우, 이 시스템을 사용하지 않습니다.

다음의 경우에는 즉시 작업장을 떠납니다.

- 제품 구성요소가 손상된 경우.
- 시각이 손상된 경우.
- 공기 흐름이 멈추거나 낮아져 경보음이 울릴 경우. 공기흐름이 180 LPM (6.4 CFM) 미만이면 전동식 호흡보호구를 사용하지 않습니다.
- 호흡이 어려워진 경우.
- 어지러움, 메스꺼움, 너무 덥고 춥거나 아픈 경우.
- 눈, 코 또는 피부가 민감할 때.
- 작업 구역이 밀폐 공간인 경우 (밀폐 공간에 대한 적절한 조치가 취해지지 않은 경우).
- 헬멧 안에서 오염물질이 미각, 후각 또는 시각으로 느껴지는 경우.
- 마스크가 충분한 보호를 제공하지 못한다고 의심할 만한 기타 다른 이유가 있는 경우.

제품 취급

헬멧을 절대로 뜨거운 표면 위에 놓지 않습니다. RPB의 지침이 아니라면 페인트, 용매, 접착제 또는 스티커를 사용하지 않습니다. 이 제품은 일부 화학물질에 의하여 제품 수명 및 보호정도에 부정적인 영향을 받을 수 있습니다.

더 자세한 세척 방법은 "마스크 설치 및 관리" 절을 참고합니다.

특정한 용도 또는 환경에 대한 지침

용접

중요한 안전 관련 사용과 취급 정보는 작업자 설정과 사용 - Z-LINK+ 용접 구성(27페이지) 및 ADF 작업 (32페이지)를 참고합니다. 용접 작업에 대하여 규정된 차광 수준을 확인하고, 이에 따라 자동용접필터를 조정한다(35페이지의 권장 차광 수준 표 참고). 자동용접 필터(ADF)를 절대로 뜨거운 표면 위에 놓지 않습니다. ADF를 액체에 노출하지 말고,

제품 사용자 안전 지침 - 계속

먼저로부터 보호합니다. ADF 보관, 정비 및 세척 정보 (33페이지)를 참고합니다. 헬멧이 예기치 않은 광선을 완전히 차단하도록 합니다. 광선은 자동용접필터의 관측 구역을 통해서만 헬멧 전방으로 들어올 수 있도록 합니다.

용접과 연마

스파크가 발생하는 용접과 연마 작업의 경우, FR(난연) 벨트와 스파크 방지 장치가 장착된 PX5의 FR 특정 모델을 사용하도록 합니다. PX5 AIR 사용 설명서를 참고합니다. 스파크, 이물질 및 섬광에 대한 보호를 위하여 RPB ZYTEC® FACE SEAL 또는 SHOULDER CAPE를 사용합니다. 목 등의 모든 피부를 가려서 UV 복사와 화상을 방지합니다.

밀폐 공간

밀폐 공간에서 마스크를 사용하는 경우, 작업 구역의 환기가 잘 되도록 하고 모든 오염물질 농도가 이 마스크에 대하여 권장하는 수치 미만이 되도록 합니다. 해당 규정과 표준에서 정하는 바와 같이 밀폐 공간 진입, 작업 및 철수에 대한 모든 절차를 준수합니다.

밀폐 공간 내의 용접

밀폐 공간 내의 용접은 오염물질 발생과 산소 고갈로 인한 대기 위험이 발생할 수 있습니다. 용접이 주위 산소 레벨을 낮출 수 있고 보충 환기와 대기 감시가 이루어지지 않는 밀폐 공간 내의 용접 작업은 압력디맨드의 SCBA 또는 독립적 공기공급원을 가진 송기마스크를 사용해야 합니다.



WARNING

자동용접필터가 장착되지 않고 보호렌즈만으로 Z-Link를 용접용으로 사용하지 않습니다. 부적절한 사용은 시력상실이나 기타 영구적 눈손상을 초래할 수 있습니다.

호흡 공기압 표

S - 특별 또는 핵심 사용자 지침 - SAR 표 1.1

이 표는 정부 규정에 따라 필요한 170 - 425 l/min 범위에 속하는 양의 공기를 RPB Z-Link에 공급하기 위하여 필요한 공기압 범위를 열거합니다. 압축공기 공급관의 최대 작동 압력은 20.7BAR입니다.

1. 공기 공급원	2. 공기 공급 호스	3. 04-835 호흡관 어셈블리와 함께 사용하는 흐름 제어 장치	4. 공급 호스 길이(미터)	5. 구간의 최대 수	6. 압력 범위 (BAR)
이동식 또는 고정식 컴프레서	04-322-25 (7.5M)	03-102 유량조절밸브 어셈블리	7.5	1	0.65 - 0.72
			15	1	0.76 - 0.90
			30	1	0.97 - 1.24
			45	2	1.17 - 1.52
			60	2	1.45 - 1.72
			75	3	1.70 - 2.00
			90	3	1.90 - 2.17
	04-322-50 (15M)	03-502 C40 온도조절장치 어셈블리	7.5	1	3.79 - 4.48
			15	1	4.14 - 4.83
			30	1	4.48 - 5.52
			45	2	4.83 - 5.52
			60	2	5.17 - 5.86
			75	3	5.52 - 6.21
			90	3	6.21 - 6.55
04-322-100 (30M)		7.5	1	3.79 - 4.48	
		15	1	4.14 - 4.83	

⚠ WARNING 이 마스크를 사용하기 전에 호흡 공기압 표를 이해해야 합니다

- 올바른 공기공급원을 사용합니다. 주위 공기 펌프는 충분한 압력을 공급하지 못하므로 사용하지 않습니다(1열).
- 공기 공급 호스(2열)와 사용하는 흐름 제어 장치(3열)의 부품 번호를 확인합니다.
- RPB 안전 공기 공급 호스가 올바른 길이(4열) 이내인지 확인하고, 호스 구간(5열)의 올바른 수를 확인합니다.
- 부착 포인트의 공기압을 명시된 범위(6열) 내에 설정합니다.

공기압을 설정할 때 마스크를 통하여 공기가 흐르고 있는지 확인합니다.

공기 공급 호스 길이에 대한 최소 요구 공기압을 부착 포인트에서 공급하지 못하면 제공되는 보호 수준이 낮아집니다. 공기 공급 장치에 동시에 최대 5명이 연결된 경우 공기 공급 장치가 모든 사용자에게 충분한 공기를 공급할 수 있는 용량을 가지고 있는지 확인합니다. 또한, 작업 강도가 매우 높을 때는 흡입 흐름이 최고조가 되기 때문에 헬멧 내부 압력이 음압이 되어 오염물질이 흡입될 수도 있습니다. 공기 흐름이 낮으면 제공되는 보호 수준이 낮아집니다.

이 장치를 착용할 때에는 항상 방음용 귀마개를 사용해주세요.

설치 및 관리 - 표준 구성

호흡호스와 어댑터

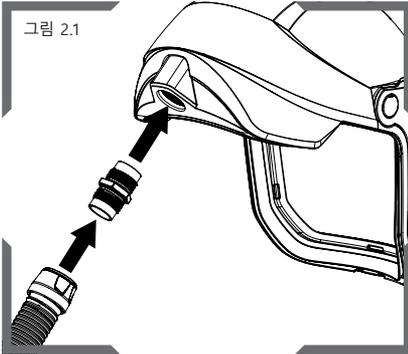


그림 2.1

호흡호스 어댑터를 Z-Link 헬멧 뒷쪽 하단부의 흡입구에 넣고 나사를 돌려서 조입니다. 렌치가 필요할 수도 있습니다. 과하게 조이지 않도록 하고, Z-Link 흡입구 부분이 깨지지 않도록 유의합니다. 어댑터가 Z-Link에 장착되면 호흡호스를 어댑터에 결합합니다.

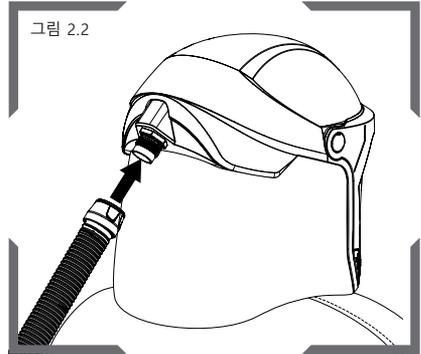


그림 2.2

호흡호스의 나사가 있는 끝을 Z-Link 뒤쪽의 호흡호스 어댑터에 연결하고 호흡호스를 완전히 조입니다. 과도한 힘을 주지 않습니다.

전동식 공기

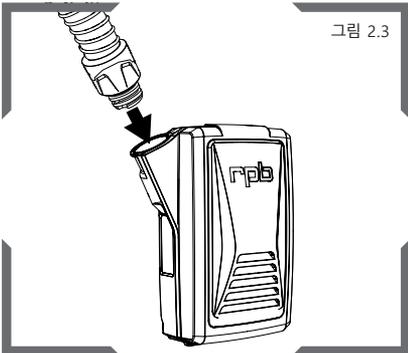


그림 2.3

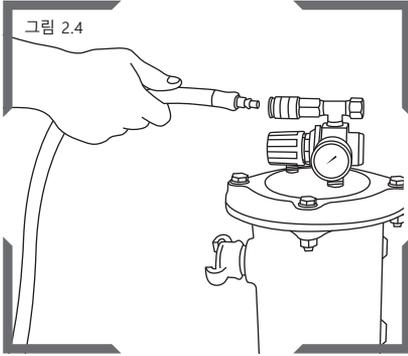
PAPR의 경우, 호흡호스의 베이너넷 끝을 PAPR 배출구에 삽입하고 조입니다. 공급 공기의 경우 호흡호스를 흐름 제어 장치에 끼운 후 돌려 고정합니다.

RPB PX5 와 함께 사용 - PAPR 사용자 설명서 참고

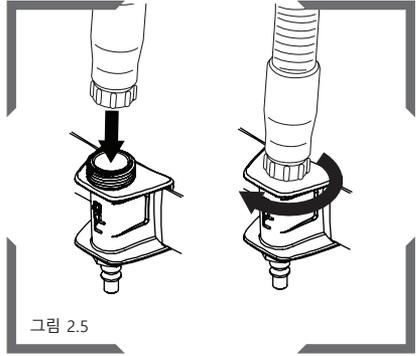
Z-Link 마스크를 RPB PX5 PAPR와 함께 사용하는 경우, 어셈블리 설정과 사용에 대하여 PX5 PAPR 사용자 설명서를 참고합니다.

참고: RPB PX5는 전동식 호흡보호구로 마스크가 사용되는 용도에 알맞은 필터를 선택할 때 유의해야 합니다.

SUPPLIED AIR (송기마스크)



그림과 같이 호흡용 공기공급호스를 부착점에 연결합니다 (04-900 Radex 에어라인 필터).

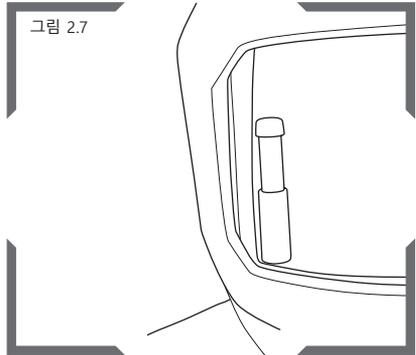


공기 공급 호스를 유량조절밸브에 연결합니다.

참고: 연결 부위의 누설을 점검하고 필요하면 조여주세요. - 마모된 부품은 교체해주세요.



공기가 마스크를 통하여 흐를 때 부착점의 공기압을 호흡용 공기압 표에 명시된 권장 압력으로 조정합니다.



후드 내 공급되는 공기량은 170lpm 이상이어야 하며 공급되는 공기가 분당 170l 이하로 떨어지면 유량경고장치의 노란색 표시기가 보이지 않습니다. 표시기가 보이지 않을 때는 해당 송기마스크를 사용하지 마십시오. 표시기는 안면부의 프레임 가장자리의 위 또는 아래에 위치하여 명확하게 볼 수 있습니다.

⚠ WARNING 송기마스크에는 EN12021,AS/NZS1715 또는 더 높은 품질의 요구사항을 충족하는 호흡가능한 공기가 공급되어야 합니다. 공급되는 호흡가능한 공기의 수분함량은 EN12021에 따라 한도내에서 제어되어야 공급공기가 송기마스크의 구성품들의 동결을 방지할 수 있습니다. 산소 농축 공기를 사용하지 마십시오.

설치 및 관리 - 표준 구성 - 계속

렌즈 교체

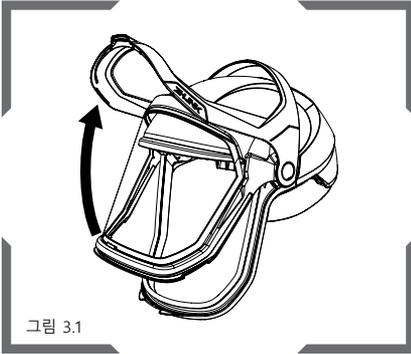


그림 3.1

보안 렌즈를 교체하려면, 바이저 전체를 들어올리고 바깥쪽 커버를 안쪽 바이저에서 들어올려 서로 분리합니다.

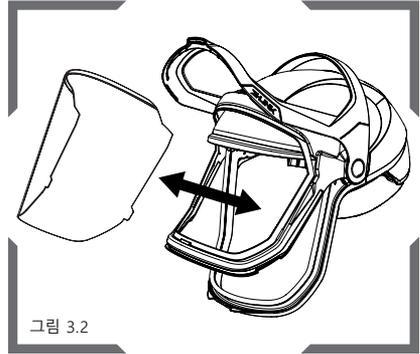


그림 3.2

렌즈를 꺼내고 렌즈 가장자리 탭이 4개의 부착 지점에 맞게 새 보안 렌즈를 삽입합니다. 렌즈가 바이저의 아래쪽 앞 가장자리를 따라 가이드 안에 부착되었는지 확인합니다.

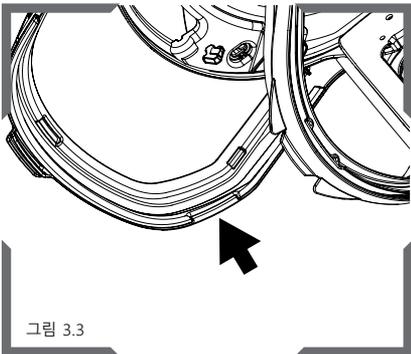


그림 3.3

바깥쪽 커버를 안쪽 바이저 위에 덮습니다. 모서리의 래치들이 고정된 것을 확인합니다.

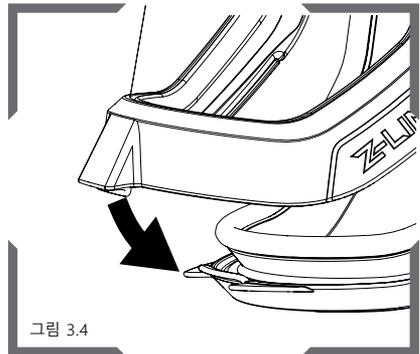


그림 3.4

렌즈가 장착된 바이저 전체가 턱 앞쪽으로 단단하게 걸리도록 닫습니다. 턱 앞쪽 위치한 탭에 바이저가 걸리는 소리가 나야 합니다.

바이저 교체

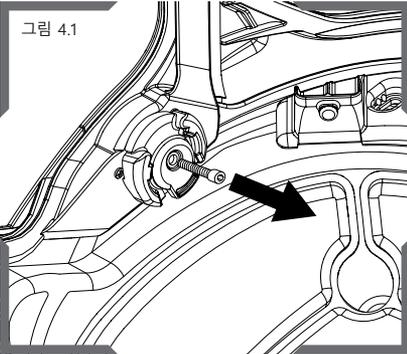


그림 4.1

바이저를 교체하려면, 헬멧 안쪽에서 양쪽의 바이저 피봇 포인트에 위치한 중앙 나사를 풀습니다.



그림 4.2

바이저 양쪽에서 캡, 피봇 핀과 스프링을 제거합니다. 피봇 포인트에서 바이저를 당겨서 헬멧으로부터 꺼냅니다.

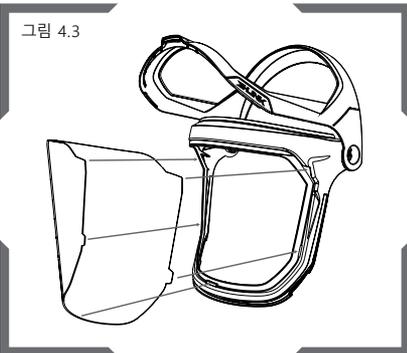


그림 4.3

바이저를 부착하려면, 선택한 보안 렌즈를 안쪽 바이저 안에 삽입하고 안쪽과 바깥쪽 바이저를 결합합니다.

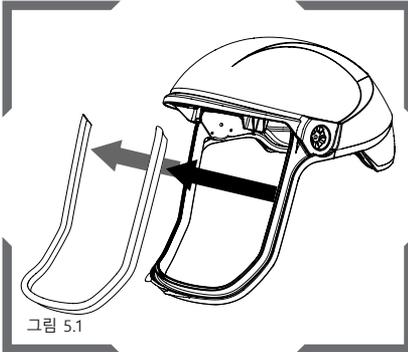


그림 4.4

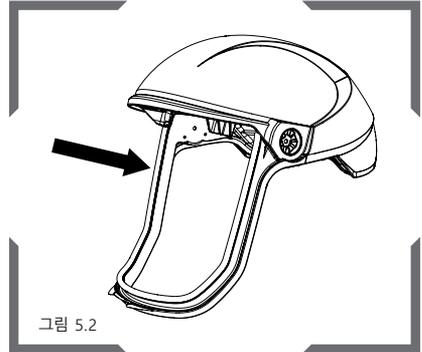
바이저를 헬멧 피봇 포인트에 놓고 피봇 핀과 스프링을 삽입한 후에 헬멧 안쪽에서 부착 나사를 조입니다.

설치 및 관리 - 표준 구성 - 계속

바이저 쉴 교체

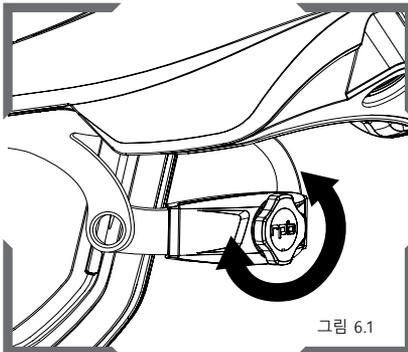


바이저 쉴은 바이저 틈새 둘레의 트랙에서 잡아당겨 교체할 수 있습니다.

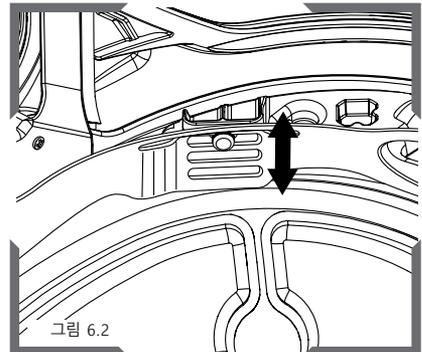


상단 모서리부터 시작하여 새 바이저 쉴을 바이저 틈새 둘레의 트랙 안으로 전부 눌러 넣습니다.

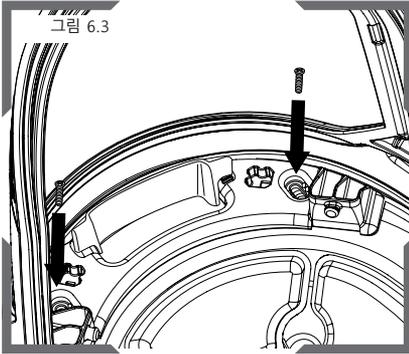
머리 고정대 조정



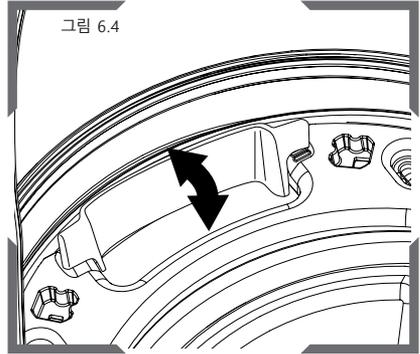
머리 고정대는 헤드밴드 뒤에 있는 래칫 손잡이로 조이거나 풀 수 있습니다.



머리 고정대의 높이는 4개의 부착 포인트에서 3개의 슬롯 중 사용할 곳을 바꾸어서 조정할 수 있습니다.

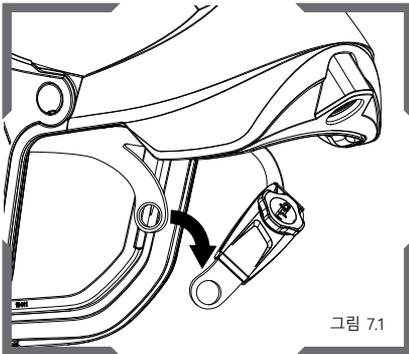


머리 고정대 위치는 전방 브래킷을 고정하는 나사를 풀어 원하는 슬롯으로 앞뒤로 이동하여 조정할 수 있습니다. 이동 후에는 나사를 조입니다.

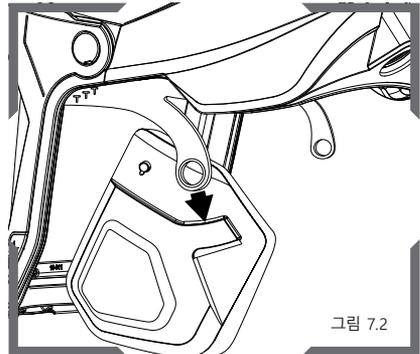


공기 흐름은 공기 흐름 디렉터로 바꿀 수 있습니다. 공기가 바이저 방향 또는 안면 방향으로 더 많이 흐르도록 할 수 있습니다.

측면 패딩 시스템



피봇 포인트에서 머리 고정대 래치를 분리합니다.



머리 고정대 양끝을 측면 패드 커버의 슬롯 안으로 밀어 넣습니다.

설치 및 관리 - 표준 구성 - 계속

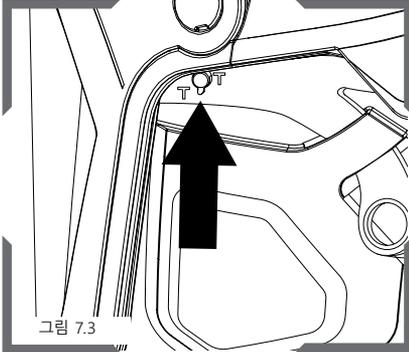


그림 7.3

원하는 측면 패드의 높이에 따라 측면 패드 커버의 탭을 머리 고정대의 3개의 T자형 슬롯 중 하나에 밀어 넣고, 래치 피봇 포인트를 다시 삽입합니다.

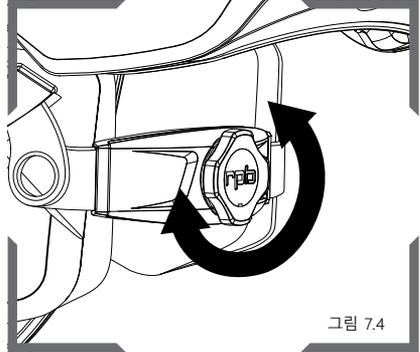


그림 7.4

Z-Link를 착용한 상태에서 래치 레버 조절을 통해 머리와 귀가 편안하도록 헬멧과 측면 패드를 조정합니다.

측면 패딩 시스템 세척과 소독

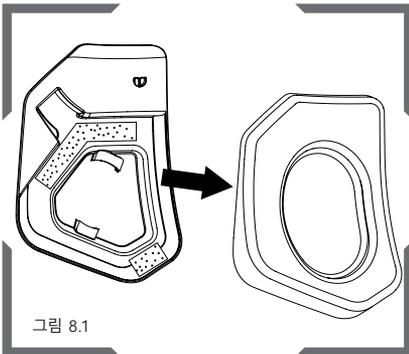


그림 8.1

측면 패드를 고리와 루프로 부착된 커버에서 떼어냅니다.

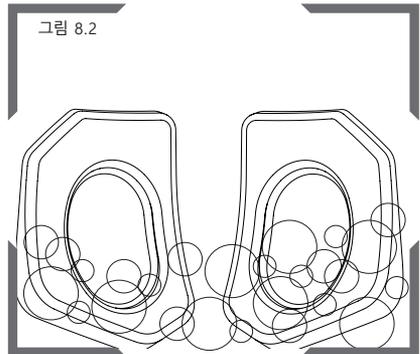
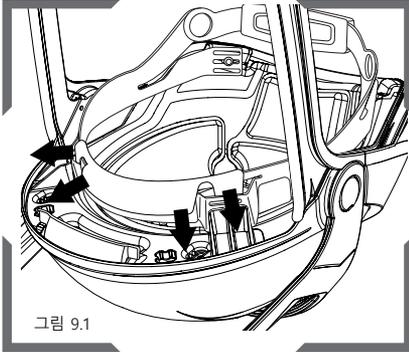


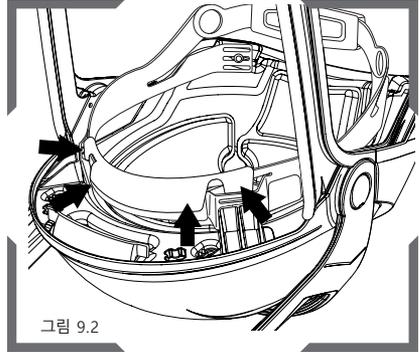
그림 8.2

패드를 세제로 세척한 후 건조되면 측면 패드 커버에 다시 부착합니다.

이마 패드 교체, 세척 및 소독

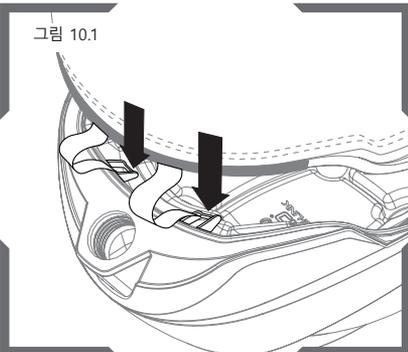


이마 패드를 제거하려면, 고리와 루프 탭을 풀고 머리 고정대로부터 분리한 후 세제로 세척하거나 새 것으로 교체합니다.

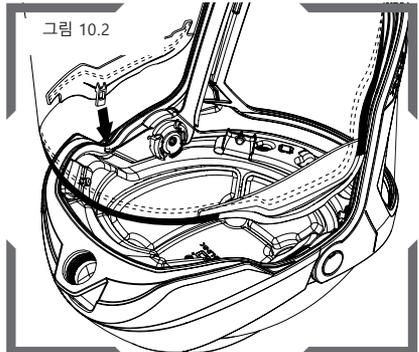


이마 패드를 평평한 면이 안을 향하도록 하여 머리 고정대 위에 감싸서 교체합니다. 패드를 머리 지지대 둘레로 늘여서 고리와 루프 탭에 고정합니다.

페이스쉴 및 케이프 장착/교체



케이프나 페이스쉴을 장착하려면 우선 케이프 양쪽에 케이프 클립을 부착합니다. 클립이 헬멧의 표시를 지나고 클립 가장자리가 헬멧 가장자리 둘레의 트랙 안으로 들어가게 합니다.



케이프나 페이스쉴의 고무 트림을 헬멧 밑면의 둘레에 있는 트랙 안으로 눌러 넣습니다. 케이프/페이스쉴이 완전히 둘레를 감싸며 부착되도록 합니다.

설치 및 관리 - 표준 구성 - 계속

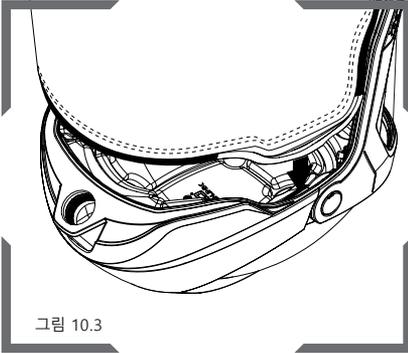


그림 10.3

고무 실을 헬멧 뒤쪽을 둘러싸는 트랙(흙)으로 눌러 후드 및 페이스 실이 뒷부분 뿐 아니라 모든 방향에서 끝까지 완전히 부착되었는지 확인하고 다른 쪽 클립을 부착합니다. 후드의 뒷면을 잡아당겼을 때 스트립이 트랙(흙)에서 빠지지 않도록 해야 합니다.

후드의 뒷면에 구멍이 있는 고무 실이 있는 경우 헤드 하네스 라쳇을 쉽게 조절할 수 있게 하기 위해 라쳇 손잡이를 구멍으로 밀어 넣어 빼줍니다.

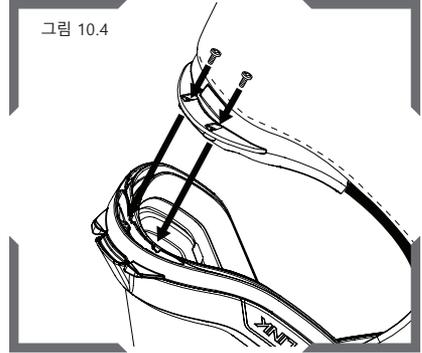


그림 10.4

고무 실을 턱부분 양쪽 위로 누르십시오. 턱 앞쪽의 트랙에 앞쪽 클립을 삽입합니다. 클립에 나사를 구멍에 일치도록 삽입하고 조여 후드 전면을 고정합니다.

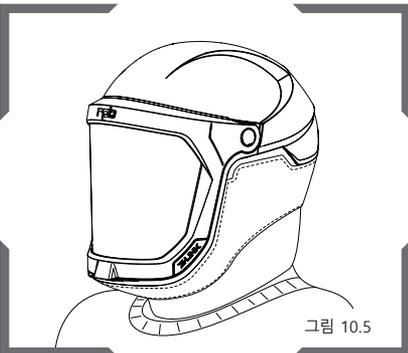


그림 10.5

페이스실을 사용할 때에는 고무 가장자리가 전면에서 사용자 턱 아래로 가도록 하고, 목 둘레 전체와 머리 뒤쪽에 접촉하도록 합니다.

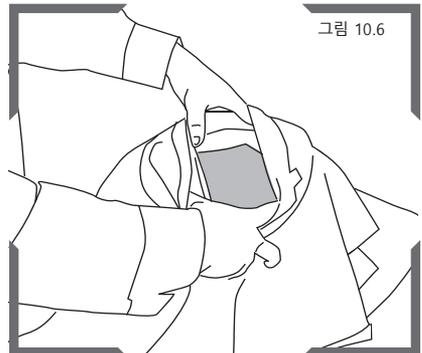


그림 10.6

후드(케이프)를 사용할 때에는 안쪽 카라에 있는 줄을 조정하여 사용자의 목 둘레에 꼭 맞도록 하고, 서로 뭉치지 않도록 어깨 너머로 전체적으로 끌어당겨 내립니다.

CHIN SEAL 장착 및 교체

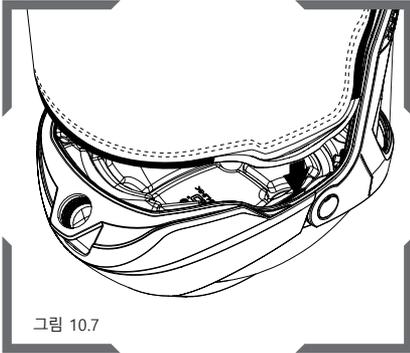


그림 10.7

Chin seal을 장착하기 위해 Step 10.2 와 같이 한쪽 클립을 삽입하십시오. 그런 다음 헬멧 뒷면 주변의 실을 다른 쪽 클립에 누릅니다. 다른 쪽 클립을 삽입합니다.

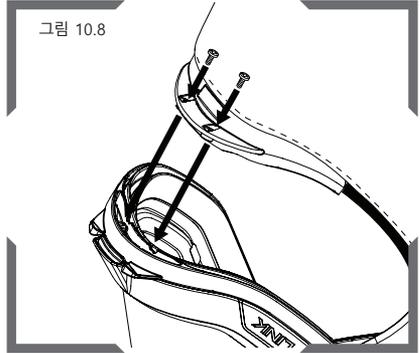


그림 10.8

고무 실을 턱부분 양쪽 위로 누르십시오. 턱 앞쪽의 트랙에 앞쪽 클립을 삽입합니다. 클립에 나사를 구멍에 일치도록 삽입하고 조여 후드 전면을 고정합니다.

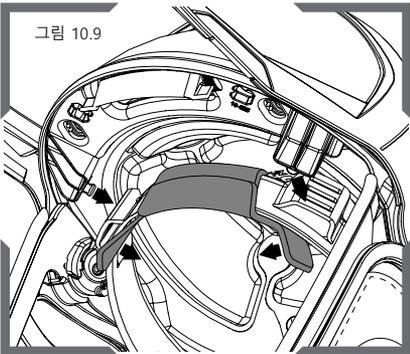


그림 10.9

2개의 전면 헤드 하네스 클립을 분리합니다. 브로우(brow) 패드의 2개의 측면 부착 탭을 풀니다.

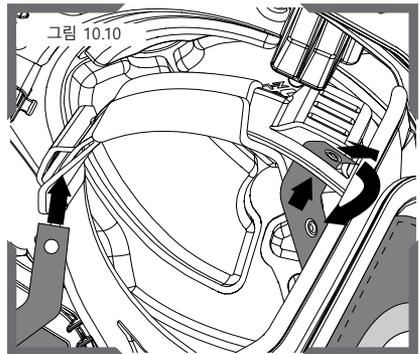
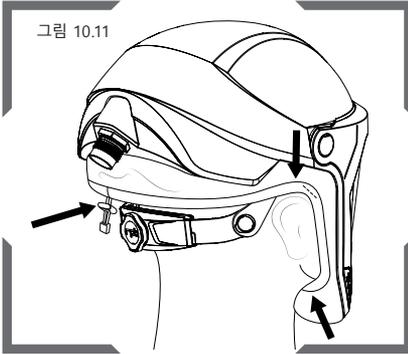


그림 10.10

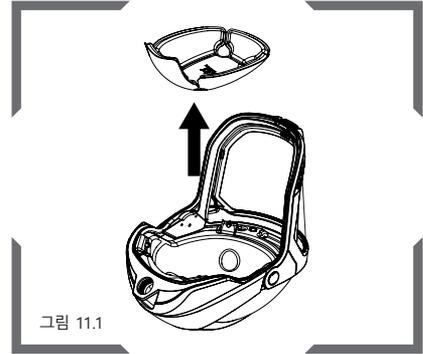
헤드 하네스 전면의 슬롯을 통해 chin seal의 내부 부착 탭을 삽입합니다. 스냅을 고정합니다. 브로우 패드 탭을 다시 부착합니다. 헤드 하네스를 전면 장착 지점에 다시 부착합니다.

설치 및 관리 - 표준 구성 - 계속

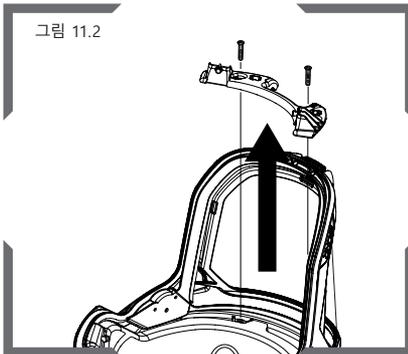
헬멧 내부의 교체, 세척 및 소독



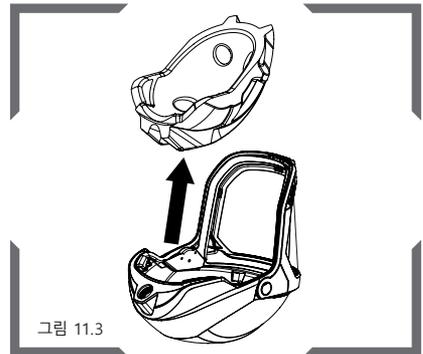
Z-Link Chin seal 타입의 착용 시 머리에 착용한 후 뒷면의 조임장치를 당겨 드로우코드를 조이십시오. Seal이 피부 전체에 닿아 있는지 확인하십시오. Seal이 귀 위와 머리 뒤쪽, 래치 위를 덮어 완전히 보호하고 있는지 확인하십시오.



포트 패드는 임팩트 라이너 안쪽에 고리와 루프로 부착되어 있습니다. 패드를 헬멧에서 당겨 꺼냅니다. 콤포트 패드는 세제로 세척하거나 교체합니다.



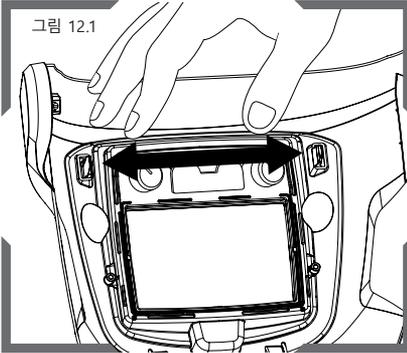
임팩트 라이너를 제거하려면, 머리 고정대 브래킷을 고정하는 나사를 제거하고 브래킷을 꺼냅니다.



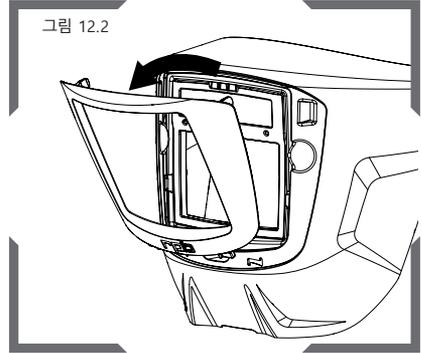
헬멧 모체에서 임팩트 라이너를 돌려 꺼냅니다. 모체 내부는 세제나 물 티슈로 닦을 수 있습니다.

설치 및 관리 - Z-LINK+ 구성

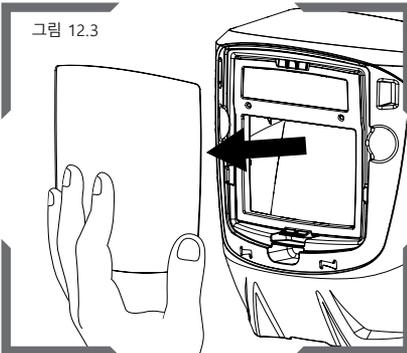
임팩트 렌즈, ADF(자동용접필터) 렌즈 및 후방 렌즈 교체



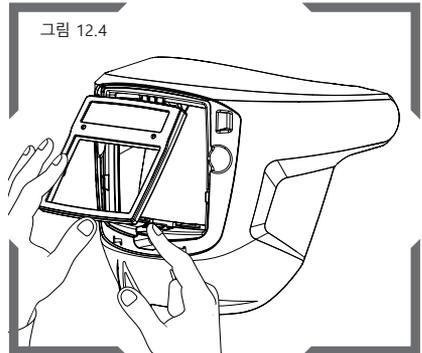
용접면 안쪽의 탭을 밀어 분리하여 ADF 고정장치를 풉니다



녹색 ADF 고정장치를 제거합니다.



바깥쪽에 있는 임팩트 렌즈 양쪽을 한데 구부러서 임팩트 렌즈를 제거합니다. 단지 임팩트 렌즈를 교체하는 것이면 새 렌즈를 넣고 녹색 ADF 고정장치를 다시 부착합니다.

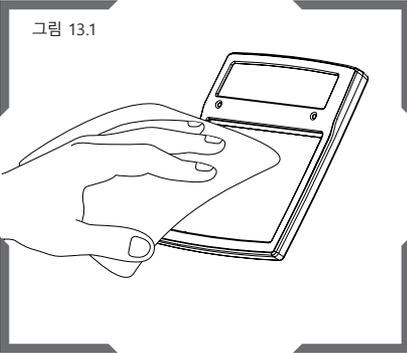


ADF를 제거하려면, ADF 아래의 탭을 눌러서 푼 후에 ADF를 꺼냅니다.

설치 및 관리 - Z-LINK+ 구성 - 계속

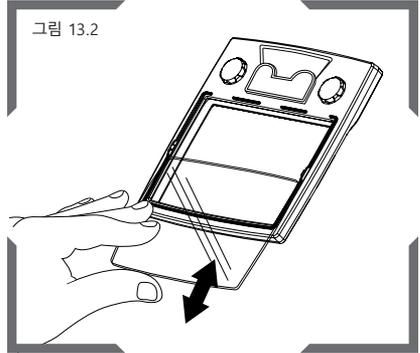
ADF 세척

그림 13.1



ADF를 분리한 후에는 부드러운 티슈나 헝겊에 세제(또는 알코올)를 묻혀서 닦을 수 있습니다.

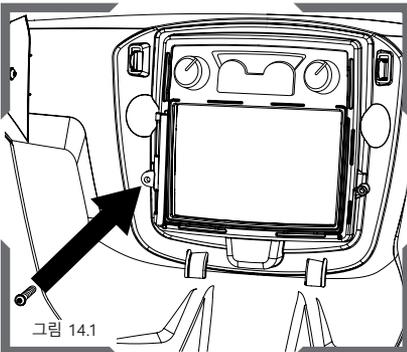
그림 13.2



후방 ADF 렌즈를 교체하려면, 렌즈를 밀어서 꺼낸 후에 새 것으로 교체합니다.

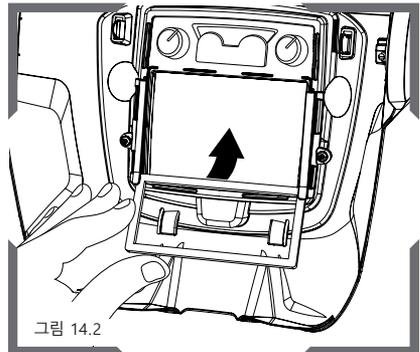
확대경 렌즈

그림 14.1



제공된 나사로 왼쪽 렌즈 브래킷을 제자리에 나사로 단단히 조입니다. 과도한 힘을 주지 않습니다. 오른쪽 브래킷도 나사로 조입니다.

그림 14.2

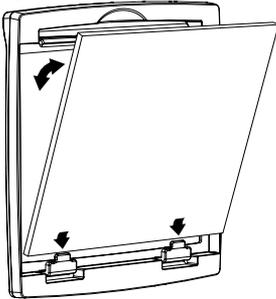


용접용 확대경 렌즈를 장착하려면, 렌즈를 기울인 각도로 밀어서 브래킷에 넣어 브래킷 안에 단단히 고정시킵니다.

고정 차광 용접 렌즈(일반용접필터) 설치/교체

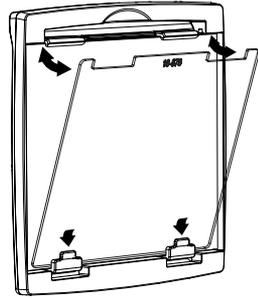
고정 차광 렌즈와 프레임은 빛을 걸러야 하는 용접 및 기타 작업에서 ADF 대신에 사용할 수 있습니다. 작업에 따라 적절한 차광 렌즈를 선택합니다. ADF 장착과 동일한 방법으로 렌즈를 Z-Link+에 장착한 상태에서 렌즈 프레임을 장착합니다. ADF나 고정 차광 렌즈가 장착되지 않은 Z-Link+는 사용하지 않습니다.

그림 14.3



고정 차광 렌즈를 프레임에 장착하려면, 렌즈를 뒤로부터 각도를 이루어 긴 탭 안으로 밀어 넣습니다. 렌즈를 아래로 돌려서 프레임 안에 단단히 걸리도록 합니다. 렌즈를 꺼내려면 아래쪽 가장자리의 클립을 풀고 당겨서 꺼냅니다.

그림 14.4



고정 차광 렌즈를 장착한 후에, 용접 연마 등을 위하여 용접 바이저를 올릴 때 내부 표면을 보호하기 위하여 안쪽에 보호 렌즈를 프레임에 부착할 수 있습니다.

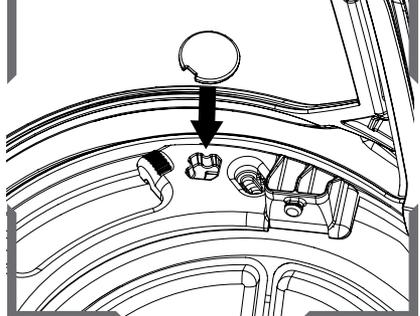
용접용 보안면 장착/제거

그림 15.1



Z-Link에 용접용 보안면을 장착하려면 Z-Link의 피봇 핀 캡을 제거합니다.

그림 15.2



캡을 머리 지지대 브래킷의 고정 소켓에 삽입하여 용접용 보안면을 사용할 때 분실되지 않도록 합니다.

설치 및 관리 - Z-LINK+ 구성 - 계속

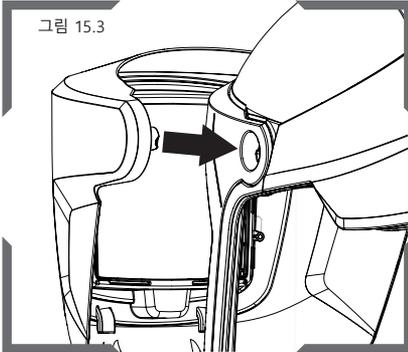


그림 15.3

용접용 보안면 연결 소켓을 Z-Link의 피봇 핀과 일치시키고 Z-Link 안으로 삽입하여 단단히 걸리도록 합니다. 이것은 Z-Link를 착용한 상태에서도 할 수 있습니다.

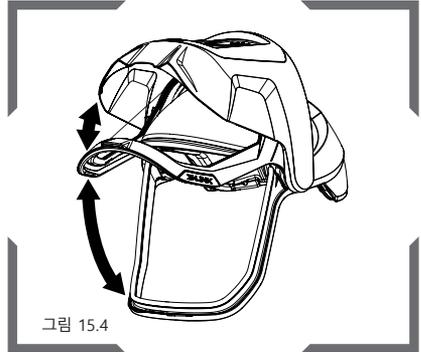


그림 15.4

용접용 보안면은 바이저와 독립적으로 또는 바이저와 함께 들어올려집니다.

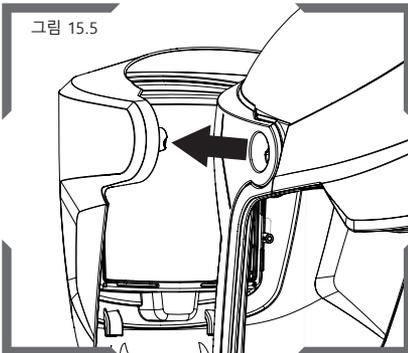


그림 15.5

Z-Link에서 용접용 보안면을 분리하려면 용접용 보안면 양쪽을 잡아당겨서 연결 소켓이 Z-Link의 피봇 핀에서 빠져나오도록 합니다. 이것은 Z-Link를 착용한 상태에서도 할 수 있습니다.

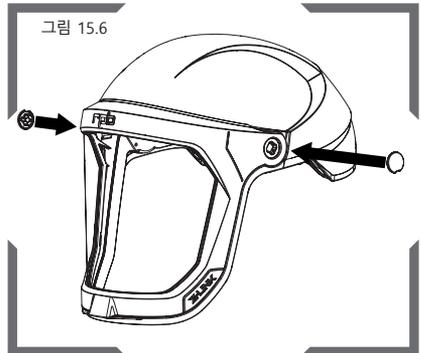


그림 15.6

용접용 보안면을 한동안 사용하지 않을 예정이라면 소켓 캡을 피봇 핀에 다시 고정하여 이물질이 들어가지 않게 해야 합니다.



WARNING

바이저와 귀덮개를 합친 무게가 무게제한을 초과하므로 방독 카트리지와 함께 Z-Link+를 사용하지 마십시오.

용접용 보안면 접힘 장치

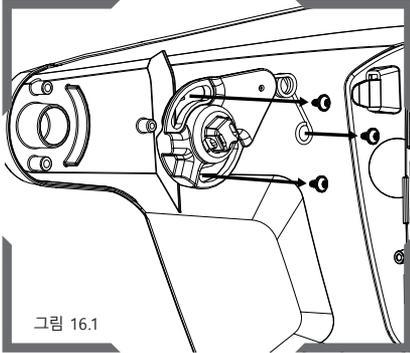


그림 16.1

접힘 장치와 스프링은 필요에 따라 교체할 수 있습니다. 소형 드라이버로 장치 안에 고정된 3개의 나사를 제거합니다. 나사가 위치한 플라스틱이 벗겨지지 않도록 주의합니다.

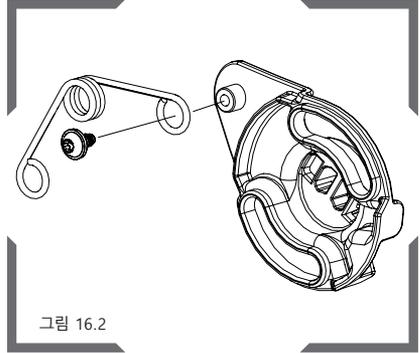


그림 16.2

스프링을 새 접힘 장치에 위치시키고 나사로 고정합니다.

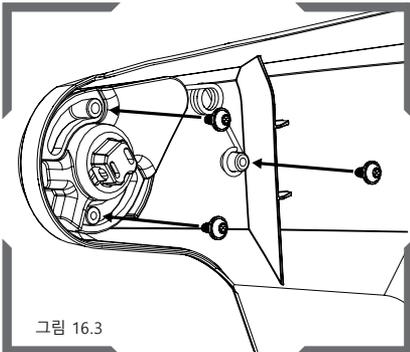


그림 16.3

교체하는 스프링과 접힘 장치를 용접 바이저의 핀 위에 조심하여 정렬합니다. 3개의 교체 나사를 삽입하고 조여서 스프링과 장치를 부착합니다. 과도한 힘을 주지 않습니다.

용접용 후드(케이프) 장착/교체

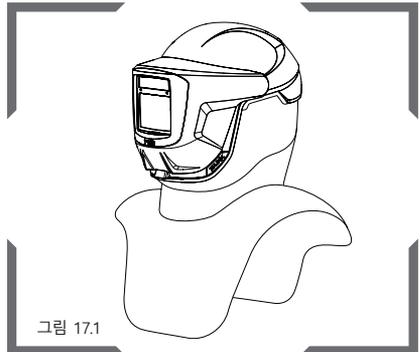


그림 17.1

용접 시에는 스파크, 이물질, 섬광에 대하여 충분히 보호하기 위하여 승인된 RPB 용접 케이프를 부착합니다. 케이프 장착 지침을 따릅니다.

자동용접필터

작동

RPB 자동용접필터는 용접 과정에서 발산하는 강력한 가시광선으로부터 작업자의 눈을 보호하는 액정 광선 차단장치에 기초하여 작동합니다. 영구적인 수동형 IR/UV 필터와 함께 유해한 적외선 (IR)과 자외선(UV)으로부터 보호합니다. 유해 방사선에 대한 보호는 특정 모델에 표시된 가장 높은 차광 번호를 넘어서 필터의 차광 수준이나 잠재적 오작동과 상관없이 존재합니다.

RPB 자동용접필터는 EN 379 필요조건에 따라 제조되고 CE 및 안전인증을 득하였습니다. 자동용접필터는 충격, 비산 입자, 습물, 부식성 액체나 유해 가스에 대한 보호의 용도가 아닙니다.

오작동 가능성이 있거나 손상된 자동용접필터는 교체합니다(용접 아크를 켜 때 자동 차광 필터가 어두워지는지 점검합니다).

사용

마스크에 장착된 자동용접필터는 용접아크의 직접 및 간접 유해 광선에 대하여 눈, 안면, 귀 및 목을 보호하는 개인보호장비(PPE)로 간주됩니다. 장착 프레임이나 장착 장치로 인하여 ADF 렌즈에 아무런 장력이 걸리지 않아야 합니다. 그렇지 않으면 필터가 심하게 손상될 수 있습니다. 필터의 올바른 작동에 방해가 되지 않도록 헬멧의 어느 부분도 태양광 전지와 광센서를 가리지 않아야 합니다. 이러한 조건들 중에 어느 하나라도 해당된다면 필터를 사용하기에 적합하지 않습니다.

응용 분야

RPB 자동용접필터는 가스 용접과 레이저 용접을 제외하고, 피복 아크 용접봉, MIG/MAG, TIG/WIG, 플라즈마 용접 및

절단을 비롯하여 모든 유형의 전기 용접에 적합합니다.

기능

RPB 필터는 즉시 사용할 수 있는 상태로 공급됩니다. 특정한 용접 절차에 필요한 보호 등급을 확인하고, 권장 차광, 광 감도 및 개방 시간 지연을 정합니다.

차광 조정

우리 제품의 모델이 조정할 수 있는 차광 범위는 9~13입니다. 필터에 위치한 »SHADE«라는 표시의 손잡이로 조정합니다.

굴절력성능수준

굴절력 Class1

개방 시간 지연 조정:

개방 시간 지연은 0.15~1.0초로 조정할 수 있습니다. 스폿 용접에는 짧은 지연을 사용하고, 높은 전류와 용접 구간이 긴 작업은 긴 지연을 사용할 것을 권장합니다. 센서까지 광선 경로가 손, 토치 등으로 일시적으로 가려질 때 필터가 개방하는 것을 막기 위해서 전류가 낮은 TIG 용접에도 긴 지연을 사용할 수 있습니다.

보관

자동 차광 필터를 사용하지 않을 때에는 -20°C (-4°F) ~ 70°C (157°F)의 온도 범위에서 건조한 곳에 보관합니다. 45°C (113°F) 이상 온도에 장기간 노출되면 자동용접필터의 배터리 수명이 줄어들 수 있습니다.

자동용접필터의 태양광 전지는 보관 중에 전원 차단 모드를 유지하기 위하여 어둡거나 빛에 노출되지 않게 유지할 것을 권장합니다. 이것은 단순히 필터 앞면을 보관 선반에 얹어서 보관하는 것으로 가능합니다.

정비와 세척

자동용접필터의 태양광 전지와 광 센서는 항상 튀는 액체나 먼지가 없는 곳에 보관해야 합니다. 세척은 부드러운 티슈나 헝겊에 세제(또는 알코올)를 묻혀서 닦을 수 있습니다. 절대로 아세톤과 같이 강한 용매를 사용하지 않습니다. RPB 필터는 항상 보호 스크린으로 측면 보호가 되어야 하고, 보호 스크린은 부드러운 티슈나 헝겊으로만 닦아야 합니다. 보호 스크린이 어떤 식이든 손상되면 즉시 교체해야 합니다.

제품 취급

절대로 ADF 렌즈나 헬멧을 뜨거운 표면에 놓지 않습니다. RPB의 지침이 아니면, 페인트, 용매, 접착제 또는 스티커를 사용하지 않습니다. 이 제품은 일부 화학물질에 의해 부정적인 영향을 받을 수 있습니다. ADF를 액체에 노출하지 말고, 먼지로부터 보호합니다. 헬멧이 예기치 않은 빛을 완전히 차단할 수 있도록 합니다. 빛은 자동용접필터의 관측 구역을 통해서만 헬멧 전방으로 들어올 수 있어야 합니다.

구체적인 세척 방법은 "설치 및 관리" 절을 참고합니다.

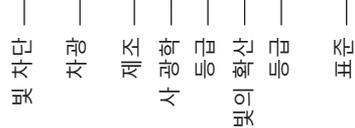
보증

RPB Z-LINK ADF의 보증 기간은 3년입니다. 이 지침을 준수하지 않으면 보증이 무효가 될 수 있습니다. RPB는 용접 이외의 용도로 사용하여 발생할 수 있는 어떠한 문제에 대해서도 책임지지 않습니다.

표시

ADF 상의 표시는 다음을 나타냅니다.

3 / 9-13 RPB 1 / 1 / 1 / 2 / EN379



문제 해결

- 차광 수준: 차광 수준은 차광 수준 손잡이를 돌려서 9에서 13 사이로 선택할 수 있습니다.
- 감도: 용접 아크와 주위 빛에 따라 감도를 감도 손잡이로 조정합니다. 가운데 위치는 표준 상황에서 권장하는 감도 설정입니다.
- 개방 지연: 배터리 커버 뒤에 있는 개방 지연 스위치는 어두움에서 밝음까지 개방 지연을 설정할 수 있습니다. 0.15에서 1.0초 사이에서 조정할 수 있습니다. "Twilight" 위치는 표준 상황에서 권장하는 지연 설정입니다.

배터리 교환

자동용접필터는 교환이 가능한 CR2032 형식의 단추 전지 배터리를 사용합니다. 카트리지의 LED가 깜박이면 배터리를 교환해야 합니다.

1. 배터리 커버를 조심하여 제거합니다.
2. 배터리를 꺼내고 특별 폐기물에 대한 국가 규정에 따라 폐기합니다.
3. CR2032 형식의 배터리를 사용합니다.
4. 배터리 커버를 조심하여 다시 장착합니다.

용접 아크가 점화될 때 자동용접필터가 어두워지지 않으면 배터리의 극을 점검합니다. 배터리 잔량이 아직 충분하지 확인하려면, 차광 카트리지를 밝은 램프에 가까이 가져갑니다. 만일 LED가 깜박이면 배터

자동용접필터 - 계속

리가 소진된 것이고 즉시 교체해야 합니다. 만일 배터리를 올바르게 교체해도 차광 카트리지가 제대로 작동하지 않으면 사용 불가로 판정하고 교체해야 합니다.

절전 모드

자동용접필터는 자동으로 꺼지는 기능이 있어서 사용 수명을 늘려줍니다. 태양광 전지에 약 15분 동안 빛이 비추지 않으면 카트리지가 자동으로 꺼집니다. 자동용접필터를 다시 작동하려면 태양광 전지를 잠깐 빛에 노출시킵니다. 카트리지가 다시 작동하지 않거나 용접 아크가 점화되어도 어두워지지 않으면 작동 불량으로 간주하고 교체해야 합니다.

예상 수명

자동용접필터는 유효기간이 없습니다. 보이거나 보이지 않는 손상이 있거나 기능상의 문제가 발생하지 않는 한 사용할 수 있습니다.

문제 해결

자동용접필터가 어두워지지 않는 경우:

- 감도를 조정합니다.
- 센서를 닦고, 헬멧 모체의 충격 렌즈를 닦거나 교환합니다.
- 센서에 대한 빛의 흐름을 점검합니다.
- 배터리를 교환합니다.

ADF가 깜박이는 경우:

- 감도를 조정합니다.
- 배터리를 교환합니다.

시야가 불량한 경우:

- 헬멧 모체의 충격 렌즈와 자동용접필터를 닦거나 교환합니다.
- 용접 절차에 맞게 차광 수준을 조정합니다.
- 주위를 밝게 합니다.

여러 용접 작업에 대한 권장 차광 수준 그림 18.1

용접 절차	전류 암페어																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
MMA	8						9		10		11		12		13		14*				
MAG	8							9	10		11		12		13						
TIG	8			9			10		11		12		13								
MIG 중급속								9	10		11		12	13		14*					
MIG 경급속 스테인리스, 알루미늄										10		11		12	13	14*					
플라즈마 절단								9	10	11	12		13								
마이크로 플라즈마 용접	4	5	6		7	8	9	10		11		12									

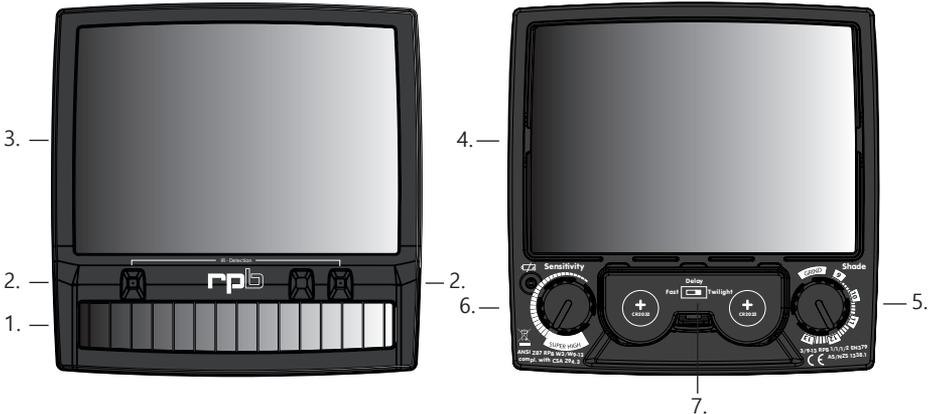
*14번은 이 ADF에서 사용할 수 없습니다.

■ 용접 작업자의 감각에 따라 더 높거나 낮은 차광 번호를 사용할 수 있습니다.

RPB 필터 기능 설명

그림 18.2

1. 태양광 전지
2. 광센서(광다이오드)
3. 필터 하우징
4. 액정 셔터 관측 구역
5. 차광 조정
6. 감도 조정
7. 개방 시간 지연 조정



기술 데이터 그림 18.3

모델	GVS-RPB ADF
관측 구역	2.66 x 3.89 in. (67.6 x 98.8 mm)
ADF 전체 제원	4.49 x 4.57 x 0.47 in. (114 x 116.2 x 11.9 mm)
중량	4.59oz (130g)
개방 상태 차광	3 (낮은 모드)
폐쇄 상태 차광	9-13 (높은 모드)
낮음에서 높음으로 차광 속도	0.1 ms (23°C / 73°F) 0.1 ms (55°C / 131°F)
높음에서 낮음으로 차광 속도	0.15s / 1.0s
UV / IR 보호	높고 낮은 모드에서 최대 보호
작동 온도	23 °F – 131 °F (-5 °C – 55 °C)
보관 온도	-4°F – 157°F (-20°C – 70°C)
전원 공급	태양광 전지 2개, 교환형 3V 리튬 배터리(CR2032)
EN379에 따른 분류	사 광학 = 1 등급 = 1 빛의 확산 = 1 등급 = 2
표준	EN379:2003+A1:2009
인증	CE, ANSI, CSA, KCs 준수

착용 및 탈의

⚠ WARNING

착용 전에 마스크 내부의 오염물질 여부를 항상 점검합니다.
헬멧의 착용과 탈의는 항상 작업 구역 밖에서 하고, 헬멧 내부는 깨끗하고 오염물질이 없도록 유지합니다. 이러한 절차를 무시하면 유해물질에 노출될 수 있고, 오염물질은 마스크의 기능을 손상할 수 있습니다.

헬멧 착용

설정을 마치면 RPB Z-LINK 마스크를 착용할 준비가 된 것입니다. 우선 헬멧 내부를 점검하여 먼지, 오물 등 오염물질이 없는지 확인합니다. 그 후에 PX5에서 공기가 흐르는 상태에서 케이프 또는 페이스 쉴의 아래를 개방하고 마스크를 머리 위로 씌웁니다. 케이프를 아래로 당기거나 페이스 쉴이 얼굴/목 둘레를 밀폐하도록 한 후에, 머리 지지대 래치를 알맞게 조입니다. 바이저는 단단하게 걸려 있도록 합니다.

헬멧 탈의

작업을 마치면 오염된 구역을 완전히 떠날 때까지 공기가 헬멧으로 흐르는 상태로 PX5의 전원을 켜 채로 유지합니다. 오염물질에 따라 마스크를 벗기 전에 헬멧 외부와 작업복을 세척하는 것이 좋을 수 있습니다. 작업장 세척 프로그램이 필요할 수 있습니다.

보관

마스크를 보관하기 전에, 이 사용 설명서의 세척 지침에 따라 장비를 세척합니다. 안과 밖이 모두 깨끗해야 합니다. 사용 후에는 작업 구역과 떨어진 깨끗하고 건조한 곳에 마스크를 걸어서 보관합니다. Z-Link를 장기간 사용하지 않을 예정이라면 용기나 가방에 넣어서 보관 또는 운송하는 것을 권장합니다. -10°C ~ +45°C (14°F ~ 113°F)의 온도와 상대습도 <90%의 서늘하고 건조한 곳에 보관합니다.

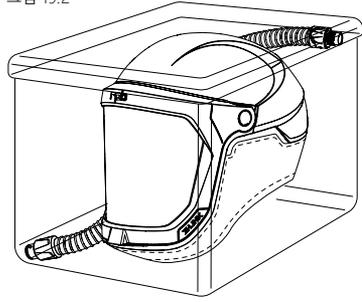
사용 후:

장기간 보관 또는 운송:

그림 19.1



그림 19.2



PX5는 별개로 보관해야 할 수 있습니다. 자세한 보관 지침은 PX5 사용 설명서를 참고합니다.

제품 관리 지침

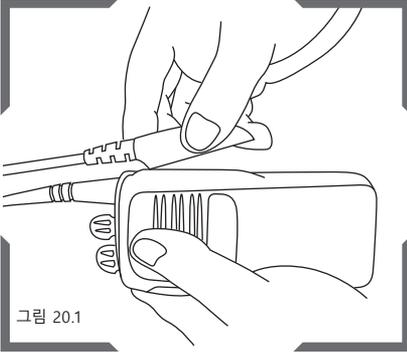
위생적으로 제품을 관리하기 위해 패딩과 케이프에 대한 정기적인 청소 일정을 수립하는 것이 좋습니다.

- 케이프, 페이스 쉴 및 Chin Seal: 온수와 약한 세제로 손으로만 세탁해야 합니다. 매달아 건조시켜야 합니다. 세탁기와 건조기를 사용하지 마십시오. 세탁기나 건조기 사용시 제품 수명이 줄고, 보증이 무효됩니다.
- 패딩: 온수와 약한 세제로 손세탁해야 합니다. 평평하게 펴서 건조하십시오.

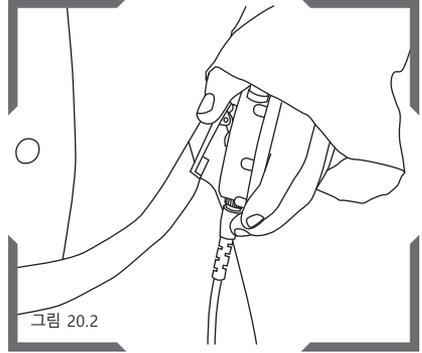
사용전에 모든 제품 구성 요소가 건조되었는지 확인하십시오. 마모나 파손을 검사하고 과도하게 마모된경우나 손상이 있다면 교체해서 사용하십시오.

COMMS-LINK 지침

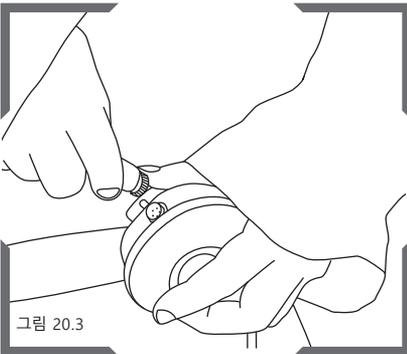
설정



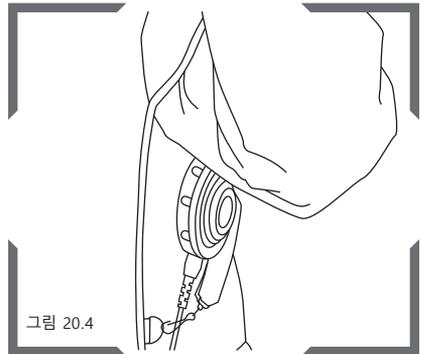
사용하는 형식에 따라 PTT 케이블을 핸드셋에 연결합니다.



PTT를 벨트에 부착하여 발꿈치로 버튼을 작동할 수 있도록 합니다.

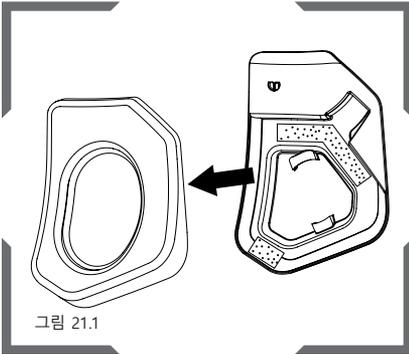


PTT 케이블을 헤드셋 케이블에 연결하고, 케이블을 케이프 아래에 넣습니다.

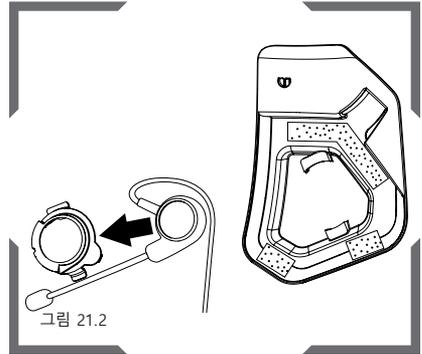


장치를 작동하려면, 발꿈치로 PTT 버튼을 누르고 말합니다.

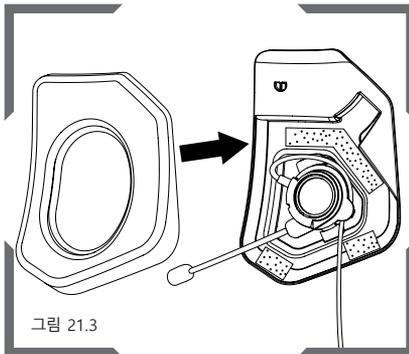
설치



Comms-Link를 설치할 헬멧 측면에 벨크로로 부착된 커버에서 측면 패드를 떼어냅니다. Comms-Link는 헬멧의 어느 측면에나 장착할 수 있습니다.



Comms-Link 이어피스를 부착 클립 안에 넣습니다. 그후에 Comms-Link 클립을 커버 측면에 있는 슬롯에 넣습니다.



측면 패드를 다시 Comms-Link 이어피스 위의 커버에 부착합니다.

라디오 커넥터 호환성

09-930

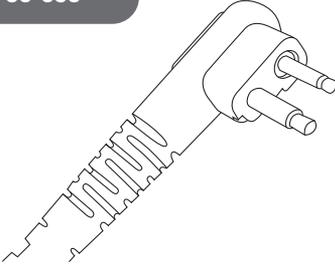


그림 22.1

MOTOROLA

AXU4100, AXV5100, BPR40, CLS1110, CLS1410, CLS1413, CLS1450C, CLS1453C, CP100, CP150, CP185, CP200, CP88, CT125, CT150, CT250, CT450, CT450LS, DTR, DTR410, DTR550, DTR650, GP200, GP2000, GP300, GP308, GP68, GP88, GTI, GTX, LTS2000, P040, P080, P110, P1225, P1225LS, P200, P2000, PR400, RDK, RDU, RDU2020, RDU2080D, RDU4100, RDU4160D, RDV, RDV2020, RDV2080D, RDV5100, SP10, SP21, SP50, VL50, XTN, XTN446, XTN500, XTN600, XU1100, XU2100, XU2600, XV1100, XV2100, XV2600

RELM

RPU6500, RPV6500

09-931

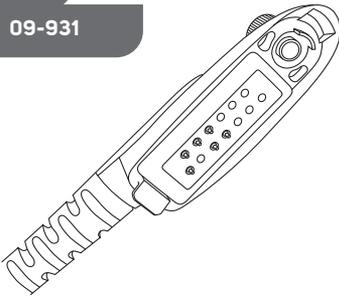


그림 22.2

HYT

TC-980

MOTOROLA

CBPRO, GP1280, GP140, GP320, GP328, GP329, GP338, GP339, GP340, GP360, GP380, GP640, GP650, GP680, GP960, HT1250, HT1250LS, HT1550, HT1550XLS, HT750, JT1000, MTX8250, MTX8250LS, MTX850, MTX850LS, MTX9250, MTX950, PR860, PRO5150, PRO5350, PRO5450, PRO5550, PRO5750, PRO7150, PRO7350, PRO7450, PRO7550, PRO7750, PRO9150, PTX700, PTX760, PTX780

09-932

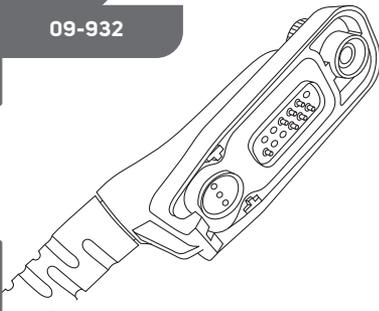


그림 22.3

MOTOROLA

Turbo

APX 7000, XPR6300, XPR6500, XPR6550, APX 7500, XPR6100, XPR6350, XPR6580

09-933

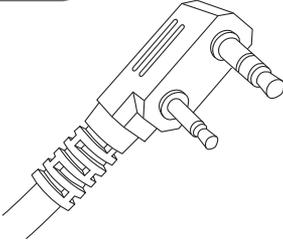


그림 22.4

HYT

TC-268, TC-268S, TC-270, TC-368, TC-368S, TC-370

KENWOOD

TH-22AT, TH-235A, TH-28A, TH-42AT, TH-48A, TH-77A, TH-78A, TH-D7A(G), TH-F6, TH-F6A, TH-G71A, TH-K2AT, TK-208, TK-2100, TK-2102, TK-2130, TK-2160, TK-2170, TK-220, TK-2200, TK-2200LP, TK-2212L, TK-2302VK, TK-240, TK-240D, TK-248, TK-250, TK-260, TK-260D, TK-260G, TK-270, TK-270G, TK-272G, TK-308, TK-3100, TK-3101, TK-3102, TK-3130, TK-3131, TK-3160, TK-3170, TK-3173, TK-320, TK, 3200, TK-3200LP, TK-3212L, TK-3230, TK-3230XLS, TK-3302UK, TK-340, TK-340D, TK-348, TK-350, TK-353, TK-360, TK-360G, TK-370, TK-370G, TK-372G, TK-373, TK-430, TK-431, TK-2312, TK-3312

RELM

RPU416, RPU4200, RPU499, RPV4200, RPV516, RPV599X

09-934

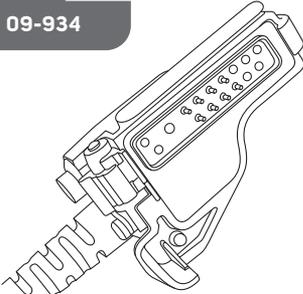


그림 22.5

EF JOHNSON

51 SLES Series, 5100 Series, 511X, 512X, 514X, 518X, Ascend ES Series

MOTOROLA

GP900, GP9000, HT1000, MT1500, MT2000, MTS2000, MTX8000, MTX838, MTX900, MTX9000, MTX960, MTXLS, PR1500, X1500, XTS1500, XTS2000, XTS2500, XTS3000, XTS3500, XTS5000, GP1200

09-935

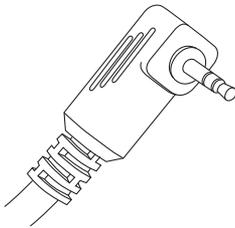


그림 22.6

COBRA

CXR700, CXR800, CXR900, CXR920, CXT400, LI Series, LI3900, LI5600, LI6000, LI6500, LI6700, LI7000, LI7020, MRHH100, MRHH200, PR Series, PR190, PR240, PR245, PR3000, PR3100, PR3175, PR350, PR4000, PR4100, PR4250, PR4300, PR5000, **PR560**

HYT

TC-320

MOTOROLA

EM1000, FR50, FR60, FV300, FV300R, FV700R, FV750R, MH230R, MJ270R, MR350R, MR355R, SPIRITGT, SPIRITGT Plus, SX600R, SX900R, T270, T280, T289, T5100, T5200, T5300, T5320, T5400, T5410, T5420, T5500, T5600, T5620, T5700, T5710, T5720, T5800, T5820, T5920, T5950, T6200, T6210, T6220, T6250, T6300, T6320, T6400, T6500, T7200, T7400, T8500, T8550, T9500XLR, T9550XLR, T9580R, T9680R, T9750R, TalkAbout

부품과 부속품

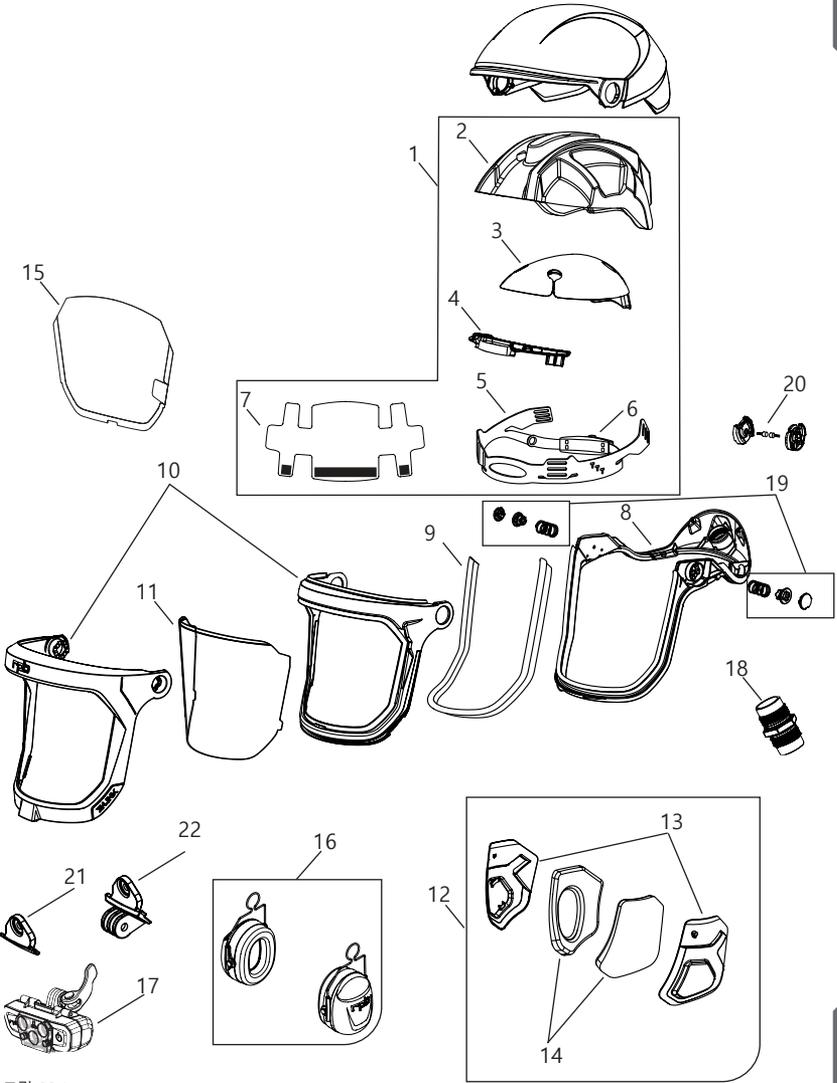


그림 23.1

부품 목록

번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	Comfort-Link™ (16-521, 522, 525, 526, 530, 531)	16-520-T
2	충격 흡수체	16-521
3	보호 패드	16-522
4	머리 고정대 브래킷과 공기 방향 조정기	16-525
5	머리 고정대	16-531
6	래치 조정기 어셈블리	16-530
7	머리 지지대 이마 패드	16-526
8	렌즈 싺 고정대	16-514
9	렌즈 싺	16-515
10	바이저	16-611
11	안전 렌즈	16-810
	스모크 틴트 안전 렌즈 - AF/AS	16-810-ST
	황색 안전 렌즈 - AF/AS	16-810-YT
	스모크 틴트 거울 안전 렌즈 - AF	16-810-SM
	IR 틴트 차광 3 안전 렌즈	16-810-IR3
	IR 틴트 차광 5 안전 렌즈	16-810-IR5
12	측면 패딩 시스템	16-520-S
13	측면 패딩 프레임	16-527
14	폼 측면 패드	16-528
15	렌즈보호필름	16-811
16	Quiet-Link 헬멧 귀덮개	18-533
17	Vision-Link 조명	16-901
18	호흡관 어댑터	16-519
19	피봇 어셈블리 - 스프링, 피봇 핀, 캡	16-616
20	나사 포함 장착 브래킷	16-516
21	전방 케이프 클립 커버	15-831
22	전방 캡 클립 - Vision-Link 마운트	15-839



WARNING

정품 RPB® 교체 부품 (RPB® 로고와 부품번호 표시)만을 사용하고, 지정된 구성으로만 사용합니다. 유사품이나 RPB®가 아닌 부품을 포함하여 불안전하거나 부적합한 장비를 사용하면 보호가 불충분할 수 있고 전동식호흡보호구의 안전인증이 무효가 됩니다.

Z-LINK+ 부품과 부속품

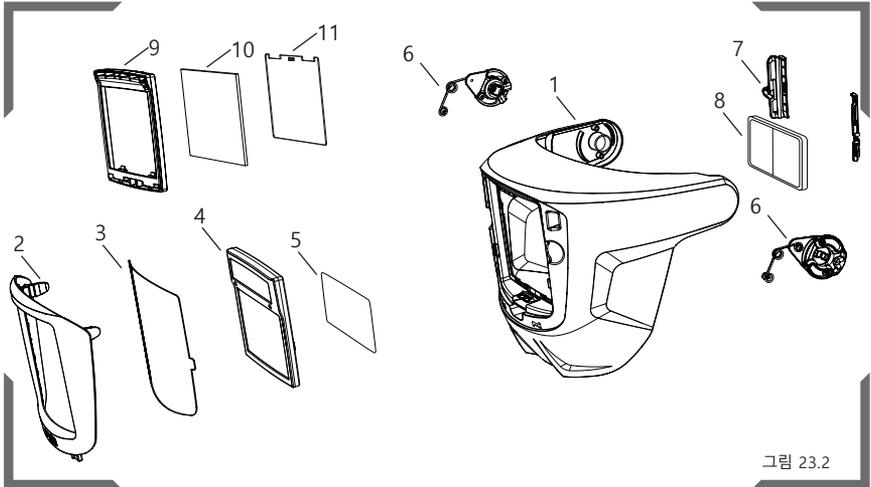


그림 23.2

번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	용접용 보안면	16-671
	ADF 렌즈가 있는 용접용 보안면	16-670
2	용접 렌즈 고정장치	16-672
3	용접 충격 렌즈	16-872
4	ADF 렌즈	16-871
5	후방 ADF 렌즈	16-873
6	부착 클립과 스프링	16-673
7	확대 렌즈 홀더	16-875
8	확대 렌즈 1.0 (107 x 51)	13-072-1
	확대 렌즈 1.5 (107 x 51)	13-072-1.5
	확대 렌즈 2.0 (107 x 51)	13-072-2
	확대 렌즈 2.5 (107 x 51)	13-072-2.5
9	고정 차광 렌즈 프레임	16-877
10	고정 차광 5 용접 렌즈	16-877-5
	고정 차광 8 용접 렌즈	16-877-8
	고정 차광 9 용접 렌즈	16-877-9
	고정 차광 10 용접 렌즈	16-877-10
	고정 차광 11 용접 렌즈	16-877-11
	고정 차광 12 용접 렌즈	16-877-12
11	고정 차광 후방 보호 렌즈	16-878

케이프 및 페이스 씬

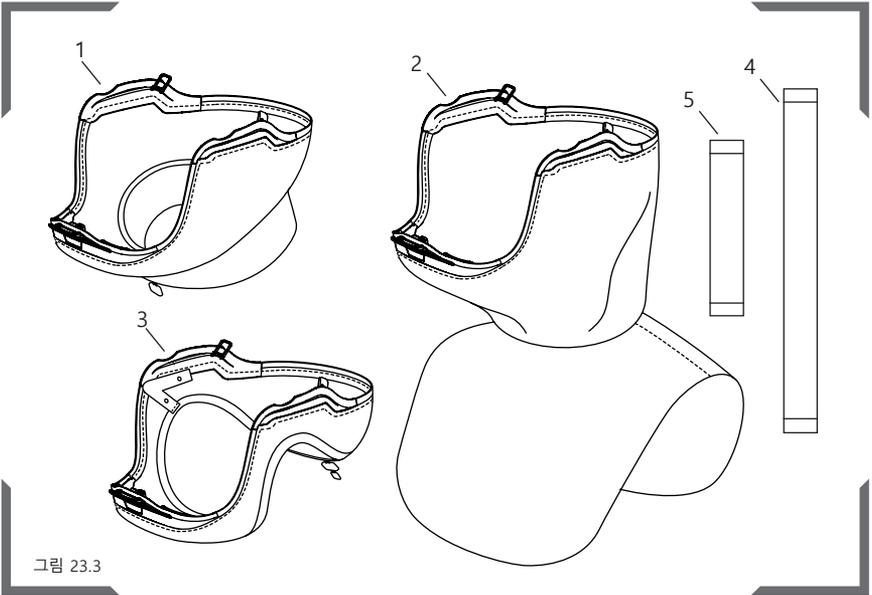
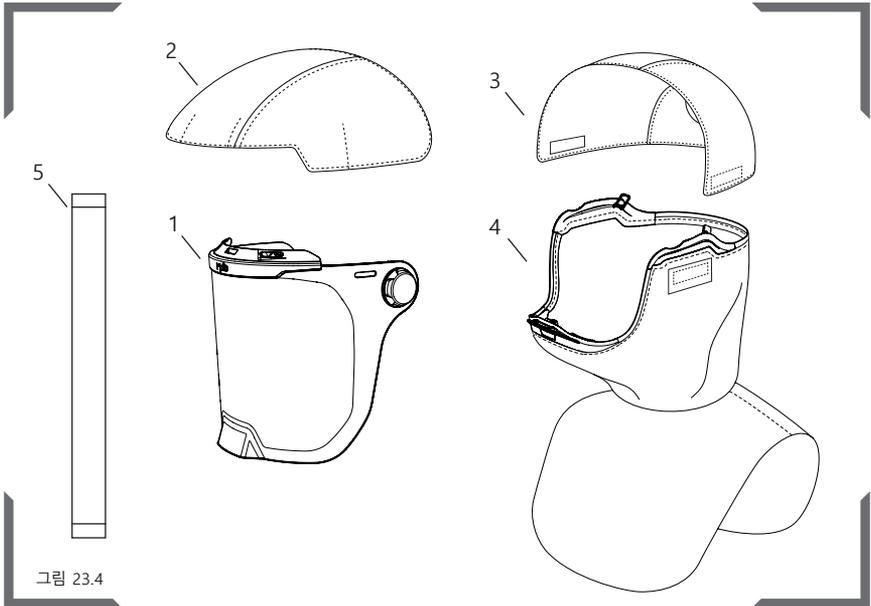


그림 23.3

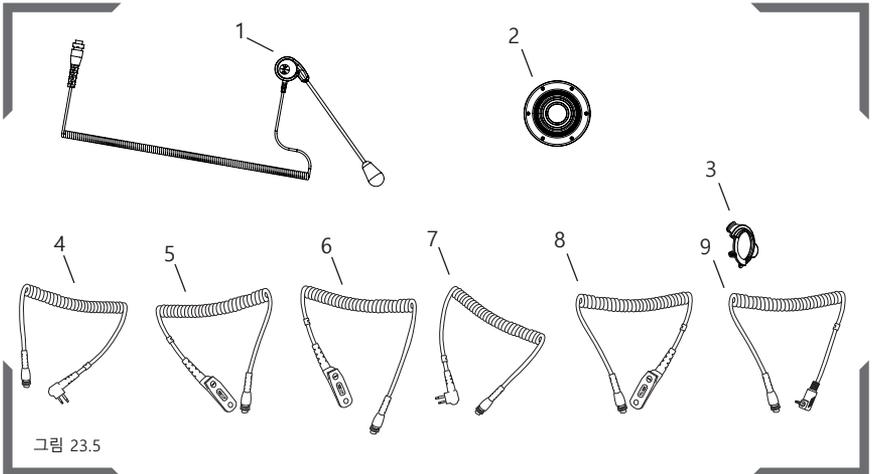
번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	Zytec 페이스 씬	16-711
	Tychem® 2000 페이스 씬	16-712
	Tychem® 4000 페이스 씬	16-713
2	Zytec 숄더 케이프	16-721
	Tychem® 2000 숄더 케이프	16-722
	Tychem® 4000 숄더 케이프	16-723
3	Zytec Chin Seal	16-731
	Tychem® 4000 Chin Seal	16-733
4	호흡 호스 커버 (방염) - 허리띠	04-854
	호흡 호스 커버 (타이캠) - 허리띠	04-852
	투명 플라스틱 호흡 호스 커버 (10개 팩)	04-856
5	호흡 호스 커버 (방염) - 백팩	04-874
	T호흡 호스 커버 (타이캠) - 백팩	04-872

Z-LINK RADIANT 부품과 부속품



번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	Radiant 골드 바이저, 커버 클립(c/w), 고정장치 어셈블리 포함	16-675-GT
	Radiant 골드 바이저 IR5, 커버 클립, 고정장치 어셈블리 포함	16-675-GTIR5
	IR5 바이저 - 도금 없음, 커버 클립, 고정장치 어셈블리 포함	16-675-IR5
2	알루미늄 도금 톱 커버	16-744
3	알루미늄 도금 후방 커버	16-754
4	알루미늄 도금 어깨 케이프	16-724
5	알루미늄 도금 호흡관 커버	04-855
	알루미늄 도금 호흡관 커버 - 백팩	04-875

COMMS-LINK 부품과 부속품



번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	Comms-Link 통신 시스템	16-922
2	PTT	09-913
3	Comms-Link 클립	16-529
4	2핀	09-930
5	멀티 핀	09-931
6	멀티 핀	09-932
7	2핀	09-933
8	멀티 핀	09-934
9	1핀	09-935

다른 종류의 무선 커넥터도 있습니다.

PAPR 부품과 부속품

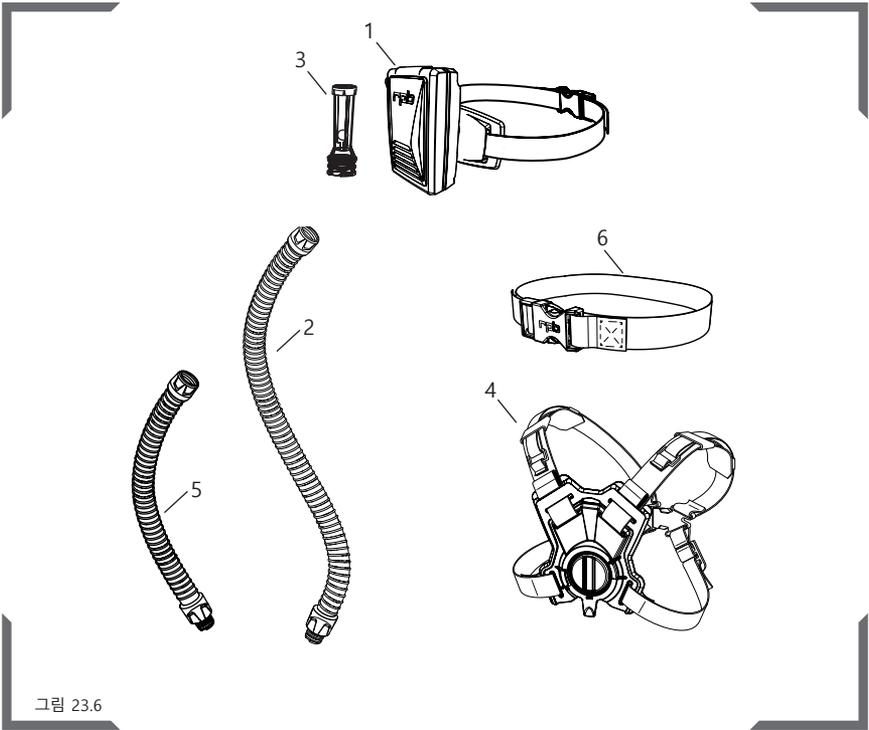
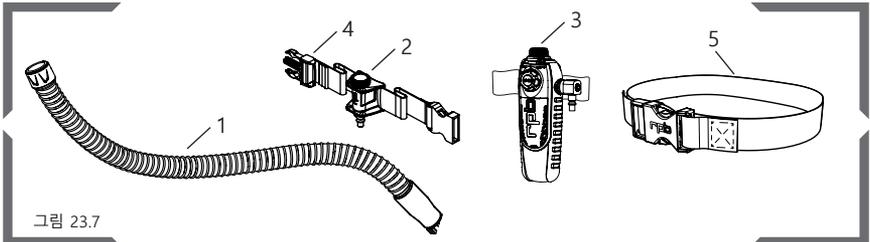


그림 23.6

번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	PX5 PAPR 및 벨트	03-801
2	PAPR 의 호흡호스	04-831
3	PAPR 유량계	03-819
4	PX5의 백팩 지지대 - 난연(FR)	03-822-FR
	PX5의 배낭 지지대 - Easy Clean	03-822-DC
5	PX5 호흡호스(백팩 타입용)	04-841
6	2" 벨트	07-765
	2" 벨트 - 난연(FR)	07-765-FR
	2" 벨트 - Easy clean	07-765-DC

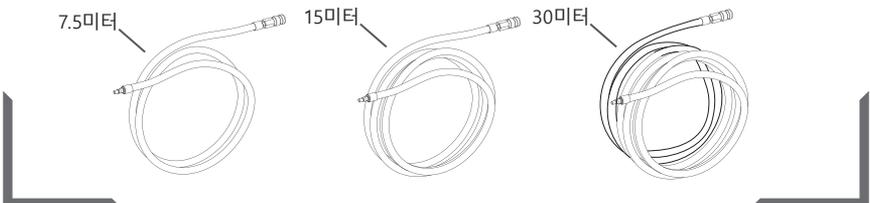
흐름 제어 장치(송기마스크)



번호	제품 설명	제품 품목 번호
1	송기식 공기의 호흡호스	04-833
2	유량조절밸브와 벨트	03-102
3	C40 온도조절장치(유량조절밸브 포함)와 벨트	03-502
4	정류 밸브용 벨트	NV2022
5	2" 벨트	07-765
	2" 벨트 - 방염	07-765-FR
	2" 벨트 - 이지클린	07-765-DC

공기 공급 호스와 부품

시리즈	1. 커플러	2. 플러그	3. 호흡공기관 어셈블
RPB Quick Disconnect	03-022-CF CEJN 연결기 		04-322-25 RPB 7.5미터 (9.5mm) 04-322-50 RPB 15미터 (9.5mm) 04-322-100 RPB 30미터 (9.5mm)



제한적 보증

RPB®는 이 제한적 보증 조건에 따라 자사 제품이 재료와 제작에 있어서 결함이 없는 것을 1년간 보증합니다. 제품은 상업적 용도로만 판매되며, 소비자 보증은 제품에 적용되지 않습니다. 이 제한적 보증은 제품의 원구매자의 편의를 위한 것이며 이전 또는 양도할 수 없습니다. 이것은 RPB®가 제공하는 유일하고 독점적인 보증이며, 모든 조건과 암시적 보증(특정 목적의 상품성 또는 적합성의 보증 포함)은 보증 담보에서 제외되고 인정되지 않습니다. RPB®의 제한적 보증 담보는 사고로 인한 손상, 제품의 부적절한 사용이나 오용, 제품의 정상적 사용으로 인한 마모, 또는 제품의 올바른 정비 불이행에는 적용되지 않습니다.

RPB®의 제한적 보증 담보는 제품의 처음 구매일로부터 시작하며, 보증 기간 내에 처음 결함이 나타나서 RPB®에 보고된 보증 대상 결함에만 적용됩니다. RPB®는 청구된 결함이 이 제한적 보증에서 담보하는지 여부를 스스로 합리적으로 만족할 수 있도록 판단할 권리를 보유합니다.

보증에 담보하는 결함이 발생하는 경우, RPB®는 결함이 있는 제품(또는 제품의 구성요소)을 자체 재량으로 수리하거나 교환합니다. 이 “수리 또는 교환” 해결책은 이 제한적 보증에 따른 유일하고 독점적인 해결책이며, 어떠한 경우에도 이 제한적 보증에 따른 RPB®의 배상책임은 제품(또는 해당 구성요소)의 원래 구매가격을 초과하지 않습니다. RPB®는 사용 손실, 정비 및 기타 비용을 포함하여 부수적 또는 결과적 손해에 대한 책임을 지지 않으며, 모든 부수적 및 결과적 손해는 이 제한적 보증에서 제외되고 인정되지 않습니다. 보증 수리를 받으려면 RPB®에 연락합니다. 보증 수리를 받으려면 구매를 입증하는 자료를 제출해야 합니다. 보증 수리를 위하여 제품을 RPB®에 반송하는 모든 비용은 구매자가 부담해야 합니다.

RPB®는 이전에 제조된 제품의 구매자들에게 어떠한 의무도 없이 설계 또는 재료의 변경을 통하여 자사 제품을 개선할 권리를 보유합니다.

배상책임

RPB® 안전은 제품이 설계된 의도와 다른 용도를 포함하여 RPB® 안전 제품의 사용 또는 오용으로 인하여 직접적 또는 간접적으로 발생하는 어떠한 성질의 배상책임도 인정할 수 없습니다. RPB® 안전은 RPB® 안전의 과실 또는 그 직원, 대리인 또는 하청업체의 과실 여부를 불문하고 조언이나 정보의 미제공 또는 잘못된 조언이나 정보의 제공으로 인한 손해, 손실 또는 비용에 대하여 배상책임을 지지 않습니다.

인증표시에 관한 사항

1. 품명: Z-Link 방진
2. 형식명: 16-010-11-CE + 03-801-FR-EUUK (동일형식일람표 참조)
3. 용량 및 등급: 전동식 후드, 전동식 특급
4. 안전인증번호: 23-AV4CW-0007
5. 인증일자: 2023-05-15
6. 제조일자: 제품 포장에 표기한다.

인증의 표시는 제품 포장 앞면 하단부에 스티커로 부착한다. (단, 제조사 정보는 제품 포장 뒷면에 명시한다)

1. 품명: Z-Link 방진+방독
2. 형식명: 16-010-11-CE + 03-802-FR-EUUK + 03-895-ABEK (동일형식일람표 참조)
3. 용량 및 등급: 전동식 후드(겸용), 저농도, 유기화합물, 할로겐, 황하수소, 시안화수소, 아황산, 암모니아용, 전동식 특급
4. 안전인증번호: 23-AV4CW-0006
5. 인증일자: 2023-05-15
6. 제조일자: 제품 포장에 표기한다.

인증의 표시는 제품 포장 앞면 하단부에 스티커로 부착한다. (단, 제조사 정보는 제품 포장 뒷면에 명시한다)

1. 품명: Z-Link 용접용 보안면
2. 형식명: 16-000-11-CE + 16-670 (동일형식일람표 참조)
3. 성능수준: 굴절력 Class1
4. 용량 및 등급: 자동용접필터형, *#차광전 필터번호 3, (헬멧형, *#차광시 범위 9~13)
5. 안전인증번호: 23-AV4CA-0005
6. 인증일자: 2023-06-21
7. 제조일자: 제품 포장에 표기한다.

인증의 표시는 제품 포장 앞면 하단부에 스티커로 부착한다. (단, 제조사 정보는 제품 포장 뒷면에 명시한다)

기타 제품

RPB® QUIET-LINK™ 귀 덮개

RPB® Quiet-Link™ 귀덮개 시스템은 아무런 변경 없이 Z-Link와 T-Link®에 직접 어울립니다. 최상의 청각 보호를 위하여 RPB® 귀마개를 함께 사용합니다. 인생 최고의 순간을 위하여 청력을 보호할 수 있습니다.



COMMS-LINK™

Z-Link와 T-Link®를 위한 세계 최고 수준의 헬멧 통신 시스템. RPB® Comms-Link™ 시스템은 작업에 지장을 주지 않으면서 통신이 가능합니다. 헬멧 내부의 머리셋과 마이크는 대부분의 전문 무선 장치와 연결됩니다.



RPB PX5 PAPR

RPB PX5는 의료와 화학 분야에서 주조공장의 매우 험한 환경에 이르기까지 깨끗하게 여과된 공기를 경험하는 방식을 바꾸는 간편하고 기능이 많은 PAPR입니다. 날렵하고 가벼운 디자인을 자랑하는 PX5는 수직 장착을 통한 균등한 중량 분포로 사용자의 등에 편안하게 장착됩니다. 단순함을 고려한 가장자리, 곡선 및 밀폐 하우징으로 PX5는 용이한 오염제거에 사용되는 IP65를 충족하는 인증을 받았습니다.



MAN-110

gvs-rpb.com | 1-866-494-4599



Protecting you for life's best moments.